

Issue 8: หาวิธีการบุคคล และสถานพยาบาลเพื่อเพิ่มมาตรการช่วงงาน Shutdown 20 วัน

สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา

8	หาวิธีการบุคคล และสถานพยาบาลเพื่อเพิ่มมาตรการช่วงงาน Shutdown 20 วัน	พัศุภ/พัศฉ	
---	--	------------	--

แบบใช้:

ผู้เสนอ: ฝ่ายโรงงาน/ฝ่ายบริหารทรัพยากร

ผู้รับ: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล

วันที่: 18/09/2023

โดย: พัศุภ/พัศฉ

(หาวิธีการเพิ่มมาตรการ date 18Sep2023)

Tubki WatanasrESG SRB

09All เพื่อหาวิธีการเพิ่มมาตรการช่วงงาน Shutdown KW และ การเพิ่มมาตรการเพิ่มมาตรการ

1.11 เวลา 07.30-16.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

1.21 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

2.11 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

2.21 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

3.11 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

(Follow up date 20Sep2023)

Tubki WatanasrESG SRB

วันที่ 20/9 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

1.11 เวลา 07.30-16.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

1.21 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

2.11 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

2.21 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

3.11 เวลา 16.00-07.30 น. วันหยุด 1 คน และพยาบาล 1 คน และพยาบาล 1 คน อยู่ประจำ

Issue 9: Review พื้นที่ และชื่อเจ้าของพื้นที่ ในระบบ Line Walk (หลัง Shutdown)

อยู่ระหว่างดำเนินการ

Issue 10: ส่ง Update สถานะ Line Walk ของพนักงาน บ.3 Up เพื่อติดตามการกรอกข้อมูลตาม PMS

สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา

10	ส่ง Update สถานะ Line Walk ของพนักงาน บ.3 Up เพื่อติดตามการกรอกข้อมูลตาม PMS	พัศุภ/พัศฉ	
----	--	------------	--

พนักงานบ.3 (B3 Up) Line walk (Jan-Sep 2023)

Total (คน)	> 17 เรื่อง/เดือน (คน)	< 17 เรื่อง/เดือน (คน)
83	47	36

พนักงานบ.3 (B3 Up) Line walk (Jan - Sep 2023)

36

47

■ > 17 เรื่อง/เดือน (คน) ■ < 17 เรื่อง/เดือน (คน)

จาก 36 คน มีข้อมูลที่ยังไม่ Update เข้าสู่ระบบ SD App Safety Caring ของบ.3 (B3 Up) ดังนี้

1. ไพโรจน์ เพียรทอรุ่งเรือง (MRO - KW) IPAIROU@SCG.COM
2. สันติพิชญ์ ดันตะโนกิจ (People Management - KW) ISUNPITTA@SCG.COM
3. จุลศรี WSH เวชยานุรักษ์ (Sustainability - Saraburi) IBOLSIRIP@SCG.COM
4. จ.เจตต์ พานิชกุล (MRO - TL) IBORJITP@SCG.COM
5. ปรีชา กาพันธ์ (MRO - KW) IPREECHAK@SCG.COM
6. จาตร อินทชัย (Sustainability - Saraburi) IBJATRON@SCG.COM
7. สุวิทย์ จันทน์รักษ์ (MRO - KW) IBUWIKON@SCG.COM
8. สุพรรณ กันทาบุญ (MRO - KW) IBUPHANG@SCG.COM

Issue 11: คปอ. Safety Line Walk งาน Shutdown สัปดาห์ละ 1 ครั้ง



หน่วยงาน ESG นำทีมพนักงานบังคับบัญชา และ คปอ. จัดเวรกัน Line walk งานซ่อมหม้อเผาเขาง ทุกวัน วันละ 2 รอบ (เช้า-บ่าย)

Green Factory

ตารางการตรวจ Safety หม้อเผาเขาง

ตารางตรวจ Safety งานซ่อมหม้อเผาเขาง ระหว่างวันที่ 18 กันยายน - 6 ตุลาคม 2566

วัน	วันที่	ช่วงเวลา	Safety	Operations KW	ผลิต KW	ทีม รับผิดชอบ (คปอ.)
พณิ	21-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	นางสาว นันทิยา	นางสาว นันทิยา	นางสาว นันทิยา
พณิ	21-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	22-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	22-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	23-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	23-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	24-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	24-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	25-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	25-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	26-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	26-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	27-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
ศก	27-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	28-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	28-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	29-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	29-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	30-9-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	30-9-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	1-10-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	1-10-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	2-10-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	2-10-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	3-10-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	3-10-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	4-10-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	4-10-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	5-10-2566	12.00 - 15.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor
พณิ	5-10-2566	19.00 - 21.00	การเดินรถ 4 เครื่อง	Shift Supervisor	Shift Supervisor	Shift Supervisor

*** วันที่ ๒ และ ๓ ตุลาคม ให้เปลี่ยนการเดินรถตามตารางเดินรถที่แนบมา

หมายเหตุ

คปอ. 1 ฝ่ายเดินรถ 4 เครื่อง

คปอ. 2 ฝ่ายเดินรถ 4 เครื่อง

*** Shift Supervisor 1 ฝ่ายเดินรถ 4 เครื่อง

ตัวอย่างผลการเดิน Line walk งาน Kiln-KW Shut Down (Safety Inspection & Safety Observation)



ทีม ESG นำทีม Safety Management ร่วมกัน Line walk งานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผาขาว (Kiln-KW SD) ตารางตรวจสอบ Safety งานซ่อมหม้อเผาขาว ระหว่างวันที่ 18 กันยายน - 6 ตุลาคม 2566

วัน	วันที่	ช่วงเวลา	Safety	Operations KW	MRO KW	ทีม จป.ผู้ตรวจ (MRO)
พฤหัส	21-9-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก	เอกพล แวนสระ	ณรงค์ แรมนิล	หจก.วิธวินธ์เอ็นจีเนียริง
พฤหัส	21-9-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	เทอดชัย หุญห้วง	หจก.ภูมิรัตนการไฟฟ้า
ศุกร์	22-9-2566	13.30 - 15.00	กฤษณา ชาญสมิง	ศุภสิทธิ์ ศรีสุชาติ	ณัฐวุฒิ ทาวร	หจก.สเปประวัณ
ศุกร์	22-9-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	วิโรจน์ บุญสาร	หจก.ภูมิรัตนการไฟฟ้า
เสาร์	23-9-2566	13.30 - 15.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	สมชาย สว่างอารมณ์	ภพกร กระต่ายอินทร์	หจก.โซคิชาญการช่าง
เสาร์	23-9-2566	19.30 - 21.00	วรรณ ดีล้อม	Shift Supervisor	เอกชัย โพธิ์ช่วย	บจก.ส.บ้านแพรกวิศวกรรม
อาทิตย์	24-9-2566	13.30 - 15.00	วรรณ ดีล้อม	สุทิน วงษ์อ่อน	ไพบูลย์ พ่วงศรี	หจก.เรืองสรรค์คอนกรีต
อาทิตย์	24-9-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	ภาคภูมิ รัตนพันธุ์	หจก.ต่อสุวรรณการช่าง
จันทร์	25-9-2566	13.30 - 15.00	วรรณ ดีล้อม	พจนกาน เอกเกิด	ไพโรจน์ เพียรกิจรุ่งเรือง	หจก.ป้อมสวัสดิ์เอ็นจีเนีย
จันทร์	25-9-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	สุพรรณ กันทาบุญ	หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ
อังคาร	26-9-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก	ปรัชชา พงศาปาน	สุทิศ ศิริธรรมรัก	หจก.วิธวินธ์เอ็นจีเนียริง
อังคาร	26-9-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	สมเกียรติ พงษ์เกิดผล	หจก.ภูมิรัตนการไฟฟ้า
พุธ	27-9-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก/จินตญาณดา ต. / วัชรญาณ ป.	สมชาย เพชรเรือนทอง	ปิยะพา หังสพฤกษ์	หจก.สเปประวัณ
พุธ	27-9-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	รัตนพล ไสริกุล	หจก.ภูมิรัตนการไฟฟ้า
พฤหัส	28-9-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก/จินตญาณดา ต. / วัชรญาณ ป.	ชัยณรงค์ พงษ์ธีร	ปวีณา พ่วงศรี	หจก.โซคิชาญการช่าง
พฤหัส	28-9-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	พงษ์กร วังนาทัน	บจก.ส.บ้านแพรกวิศวกรรม
ศุกร์	29-9-2566	13.30 - 15.00	กฤษณา ชาญสมิง/จินตญาณดา ต. / วัชรญาณ ป.	อภิชาติ วิเศษภักดี	มนตร จำปาชนม์	หจก.เรืองสรรค์คอนกรีต
ศุกร์	29-9-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	อาทิตย์ ขัติยะ	หจก.ต่อสุวรรณการช่าง
เสาร์	30-9-2566	13.30 - 15.00	กฤษณา ชาญสมิง	ณรงค์ฤทธิ์ สีดำ	บวพล บวพล	หจก.ป้อมสวัสดิ์เอ็นจีเนีย
เสาร์	30-9-2566	19.30 - 21.00	กฤษณา ชาญสมิง	Shift Supervisor	ดลธร สันธิ์เข้า	หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ
อาทิตย์	1-10-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก	นพรัตน์ ชอบคุย	รวิกร จิณานุรักษ์	หจก.วิธวินธ์เอ็นจีเนียริง
อาทิตย์	1-10-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	พีรณ กองรอด	หจก.ภูมิรัตนการไฟฟ้า
จันทร์	2-10-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก	เอกพล แวนสระ	ณรงค์ แรมนิล	หจก.สเปประวัณ
จันทร์	2-10-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	เทอดชัย หุญห้วง	หจก.ภูมิรัตนการไฟฟ้า
อังคาร	3-10-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก	ศุภสิทธิ์ ศรีสุชาติ	ณัฐวุฒิ ทาวร	หจก.โซคิชาญการช่าง
อังคาร	3-10-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	วิโรจน์ บุญสาร	บจก.ส.บ้านแพรกวิศวกรรม
พุธ	4-10-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก	สมชาย สว่างอารมณ์	ภพกร กระต่ายอินทร์	หจก.เรืองสรรค์คอนกรีต
พุธ	4-10-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	เอกชัย โพธิ์ช่วย	หจก.ต่อสุวรรณการช่าง
พฤหัส	5-10-2566	13.30 - 15.00	ทุกระงค์ นาคดิลก	สุทิน วงษ์อ่อน	ไพบูลย์ พ่วงศรี	หจก.ป้อมสวัสดิ์เอ็นจีเนีย
พฤหัส	5-10-2566	19.30 - 21.00	วิวัฒน์ สุทธิธนาพันธ์	Shift Supervisor	ภาคภูมิ รัตนพันธุ์	หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ

*** วันที่ 6 และ 7 ตุลาคม ให้แต่ละทีมทำการตรวจความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร (PSSR)

หมายเหตุ

ก: 1 กำหนดออกตรวจเวลา 13.30 - 15.00 น.

ก: 2 กำหนดออกตรวจเวลา 19.30 - 21.00 น.

*** จุดนัดพบทีมตรวจ ประชุม 1 ช่างโรงอาหารสำนักงาน หจก.

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 4 อัปเดตกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย
เดือนนี้ ไม่มีกฎหมายเข้าใหม่

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 5 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

5.1 สรุป Safety Performance

เดือนกันยายน 2566

- KPI PMS safety score

KPI PMS ปูนท่าหลวง โรงงานเขาวง

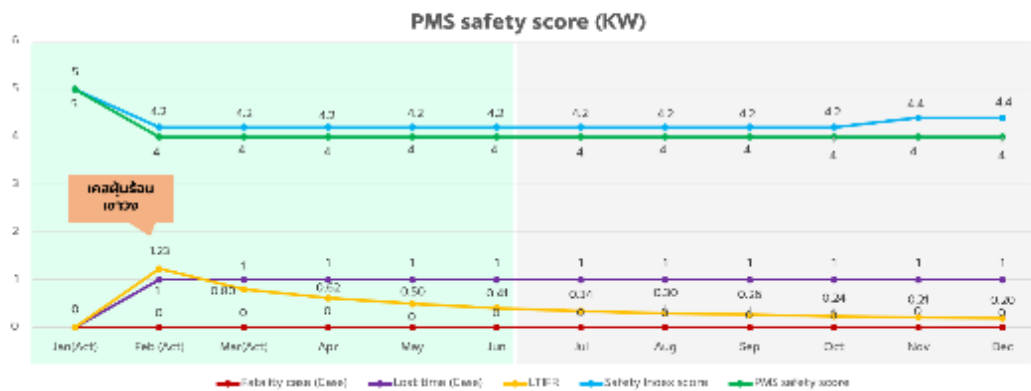
จากที่เกิดอุบัติเหตุของคู่ธุรกิจ จากการเคลียร์ฝุ่นร้อนที่หม้อเผา SWCC-2 (หยุดงาน 17 วัน, LTIFR=1.23) ทำให้คะแนนที่คำนวณเป็น PMS Safety Score โรงงานเขาวง อยู่ที่ 4.2 ถ้าหากยังรักษาสถิติไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานได้ Score ของเดือนพฤศจิกายน จะขึ้นมาเป็น 4.4

1.1 PMS (KW)



ประเภทอุบัติเหตุ	KK	TL	KW	SCU
1.ยื่นเสียชีวิต	0	0	0	0
2.ยื่นหยุดงาน	2	0	1	3

Safety index score					
PMS safety score	1	2	3	4	5
	1.0 - 1.9	2.0 - 2.9	3.0 - 3.7	3.8 - 4.7	4.8 - 5.0



KPI PMS ปูนท่าหลวง โรงงานท่าหลวง

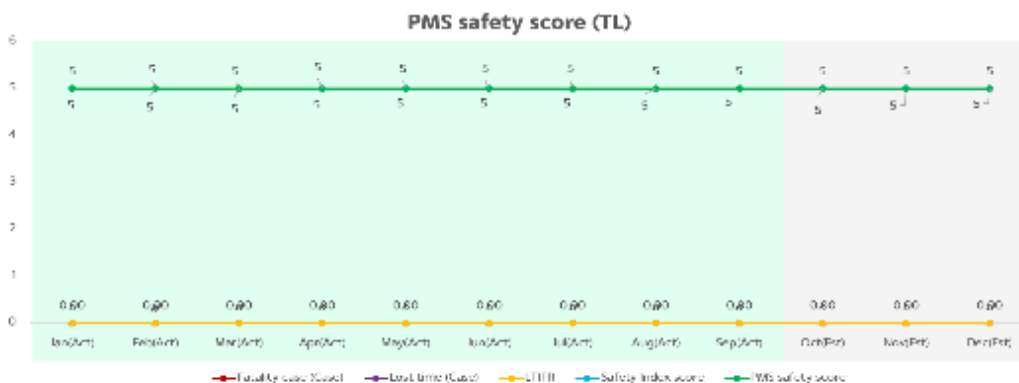
ยังไม่มีบันทึกอุบัติเหตุของพนักงานและคู่ธุรกิจ ทำให้คะแนนที่คำนวณเป็น PMS Safety Score = 5

1.1 PMS (TL)



ประเภทอุบัติเหตุ	KK	TL	KW	SCU
1.ยื่นเสียชีวิต	0	0	0	0
2.ยื่นหยุดงาน	2	0	1	3

Safety index score					
PMS safety score	1	2	3	4	5
	1.0 - 1.9	2.0 - 2.9	3.0 - 3.7	3.8 - 4.7	4.8 - 5.0



- สถิติอุบัติเหตุ เดือน กันยายน 2566 ()

Lagging KPI 2023																
STL (KW & TL)													Jan	YTD #KW	Feb	YTD #TL
1. อุบัติเหตุจากยานที่ทำงาน													1. อุบัติเหตุจากยานที่ทำงาน			
1.1 เบรคมือ													0	0	0	0
1.2 ทรุดถอย		1											1	1	0	0
1.3 ไม่ล็อกเบรค (ยกของไม่ล็อกเบรค)				1			1						2	2	0	0
1.4 ไม่ล็อกเบรค (ยกของ (ยกของแบบยก))				2									2	1	0	1
1.5 เบรคเบรค													0	0	0	0
1.6 การเคลื่อนย้ายของ (เคลื่อนย้ายของ)				1		1	1	3					6	5	0	1
1.7 ล้อรถเบรค			1	1				1	2				5	5	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะ													2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะ			
การชน (รถที่ใช้ในการจราจร)													0	1	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง													2	7	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่													0	0	0	0
5. การบาดเจ็บและโรคจากการทำงาน													0	0	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย													6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย			
6.1 กฎความปลอดภัย (Safety Violation)													17	15	0	2
6.2 เบรคเบรค (Safety Violation)													1	1	0	0

- สถิติอุบัติเหตุ สะสมปี 2566 (อุบัติเหตุในงาน รวม 24 เคส)

- อุบัติเหตุ **ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน Biz Perf Excellent) วันที่ 16 มกราคม 2566 บริเวณเสี้ยกไฟแดงอัจฉริยะ ในโรงงานเขาวง (คู่ธุรกิจ SCG Logistic –APR Logistic ขึ้นกับหน่วยงานพิสด ขนถ่ายจากโครงการฯ วัดบันได ส่งลงอ่างรับที่โรงงานเขาวง) ออกจากเครื่องซึ่งเข้าแล้วเลี้ยวขวาตรงไฟแดงอัจฉริยะ แดงแล้วไม่พ้นชนเสาไฟแดง
- อุบัติเหตุถึงขั้น **หยุดงาน-Lost Time accident** (หน่วยงานเผาปูน SWCC Kiln no. 2) วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 บริเวณหน้าหม้อเผา 2 ของ หน่วยงาน Operation White คู่ธุรกิจ (**หจก. อนุรักษ์พัฒนประกอบกร**) ผู้ช่วยงานหม้อเผา งานเคลียร์ปูนก่อนปากหม้อเผาตกลง Cooler ด้วยน้ำแล้วโดยฝุ่นร้อนลวกใส่ร่างกาย (ฝ่าฝืน LSRs จากที่ไม่สวมชุด PPE)
- อุบัติเหตุ **ทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ)เสียหาย** (หน่วยงาน Operation เขาวง) วันที่ 8 มีนาคม 2566 รถบรรทุกของคู่ธุรกิจ (**หสน. บ้านหม้อการช่าง**) ขน Ligneous Shale แม่ทาน ออกจากฝั่งเหมือง มาจอดรอบบริเวณสามแยกถนนหน้าโรงงานเขาวง ก่อนเลี้ยวขวาเข้าถนนไปบ่อจิ้งจอก มีรถกระบะขับตาม และรถกระบะชนท้ายรถบรรทุก จากสาเหตุคนขับรถกระบะ มองสีไฟท้ายไม่ชัด (ไฟท้ายไม่ใช่สีแดง)
- อุบัติเหตุ **ทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ) เสียหาย** (หน่วยงาน Mine Operations) วันที่ 13 มีนาคม 2566 บริเวณเหมือง N1 B+277 หลังจากการระเบิดเพื่อการพัฒนา คู่ธุรกิจ (**หจก.ช่างพินิจฯ**) พบว่ารถตัก (Excavator) เกิดความเสียหาย จากที่มีหินปลิวมาใส่ห้องเก๋งและระบบควบคุมชำรุดเสียหาย (ค่าเสียหาย 400,000 บาท)
- อุบัติเหตุไม่ถึงขั้น **หยุดงาน-เปลี่ยนงานชั่วคราว** (หน่วยงาน Operation - KW) วันที่ 15 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า ไปทำการแก้ไขคอนเคะที่ชำรุดตัว ของ PH Boiler C1.1 โดนคอนเคะกระแทกปลายนิ้ว ได้รับบาดเจ็บ (**หจก.ส.นุชตะยะ**)
- อุบัติเหตุ **ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน Green Circularity) วันที่ 20 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานทำกองหิน Stacker 111 เดินรถ Stacker ไรยกกองเกินระยะ Safety Zone ทำให้หินร่วงใส่หลังคาอ่างรับหินมอร์ตาร์ชำรุด 2 ใน 3 อ่าง (**หจก. อนุรักษ์พัฒนประกอบกร**)
- อุบัติเหตุไม่ถึงขั้น **หยุดงาน-รักษาพยาบาล** (หน่วยงาน MRO-TL) วันที่ 27 เมษายน 2566 พนักงานช่างไฟฟ้า ได้รับแจ้งให้ไปตรวจเช็คตัว VSD ของพัดลม L6P13M1 โดยขณะทำการ Off Main ไฟฟ้าจากคันมิด (Handle) ไม่สามารถทำได้ เพราะก้านสวิทช์ในตู้ย่นตัว จึงเปลี่ยนวิธีการโดยใช้เครื่องมือมิดสวิทช์แทน ระหว่างที่กด แขนไปโดนกับขอบตู้ทำให้ได้รับบาดเจ็บ
- อุบัติเหตุไม่ถึงขั้น **หยุดงาน-รักษาพยาบาล** (หน่วยงาน AM-Operation KW) วันที่ 28 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงาน AM-KW ไปทำการลำเลียงถุงปูน Big Bag ด้วย Hand Lift ออกจากกะพล้อ 1204-3 ระหว่างทางล้อ Hand Lift สะดุดกับร่องที่พื้น ทำให้ต้องใช้แรงดึง และแรงผลัก ส่งผลให้ล้อทับรองเท้าคู่ธุรกิจที่กำลังดึง Hand Lift เท้าได้รับบาดเจ็บ (**คู่ธุรกิจ หจก.ศุภชาติก่อสร้าง**)
- อุบัติเหตุ **ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน MRO-KW) วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 บริเวณชั้นพื้นล่าง อาคารหม้อบดวัตถุดิบ RM 1 มีงานติดตั้งท่อส่ง Fly Ash เข้าหม้อบด ตั้งแต่เวลา 8:00-14:30 น. ซึ่งจะมีประกายไฟสว่างลงที่พื้น และคู่ธุรกิจช่วยดับไฟ โดยหลังจากเลิกงาน เวลา 19:30 น. คู่ธุรกิจ (**หจก. เรืองสรรค์**) ตรวจพบว่า มีควันขึ้นที่รางท่อน้ำมันข้างหม้อบด RM1 จึงใช้ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งเข้าระงับเหตุ

10. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สิน(คูรงกิจ)เสียหาย** (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 ขณะที่รถเทเลอร์ขนส่งหินจากเหมืองเขาวง เพื่อไปส่งที่โรงงานทำหลวง ระหว่างทางได้แข่งและรื้อเลี้ยวเข้าเลนซ้าย ปรากฏว่ามีรถพ่วงที่วิ่งอยู่ด้านหน้าเลี้ยวขวากระชั้นชิด จึงตัดสินใจหักหลบเข้าซ้าย แต่ด้วยความเร็ว ทำให้หักกลับเข้าเลนซ้ายไม่ทัน รถไถลลงไปในเลนซ้ายกับเสาไฟฟ้า 115kV ข้างทาง (**หสน. บ้านหมอการช่าง**)

11. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 12 มิถุนายน 2566 เวลา 11:50 น. พนักงาน ได้ขับรถบริการ ขึ้นไปที่อาคารเก็บ Ammonium Nitrate ระหว่างทางมีรถเกรดเดอร์ทำการปาดถนน จึงจอดรอ แต่จังหวะที่รถเกรดเดอร์ถอยหลัง มองไม่เห็นพนักงานที่ตะโกนเรียก จึงชนเข้ากับรถบริการ ได้รับความเสียหาย

12. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย-ไฟไหม้** (หน่วยงาน MRO-TL งาน Operation & Maintenance Solar) วันที่ 7 กรกฎาคม 2566 เวลา 08:50 น. รปภ.ที่ประจำ Solar Floating STL4 (**บจก. เอส ดี เอส**) แจ้งเหตุว่า ตัวแปลงกระแสไฟฟ้า เกิดไฟฟ้าลัดวงจร (Inverter DC/AC) และผู้รับผิดชอบ (พนักงานช่างไฟฟ้าและพนักงานผลิตไฟฟ้า) เข้าทำการควบคุมเพลิง โดยใช้ถังดับเพลิงแบบ Halotron และ CO2 เข้าช่วยกันระงับเหตุ และลงไปที่แพ เพื่อตัดกระแสไฟฟ้าจากแผ่น Solar ออก จึงสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้

13. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (ไฟไหม้ในอาคาร)** ไฟไหม้ในอาคารบดเชื้อเพลิง (หน่วยงาน Operation KW) วันที่ 17 กรกฎาคม 2566 เวลา 23:40 น. พนักงานตรวจพบไฟไหม้ที่ถัง Pulv.Bin 2 ชั้น 3 สายถูกไฟไหม้ ตรวจพบฝุ่นลิกในถังดูดไฟฟ้า ที่เกลียวหม 1564-1 ชั้น 4 จัดทีมเข้าระงับเหตุและเผาระวัง ในพื้นที่ถึง 16:30 น.

14. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (รถขนส่ง)** วันที่ 15 สิงหาคม 2566 เวลา 12:35 น. รถบรรทุก (หจก.พงษ์ศักดิ์ไทย) ชนกับรถเทเลอร์ ตรงสามแยกขุนเอยี๋ก่อนถึง Cargrill

15. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (อาคารยัง Mix)** วันที่ 16 สิงหาคม 2566 รถบรรทุก 6 ล้อ (หจก.ทรัพย์หมอนทอง) ชน Raw Meal จาก Bending Silo 2 ไปเทกอง Mixed แล้วยกดรัมปีขึ้นเพื่อเช็คฝากระบะท้าย แล้วขึ้นรถ ปลดเบรคมือ ทำให้รถไถลเดินหน้าไปชนเข้ากับกระเบื้องโครงอาคารสายพาน 403 จึงเหยียบเบรค ดึงเบรคมือ แล้วแจ้งพนักงานเจ้าของพื้นที่ให้รับทราบ

16. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (เครื่องจักร)** วันที่ 22 สิงหาคม 2566 หินร่วงใส่กระบะบด HYD รถ Back Hoe (Q1H09) ดักหินใส่ Dump Truck 777B ที่บริเวณหน้าผา B+311 ซึ่งจุดดักสูง 30 เมตร ขณะที่ดักหินใส่รถดั้มพ์ ได้เห็นหินก้อนใหญ่ Slide จากหน้าผาลงมา จึงใช้นั่งก็บังหินไม่ให้ไหลถูกห้องคนขับ ทำให้หินกระแทกแกนกระบะบดกว่า-หงายมุ้งก็คด

17. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (เครื่องจักร)** วันที่ 27 สิงหาคม 2566 รถเจาะ เดินคร่อมหิน ทำให้มอเตอร์เดินรถชำรุด (Q1R-15)

18. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (ไฟไหม้)** วันที่ 1 กันยายน 2566 ไฟไหม้รถบรรทุกน้ำ บนเหมือง (44) จากการใช้งานปกติแล้วมีเสียงดังที่เครื่องยนต์ ลูกสูบทะลุ ทำให้น้ำมันกระเด็นไปโดนสายไฟเกิดการลุกติดไฟ

19. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (รถขนส่ง)** วันที่ 2 กันยายน 2566 รถกัวย่อมลูกค้าถอยหลังเข้ารับปูนซีเมนต์ขาว ล้อหน้าซ้ายเบียด Stopper และตกจากพื้นเครื่องชั่ง

20. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (เครื่องจักร)** วันที่ 5 กันยายน 2566 แผ่น Lining ของ Crusher หิน ที่ใช้ผลิตปูนมอร์ตาร์ เกิดหลุดออกจากเครื่องย่อย ชำรุดพังไปโดนหลังคาห้องวิเคราะห์ปูนซีเมนต์

21. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (รถขนส่ง)** วันที่ 16 กันยายน 2566 รถเทเลอร์ (หสน.บ้านหมอการช่าง) โดนชนท้าย ขณะจอดรอเลี้ยวตรงทางแยกเข้าบึงทองคิ้ว โรงงานเขาวง

22. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (ไฟไหม้)** วันที่ 19 กันยายน 2566 มีควันขึ้นที่อาคารสายพาน 1535 ล่าเสียงถ่านก้อนเข้าหม้อบด ขณะที่หยุดเครื่องจักรไปแล้ว 24 ชม.

23. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย มอเตอร์และท่อน้ำดับเพลิง** วันที่ 21 กันยายน 2566 รถเทเลอร์ ชนมอเตอร์จากที่เก็บมาผ่านที่แยกน้ำมันเดา เฉี่ยวชนกับท่อน้ำดับเพลิง เนื่องจากประเ็นความสูงไม่เพียงพอ

24. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (ไฟไหม้)** วันที่ 1 ตุลาคม 2566 สายไฟ 6.6kV ของ Stacker ม้วนไม่เข้าลอนเก็บสาย เนื่องจากมีสายไฟ 220 Volt เกี้ยว ทำให้สายไฟ 6.6kV ดกร่องและเบียดกับโลหะเกิดไฟฟ้า Short

สรุปสถิติอุบัติเหตุจากแต่ละหน่วยงาน

- Mining & Green Circularity-KW = 10 Case
- Operation KW = 7 Case
- Operation TL = 1 ราย
- Operation White = 2 ราย
- MRO KW = 3 ราย
- MRO TL = 1 ราย

พนักงาน

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต → ไม่พบ

อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน → ไม่พบ

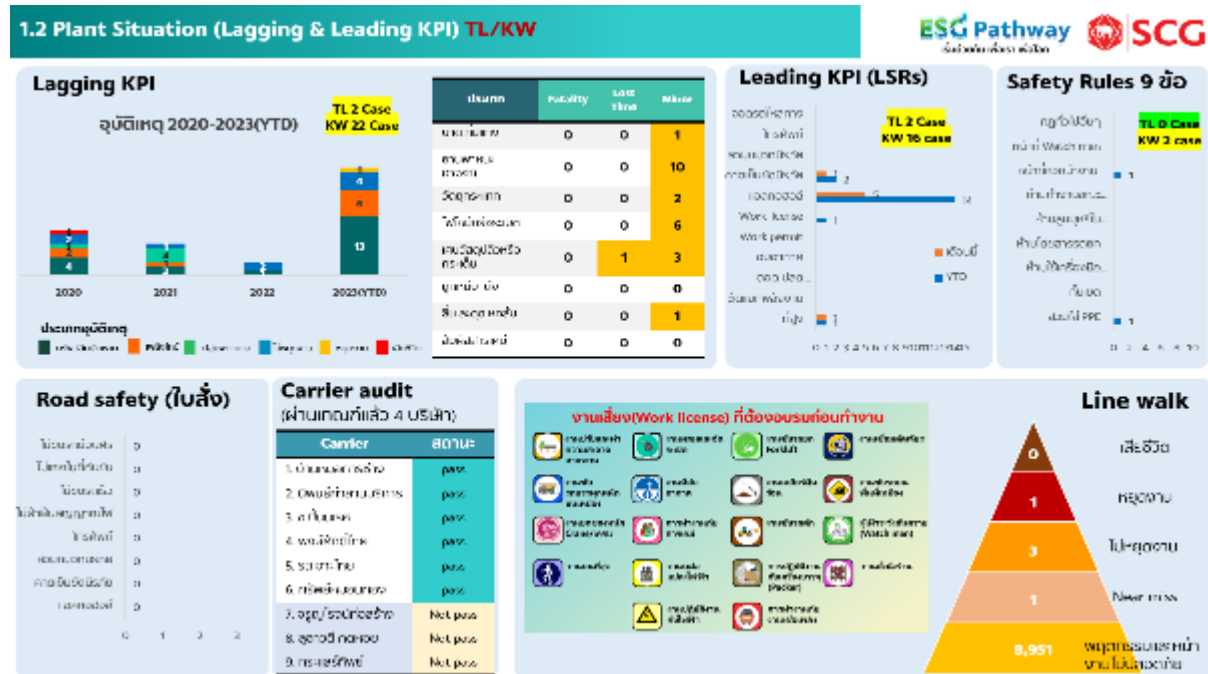
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน → 1 ราย (พนักงานช่างไฟฟ้า MRO-TL)

อุบัติเหตุคนนอกงาน → 1 ราย (พนักงานผลิต LWA-Operation White)

คู่มือ/ลูกค้า

- อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต → ไม่พบ
- อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน → 1 ราย (คู่มือผู้ช่วยหม้อเผา SWCC2-Operation White)
- อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน → 2 ราย (คู่มือผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า WHG-KW, คู่มือปฏิบัติงาน AM-KW)
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย → 14 ราย (คู่มือ APR Logistic, หสน.บ้านหม้อการช่าง, หจก.ช่างพินิจฯ, หจก.ณัฐวัฒน์ฯ, บจก.เอื้อกิจรุ่งเรือง)
- อุบัติเหตุนอกงาน → ไม่พบ

- Lagging (Reactive) & Leading (Proactive) KPI ปุ่มท่าหลวง (KW & TL) เดือน กันยายน 2566



สถิติอุบัติเหตุ รวม 24 เคส (รวมอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 1 รายจาก SWCC Kiln 2)

- โรงงานเขาวง 22 เคส
- โรงงานท่าหลวง 2 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs)

- โรงงานเขาวง 16 เคส
- โรงงานท่าหลวง 2 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎความปลอดภัย (General Safety Rules)

- โรงงานเขาวง 2 เคส
- โรงงานท่าหลวง 0 เคส

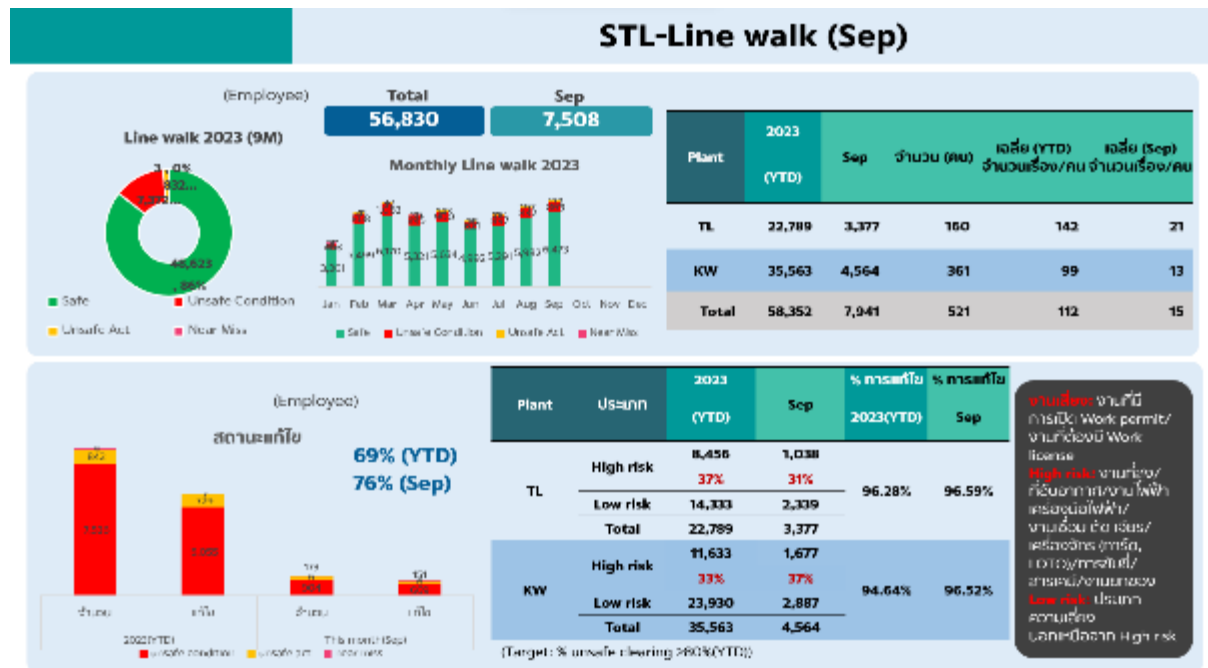
สถิติการกระทำผิดแล้วได้รับใบสั่งจากการขับขี่รถบริการ (Road Safety)

- ยังไม่มีเพิ่มเติม

คู่มือขนส่ง ที่ต้องได้รับการตรวจงานขนส่งปลอดภัย (Carrier Audit)

- ผ่าน 6 ราย จากทั้งหมด 9 ราย

- **Action Plan ปี 2566** ของ STL ()
 ผลการ Line walk (Safety Caring) เดือนกันยายน ทำได้ 7,508 เรื่อง สะสมทั้งปี 56,830 เรื่อง

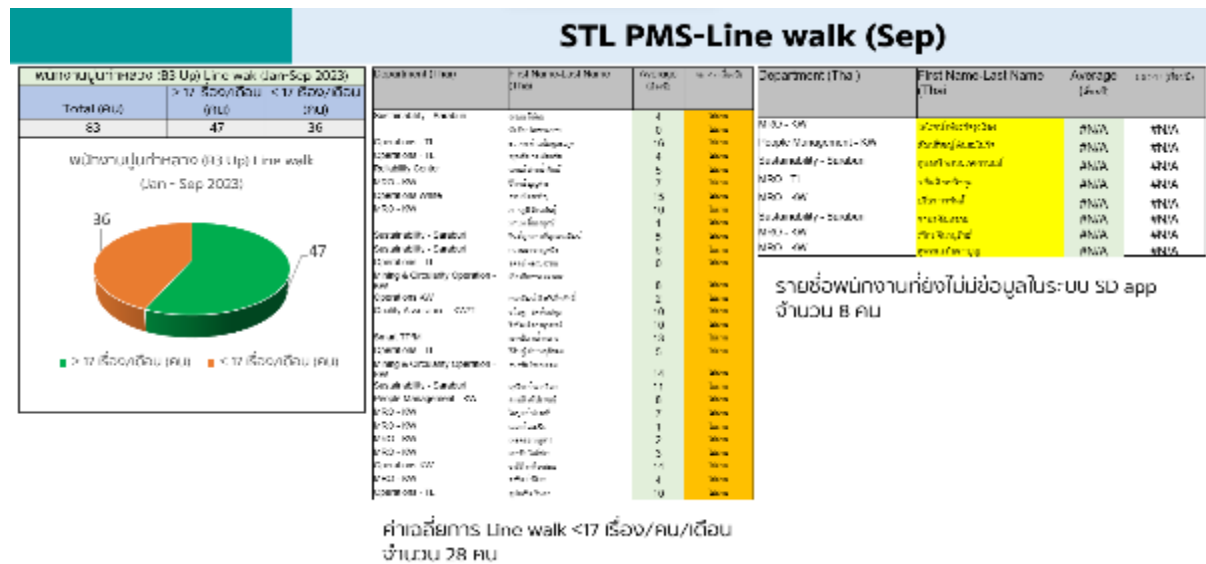


- จำนวน Safety caring/Line walk (9M) 56,830 รายการ
- Safe 48,623 รายการ (86%)
 - Unsafe condition 7,372 รายการ (13%)
 - Unsafe act 832 รายการ (1%)
 - Near miss 3 รายการ (0%)

สถานะแก้ไข 69% (YTD)

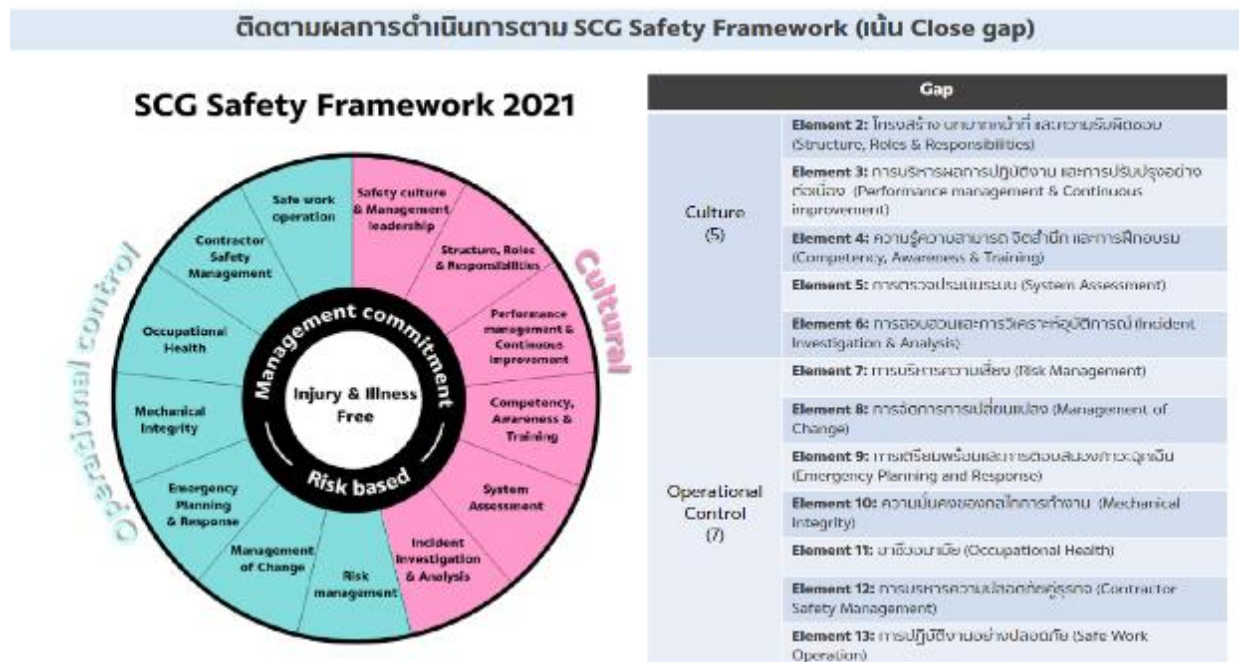
- จำนวนพนักงานที่มีส่วนร่วม
 - โรงงานท่าหลวง 160 คน ค่าเฉลี่ย Line walk 21 เรื่อง/คน/เดือน
 - โรงงานเขาวง 361 คน ค่าเฉลี่ย Line walk 13 เรื่อง/คน/เดือน
- การ Line walk งานเสี่ยง ดังเป้าหมาย **การแก้ไข Unsafe/ Near-miss Clearing** ของพนักงาน ต้องมากกว่า 80% โดยในเดือนกันยายน 2566 ทำการแก้ไขได้ 76% สะสม (YTD) 69%
- สำหรับรายการที่เป็น **High Risk** หรืองานที่มี **ความเสี่ยงสูง** (งานที่สูง/ งานอับอากาศ/ งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/ งานเชื่อม ช่างเชื่อม/ เครื่องจักร การตัด LOTO/ การขุด/ สาระเคมี/ การยกของ) จะพบว่า เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ มีการแก้ไข %Unsafe Clearing (High Risk) Unsafe/Near-miss สามารถแก้ไขได้แล้วเสร็จมากกว่า 90% (Target: % unsafe clearing ≥80%(YTD))
- จากผลการดำเนินงาน 9 เดือนที่ผ่านมา สรุปได้ว่า
- โรงงานท่าหลวง %Clearing High Risk Job เดือนกันยายน 96.59 สะสม (YTD) 96.28%
 - โรงงานเขาวง %Clearing High Risk Job เดือนกันยายน 96.52%, สะสม (YTD) 94.64%

สรุปรายชื่อพนักงาน B3 ขึ้นไป ที่สถานะข้อมูลในระบบ SD App ยังไม่มี และสถานะข้อมูลที่ค่าเฉลี่ยการ Line walk (YTD) ยังไม่ถึง 17 เรื่อง/คน/เดือน ได้แก่



ที่ประชุมรับทราบ

5.2 ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)



ประกอบด้วย 2 ด้านที่ต้องดำเนินการ
-งาน Close Gap ด้าน **Culture** (วัฒนธรรม) Element 2-7

-งาน Close Gap ด้าน **Operational Control** (การควบคุมการปฏิบัติงาน)
สิ่งที่ดำเนินการเดือนกันยายน 2566 ดำเนินการ Close Gap ในเรื่องต่างๆ ดังนี้

Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Cultural Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)					
Gap:					
No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	<p>จัดกิจกรรมส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย และความปลอดภัยที่เหมาะสมกับบริบทของ</p> <ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมที่ทำเป็นประจำทุกวัน หรือ ทุกสัปดาห์ ในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk, KYT, Safety DOJO, Safety Contact เป็นต้น กิจกรรมที่ทำเป็นประจำทุกสัปดาห์ หรือ ทุกเดือนในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk อันเนื่อง, The Life Saver, Safety Calendar, Safety Hero, Safety Award, Safety Buddy เป็นต้น กิจกรรมระดับบริษัทที่ทำทุกครึ่งปี หรือ ประจำปี ได้แก่ การถอดสัปดาห์หรือเดือนแห่งความปลอดภัยและมีกิจกรรมการณรงค์ต่างๆ ตามความเหมาะสม การเสนอผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของแต่ละหน่วยงาน เป็นต้น 	BSE-ESG		On progress	<ul style="list-style-type: none"> Safety Talk สื่อสารผ่านอินสตาแกรม Line walk Safety Calendar Safety Short Film กิจกรรม Hero ชัยชนะปลอดภัย Road Safety Promotion

มีการดำเนินการติดตามการทำกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เพิ่มความรู้ความสามารถในการจัดการความเสี่ยง รวมทั้งการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง ทั้งเรื่อง Line walk, Safety Calendar และเพิ่มเติมการส่งเสริมด้วยกิจกรรม Safety Short Film ที่กำหนดจัดประกวด Clip VDO ช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงสิงหาคม ทั้ง 3 โรงงาน เดือนนี้มีการรวมคะแนนจากพนักงาน และคู่ธุรกิจ ร่วมลงคะแนน Clip VDO ที่เป็นที่น่าสนใจ เพื่อรับรางวัล Popular Vote และการตัดสินโดยคณะกรรมการ ตัวแทน คปอ. เพื่อคัดเลือกเรื่องที่เข้าเกณฑ์ ที่มีรางวัล ดังนี้

รางวัลที่ 1 จำนวน 1 รางวัล รางวัลละ 5,000 บาท

รางวัลที่ 2 จำนวน 2 รางวัล รางวัลละ 2,000 บาท

รางวัลที่ 3 จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 1,500 บาท

รางวัลที่ 4 จำนวน 4 รางวัล รางวัลละ 500 บาท

รางวัล Popular vote จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 500 บาท

Cultural Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)	
Gap: <ul style="list-style-type: none"> Safety Talk สื่อสารผ่านอินสตาแกรม CGS One Saraburi Line walk Safety Calendar Safety Short Film กิจกรรม Hero ชัยชนะปลอดภัย Road Safety Promotion 	
 	  

ความคืบหน้ากิจกรรม Safety Short Film อยู่ระหว่างรวบรวมคะแนน popular Vote ของพนักงาน และคู่ธุรกิจ และการจัดตั้งคณะกรรมการตรวจคัดเลือก โดยตัวแทน คปอ. ทั้งสามโรงงาน กำหนดประกาศผลภายในเดือนธันวาคม 2566

2023 Safety Short Film
เรื่องสั้นแต่ Caring ยาว
SAKABURI

กิจกรรมแข่งขันประกวด
คลิปวิดีโอความปลอดภัย SEASON#2

ประเภทรางวัล
ชนะเลิศ รองชนะเลิศ อันดับ 1-3
ชมเชย

รางวัลพิเศษ
รางวัลพิเศษสำหรับผู้ชนะเลิศ
รางวัลพิเศษสำหรับผู้รองชนะเลิศ
รางวัลพิเศษสำหรับผู้ชมเชย

POPULAR VOTE
ร่วมโหวตคลิปปลอดภัย โดยโหวต สุดปัง!
พร้อมให้กำลังใจ ในกิจกรรม

SRB Safety Short Film
เรื่องสั้นแต่ Caring ยาว 2023

ขอเชิญพนักงานและคู่ธุรกิจ
ร่วมโหวตคลิปปลอดภัย

กดโหวตคลิปได้ที่ Link
ภายในวันที่ 11 ต.ค. 66
(เท่านั้น)

คลิปที่ได้รับการโหวตมากที่สุด
3 อันดับแรก รับรางวัลไปเลย

เว็บไซต์สำหรับกิจกรรม Safety Short Film 2023 (เพื่อ
ชิงรางวัล Caring ยาว) สำหรับพนักงาน

1. สมัครสมาชิก
2. โหวตคลิป
3. ประกาศผล

1. สมัครสมาชิก
2. โหวตคลิป
3. ประกาศผล

1. สมัครสมาชิก
2. โหวตคลิป
3. ประกาศผล

Element 7: การบริหารความเสี่ยง (Risk Management)

งานเสี่ยง @KW
เดือน ตค.-พย.

1. งานซ่อมเปลือก BD 1&2

วันที่ 15 ต.ค. 66 ทีมช่างซ่อมเปลือก BD 1 และ 2
ได้ดำเนินการซ่อมแซมอย่างเรียบร้อย
และปลอดภัย

2. งานซ่อมโดมภายใน BD 1 (ผู้คน Raw Meal)

วันที่ 15 ต.ค. 66 ทีมช่างซ่อมโดมภายใน BD 1
ได้ดำเนินการซ่อมแซมอย่างเรียบร้อย
และปลอดภัย

3. งานล้าง+เปลี่ยนผ้าใบราง Air Silo 2

วันที่ 15 ต.ค. 66 ทีมช่างล้าง+เปลี่ยนผ้าใบราง Air Silo 2
ได้ดำเนินการล้าง+เปลี่ยนผ้าใบรางอย่างเรียบร้อย
และปลอดภัย

งานเสี่ยง @KW
เดือน ตค.-พย.

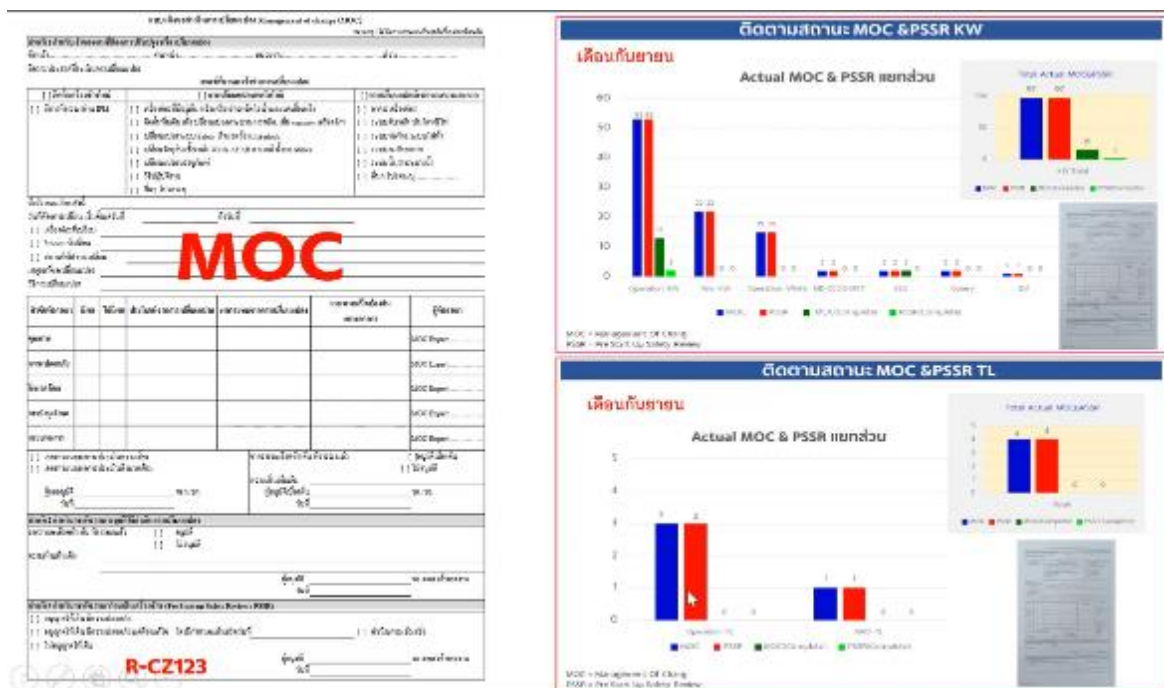
4. งานเปลี่ยนหลังคา กอง Mixed Mat (ติดตั้ง Solar Farm) 25 กย. - 22 พ.ย. 67

วันที่ 25 กย. 67 ทีมช่างเปลี่ยนหลังคา กอง Mixed Mat
ได้ดำเนินการเปลี่ยนหลังคาอย่างเรียบร้อย
และปลอดภัย

วันที่ 25 กย. 67 ทีมช่างติดตั้ง Solar Farm
ได้ดำเนินการติดตั้งอย่างเรียบร้อย
และปลอดภัย

หน่วยงาน ESG ร่วมกับเจ้าของงาน เข้าไปตรวจสอบความปลอดภัย อย่างสม่ำเสมอ

Element 8: การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management Of Change)



โรงงานเขาวง ดำเนินการทำ MOC ก่อนเริ่มงาน Project ต่างๆ มีรายงานเข้ามาเพิ่มเติม และโรงงานท่าหลวง ยังคงต้องติดตามเจ้าของงาน ให้เขียน MOC และรายงานเข้ามาเพื่อ Update สถานะ ทั้งนี้ หน่วยงาน ESG จะได้ดำเนินการรวบรวมเพื่อสรุปและรายงาน เป็นภาพการบริหารจัดการของปูนท่าหลวงต่อไป

Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)

Operational Control Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)					
Gap:					
No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	อัปเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ด้วย	ฤทธิรงค์ น.	31 Dec 2023	On progress	อยู่ระหว่างดำเนินการ Revise WI เพียบเต็ม
2	วัดอบรมเพิ่มความรูความสามารถของพนักงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ พนักงานดับเพลิงสูง ให้แก่พนักงานดับเพลิงโรงงาน, พนักงานดับเพลิงดับสำหรับ ผู้ปฏิบัติงาน กังวณและคู่ธุรกิจ	ฤทธิรงค์ น./ วิวัฒน์ ส.	31 Dec 2023	On progress	1. จัดฝึกอบรมกับดับเพลิงชั้นสูง (โรงงานละ 30 คน) 2. จัดฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (40% ของหน่วยงาน) 3. จัดฝึกอบรมผู้บัญชาการเหตุการณ์ โรงงานเขาวง และโรงงานท่าหลวง (โรงงานละ 5 คน)
3	ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุการณ์ (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผน และติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง	ฤทธิรงค์ น./ วิวัฒน์ ส./ นายพ. ป./ นิสิต จ.	31 Dec 2023	On progress	จัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุการณ์ เดือนละ 1 ครั้ง

การฝึกซ้อม Fire Fighting ตาม Pre-fire plan สำหรับพนักงานดับเพลิง (Jul'2023)

Operation TL:

Operation KW:

Operational Control

Operational Control

Operational Control Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)
Gap: ทบทวนมาตรฐานการปฏิบัติงาน ด้านความปลอดภัย เช่น มาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ, มาตรฐานงานขึ้นที่สูง
สื่อสารผ่าน: CGS OneSaraburi <0130_onesb@scg.com>
 +++ออกประกาศ และสื่อสารให้พนักงานและคู่ธุรกิจ ทำแบบรับทราบนโยบายและระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย 2566 +++

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบือนโยบายด้านความปลอดภัย ทำแบบตอบรับการรับรู้

Operational Control		Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)			
Gap:					
No.	Gap	PIC.	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
3	Line Walk ติดตามการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานที่กำหนด	วิรัตน์ ส.	เดือนละ 4 ครั้ง	On Process	
4	ติดตามการใส่สายกันพ่นของที่พ่นจากการ Line Walk อย่างต่อเนื่อง	วิรัตน์ ส.	เดือนละ 4 ครั้ง	On Process	

The figure consists of four posters arranged in a 2x2 grid, each representing a different safety or health initiative. The top-left poster is titled 'Line Walk' and features Thai text. The top-right poster is titled 'Line Stock' and also features Thai text. The bottom-left poster is titled 'TL Smart dispatching Line walk' and the bottom-right poster is titled 'TL Smart dispatching Line stock'. Each poster includes several small photographs showing workers in various settings, likely related to the initiative being promoted.

สรุปผลการดำเนินการ การปิด Gap SPAP:

1. ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB
 - 1.1 ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB (อยู่ระหว่างดำเนินการเพิ่มเติมในส่วนของสิ่งแวดล้อม)
 - 1.2 ส่งอบรมผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ทดแทนคนเดิม
 - 1.3 รอสอบบุคลากรเฉพาะวัตถุอันตราย (ปี 2566)
 - 1.4 เตรียมจัดหลักสูตร หน่วยงานควบคุมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มเติม (จากการตรวจประเมิน GRC)
- 2 จัดเตรียมเอกสารขึ้นทะเบียนผ่าน Website กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- 3 จัดทำแผนการอบรมตาม Work License
หลักสูตรตามกฎหมาย (ทบทวนเครน และ ทบทวนอับอากาศ)/หลักสูตรภายใน
- 4 ทบทวนความเพียงพอของวิทยากร
พัฒนาวิทยากรของคู่ธุรกิจให้สามารถจัดอบรมได้ ตามเนื้อหาและแนวทางของปูนท่าหลวง
- 5 ดำเนินการจัดอบรมตามแผน
- 6 *ปรับหัวข้อ Internal audit ให้ครอบคลุมหัวข้อ New Safety Framework
- 7 จัดอบรมเรื่อง New Safety framework เพิ่มเติมให้กับ Auditor ที่ทำการตรวจ Internal audit
- 8 ดำเนินการตรวจประเมิน Internal audit ตามหัวข้อ New Safety Framework
- 9 *ปรับปรุงคู่มือการ สอนสอนและการวิเคราะห์อุบัติเหตุการณ์ (PM 040) ให้รวมถึงเกณฑ์การรายงาน สอนสอน การตรวจติดตามโรคจากการทำงานร่วมด้วย
- 10 *จัดอบรมทบทวนการสอบสวนอุบัติเหตุให้กับพนักงาน Key man (อบรมล่าสุด ปี 2562 และ 2563)
กำหนดการจัดอบรมใหม่ในวันที่ 23/12/2565 และอบรมทบทวนในวันที่ 22/12/2565
- 11 *ทวนสอบการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่ได้กำหนดไว้รายงานการเกิดอุบัติเหตุการณ์ที่เคยเกิดขึ้นว่าจะเป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการ และมีการขยายผลครอบคลุมความเสี่ยงในพื้นที่ที่มีลักษณะการทำงานที่คล้ายกัน
- 12 ทบทวนรายละเอียดใน Web ประเมินความเสี่ยง ได้แก่ ให้ระบุมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ระดับ 3/ เพิ่มให้เลือกเหตุการณ์ปกติ และ เหตุการณ์ไม่ปกติ
- 13 ให้ทบทวนงานทั้งหมด เพื่อนำทุกกิจกรรมเข้าระบบประเมินความเสี่ยง / ระบุแผนควบคุม ในความเสี่ยงระดับ 3 / ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (โรคประจำตัว, โรคตามข้อกำหนดในงานเสี่ยง, การพักผ่อน, กัญชา ฯลฯ) / ประเมินความเสี่ยงด้านบุคลากร (ความรู้ความสามารถ, การเปลี่ยนแปลงโยกย้ายงาน, อายุงาน, ประสบการณ์ทำงาน ฯลฯ) โดยประเมินใน SD App ภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2565
- 14 *ทบทวนรายชื่อ Expert และชื่อผู้อนุมัติ เนื่องจากรายชื่อผู้ที่โยกย้ายไปแล้วยังไม่ถูกเปลี่ยนเป็นรายชื่อคนที่ย้ายมาแทนใหม่ เช่น Expert ด้านความปลอดภัย, Expert ด้าน EE, ผู้อนุมัติระดับ วอ./ผจส. เป็นต้น ซึ่งดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
- 15 ติดตามโครงการที่เข้าข่าย แต่ยังไม่เข้าระบบขออนุมัติการเปลี่ยนแปลง (MOC) และติดตามรายการที่เปิดขอมาแล้ว ให้เป็นไปตามกระบวนการอนุมัติ และติดตามการทำ PSSR เมื่อเสร็จโครงการ) เนื่องจากมีลงทะเบียน MOC เข้ามาในระบบจำนวน 155 รายการ และ Complete จำนวน 1 รายการ ให้แต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องช่วยกันติดตาม
- 16 อัปเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ซึ่งอยู่ระหว่าง Revise WI เพิ่มเติม
- 17 *จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของทีมงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับผู้ปฏิบัติงานทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ
 - 17.1 จัดอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง จำนวน 65 คน (แล้วเสร็จ)
 - 17.2 แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น (รวมอยู่ในแผนซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำเดือน)
- 18 *ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผนและติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง
มีการจัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง
- 19 ทบทวน PM-044 เพิ่มเติม เรื่อง การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้สอดคล้องกับมาตรฐาน SD-01-17-R01 การเฝ้าระวังสุขภาพ
 - 19.1 ปี 2564 อยู่ระหว่างสอบสวนโรคโดยแพทย์สถานพยาบาล ภายในปี 2565
 - 19.2 ปี 2565 รวบรวมผลตรวจสุขภาพภายใน 25/12/65 และสอบสวนโรคสำหรับคนที่ผิดปกติ มกราคม 2566 เป็นต้นไป
 - 19.3 ทบทวน PM-044 ให้สอดคล้องกับมาตรฐานส่วนกลางของ SCG: แล้วเสร็จ
- 20 ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้ครอบคลุมทุกกิจกรรม
- 21 *ทบทวนขอบข่ายงานในสัญญา ให้ครอบคลุมความเสี่ยงและมาตรการที่ทางโรงงานกำหนด/ความรู้ความสามารถของบุคลากร ฯลฯ ดำเนินการแล้ว

- 22 ขึ้นทะเบียนคู่ธุรกิจทุก หก. ตาม Contractor List ให้ผ่านการตรวจประเมิน SCS ทั้งหมด พร้อมทั้งกำหนดเป็นเงื่อนไขในการขึ้นทะเบียน หก.ใหม่ ต้องผ่านการตรวจประเมิน SCS ผ่านแล้วเท่านั้นถึงจะขึ้นทะเบียนใน Contractor List ได้
- สถานะปัจจุบัน:**
 KW ผ่านแล้ว 22 หก., KW ยังไม่ผ่าน 11 หก.
 TL ผ่านแล้ว 9 หก., TL ยังไม่ผ่าน 3 หก.
 รับทั้งสองโรงงาน ผ่านแล้ว 10 หก.
 รับทั้งสองโรงงาน ยังไม่ผ่าน 11 หก.
 รวมผ่าน 41 หก.
 รวมยังไม่ผ่าน 24 หก.
- 23 ทบทวนมาตรฐานการการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย เช่น มาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ, มาตรฐานงานขั้ว ฯลฯ ปัจจุบันมีการทบทวนมาตรฐานการใช้งานและติดตั้งนั่งร้าน, การปรับเปลี่ยนสติกเกอร์รถเข้า-ออกโรงงาน 1SRB และนโยบายข้อข้อยกเว้นอย่างปลอดภัย
- 24 จัดอบรมทบทวน Work License และเพิ่มเติม
- 25 Line Walk ติดตามการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานที่กำหนด
- 26 ติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการ Line Walk อย่างต่อเนื่อง มีการนำเสนอสรุปผล คจ. Line Walk TL
- หมายเหตุ: *ดำเนินการ ข้อ 6, 9, 10, 11, 14, 17, 18, 21, 25 และ 26 แล้วเสร็จ (ตัวหนังสือสีน้ำเงิน)

ที่ประชุมรับทราบ

5.3 แผนการตรวจสอบอาคารปี 2566

การตรวจสอบอาคาร

ตามวันที่ 24 ตุลาคม 2566 เวลา 1000-1600 น. ทีมงาน บ.เอสเอ็มจีเอ็มซีเอ็มซีเอส
 จะมาตรวจสอบอาคารประจำปี เพื่อใช้ประกอบการพิจารณาจัดทำรายการส่งหน่วยงานราชการ
 ดังนี้: รณกานธเสราพร บมบ.แผนปฏิบัติการงาน บำรุงรักษา
 - อาคาร Raw Mill & Lignite, Hopper House, Silo Raw mill
 - อาคาร Cyclone, Kiln, Cooler, Silo ปูนเม็ด, ปูนเม็ด 1000ตัน
 - อาคาร Cement mill
 - อาคาร Packer, Silo ปูนแดง
 - อาคาร โรงต้มปูน
 - อาคาร โรงต้มMRO
 - อาคาร พัดลม
 - โรง Mix วัสดุหิน
 - อาคาร Packer SWCC
 - บำรุงรักษา SOG
 - อาคาร และคานา

ทั้งนี้ ทีม ESG Safety จะติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในวันก่อนหน้ามาตรวจ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (ฉบับย่อ)

- ☐ 1. แผนการตรวจสอบอาคารประจำปีของ บ.เอสเอ็มจีเอ็มซีเอ็มซีเอส
- ☐ 2. หนังสือรับรองการตรวจสอบอาคาร : บ.เอสเอ็มจีเอ็มซีเอ็มซีเอส
- ☐ 3. แผนการบำรุงรักษาอาคารประจำปีของ บ.เอสเอ็มจีเอ็มซีเอ็มซีเอส
- ☐ 4. ใบอนุญาตก่อสร้าง / ใบ 10 หรือ 100 ปีของ บ.เอสเอ็มจีเอ็มซีเอ็มซีเอส
- ☐ 5. ใบอนุญาตประกอบกิจการ / ใบ 10 หรือ 100 ปีของ บ.เอสเอ็มจีเอ็มซีเอ็มซีเอส
- ☐ 6. ใบอนุญาตประกอบกิจการ / ใบ 10 หรือ 100 ปีของ บ.เอสเอ็มจีเอ็มซีเอ็มซีเอส
- ☐ 7. หนังสือรับรองการก่อสร้าง / ใบ 10 หรือ 100 ปีของ บ.เอสเอ็มจีเอ็มซีเอ็มซีเอส
- ☐ 8. ภาพถ่ายอาคารและบริเวณใกล้เคียงจากภาพถ่ายทางอากาศ
- ☐ 9. แผนที่แสดงตำแหน่งอาคารและพื้นที่ใกล้เคียง
- ☐ 10. แผนที่แสดงตำแหน่งอาคารและพื้นที่ใกล้เคียง
- ☐ 11. แผนที่แสดงตำแหน่งอาคารและพื้นที่ใกล้เคียง





ผก.วรณัน แจ้งเรื่องอาคารที่จะต้องได้รับการตรวจ ข้อกำหนดขึ้นอยู่กับความสูง และขนาดพื้นที่ รวมทั้งจำนวนคนที่ปฏิบัติงานอยู่ในอาคาร

5.4 แจกแผนการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย Q4/2566

แผนการจัดฝึกอบรมหลักสูตร (5 หลักสูตร) ทร.พล.														
ลำดับ	หลักสูตร	จำนวนคน	สถานที่อบรม		เดือน/ปี		เดือน/ปี					เดือน/ปี		
			สถานที่	ปี	23-27 ต.ค.	30-31 ต.ค.	1-3 พ.ย.	6-10 พ.ย.	13-17 พ.ย.	20-24 พ.ย.	27-30 พ.ย.	4-8 ธ.ค.	11-15 ธ.ค.	18-22 ธ.ค.
1	ดับเพลิงขั้นต้น													
	1.1 อบรมในบ 1 วัน (60 คน/รุ่น)	340	ห้องประชุม 1	5/10/18				8-10 (180คน)	13 (60คน)	20 (60คน)	27 (40คน)			
2	อันตราย (Confined Space)													
	2.1 อบรมในบ 1 วัน (40 คน/รุ่น)	79	ห้องประชุม 1	5/10/18								5-8 (40คน)	12-15 (33คน)	
	2.2 อบรมนอกบ 23 ชม. (60 คน/รุ่น)	253	ห้องประชุม 1			30.31 (261 คนเข้า-บ้าน)								
3	ป้อนข้อมูล/บันทึก													
	3.1 คู่มือคน ผู้บังคับ ผู้ฝึกสอนฯ ผู้ฝึกสอนฯ 4 ผู้ 4 วัน (40 คน/รุ่น)	50	ห้องประชุม 1	พัสดุทำใบ TL 24-27 (40คน)					14-17 (40คน)	21-24 (10คน)				
	3.2 อบรมนอกบ 23 ชม. (60 คน/รุ่น)	56	ห้องประชุม 1					1 เข้า						
4	ทำแบบฝึกหัด													
	4.1 อบรมในบ 1 วัน (60 คน/รุ่น)	111	ห้องประชุม 1	5/10/18					6-7 (111คน)					
	4.2 อบรมนอกบ 23 ชม. (60 คน/รุ่น)	249	ห้องประชุม 1					1 บ้าน, 2 เข้า-บ้าน, 3 เข้า						
5	บึงข้าว													
	5.1 อบรมในบ ผู้ฝึกสอนฯ 1 วัน	17	ห้องประชุม 1	5/10/18										26 (35+17คน)
	5.2 อบรมนอกบ ผู้ฝึกสอนฯ 23 ชม.	85	ห้องประชุม 1											25 (60 คน)
	5.3 อบรม ผู้ตรวจประเมินบึงข้าว	4												

ทฤษฎี - ห้องประชุม 1



โรงงานท่าหลวง Need Help เรื่องการขออนุญาตใช้ห้องอบรม ท่าลาน 1 ของโรงงานท่าหลวง เป็นสถานที่ฝึกอบรม เนื่องจากถูกตัดน้ำ ตัดไฟ ตั้งแต่กลางปี 2565 โดย ผจก.वरณ รับเรื่องไปประสานกับ ผร. โรงงานท่าหลวง

แผนการจัดฝึกอบรมหลักสูตร (4 หลักสูตร) ทร.ขา.															
ลำดับ	หลักสูตร	จำนวนคน	สถานที่อบรม		เดือน/ปี		เดือน/ปี					เดือน/ปี			
			พฤษภาคม	มิถุนายน	23-27 พ.ค.	30-31 พ.ค.	1-3 พ.ค.	6-10 พ.ค.	13-17 พ.ค.	20-24 พ.ค.	27-30 พ.ค.	4-8 มิ.ย.	11-15 มิ.ย.	18-22 มิ.ย.	25-29 มิ.ย.
1	ดับเพลิงขั้นต้น														
	1.1 อบรมในบ 1 วัน (60 คน/รุ่น)	23	คณปฎิรูฐจักร	คณปฎิรูฐจักร				8-10 (180คน)	13 (60คน)	20 (60คน)	27 (40คน)			18 (23 คน)	
2	อันตราย (Confined Space)														
	2.1 อบรมในบ 1 วัน (40 คน/รุ่น)	9	คณปฎิรูฐจักร	คณปฎิรูฐจักร								5-8 (40คน)	12-15 (35คน)	19-22 (9+18 คน)	
	2.2 อบรมนอกบ 23 ชม. (60 คน/รุ่น)	14	คณปฎิรูฐจักร	คณปฎิรูฐจักร		30.31 (301 คนเข้า-บ้าน)									
3	ป้อนข้อมูล/บันทึก														
	3.1 คู่มือคน ผู้บังคับ ผู้ฝึกสอนฯ ผู้ฝึกสอนฯ 4 ผู้ 4 วัน (40 คน/รุ่น)	3	ห้องท่าลาน 1	พัสดุทำใบ TL 24-27 (40คน)					14-17 (40คน)	21-24 (11คน)					
	3.2 อบรมนอกบ 23 ชม. (60 คน/รุ่น)	2	ห้องท่าลาน 1				1 เข้า								
4	ทำแบบฝึกหัด														
	4.1 อบรมในบ 1 วัน (60 คน/รุ่น)	27	คณปฎิรูฐจักร	คณปฎิรูฐจักร					6-7 (222คน)				11 (27+33คน)		
	4.2 อบรมนอกบ 23 ชม. (60 คน/รุ่น)	30	คณปฎิรูฐจักร				1 บ้าน, 2 เข้า-บ้าน, 3 เข้า								
5	บึงข้าว														
	5.1 อบรมในบ ผู้ฝึกสอนฯ 1 วัน	0													
	5.2 อบรมนอกบ ผู้ฝึกสอนฯ 23 ชม.	0													
	5.3 อบรม ผู้ตรวจประเมินบึงข้าว	0													



ทฤษฎี - คณปฎิรูฐจักรขาหลวง



ปฎิบัติ - คณปฎิรูฐจักรขาหลวง

ส่วนของโรงงานขาหลวง สามารถดำเนินการได้ตามแผน

วาระที่ 6 ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่น่าสนใจ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

6.1 MRO-KW ()
สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance			KAIs							
KPI	Sep	YTD	Item	Proactive KPI	Measure	2023	Sep	Sep	YTD (1)	YTD (2)
						Target	Target	Actual	Target	Actual
1. อุบัติเหตุจากสถานการณ์ทำงาน			1	Line walk	จำนวน	17,544	1,462	267	17,544	980
1.1 เผลอชีวิต	0	0		Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
1.2 ต่อดงงาน	0	0	2	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
1.3 ไม่ตั้งขึ้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	80.5	100	98.5
1.4 ไม่ตั้งขึ้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
1.5 ประตูอาคาร	0	0	3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	48 ครั้ง/ปี	4 ครั้ง/เดือน	4	48	24
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (ทรัพย์สินในทรัพย์สิน)	0	1	4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100	100
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0	5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในการของใช้)	0	0		Green Machine Verification						
3. อุบัติเหตุจากการชนสิ่ง	0	0	6	6.1 Machine (ดูตรวจ)	จำนวน	157	157	157	157	157
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ	0	0		6.2 ปลอดภัย	%complete	100	100	100	100	100
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0	7	การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เสริม	%complete	100	100	100	100	100
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0								
6.1 กฎการจราจร (LSRs Violation)	0	0								
6.2 นโยบายความปลอดภัย	0	0								

Highlight Line walk



กิจกรรมการปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

High risk: ภัยพิบัติจากอุบัติเหตุจากไฟฟ้าแรงดันสูง
จากจุด: 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีใดระหว่างข้อแก้ไขต้องมีการลดความเสี่ยงก่อน)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
1	สายสูง (นิวทริค, เซลล์)	ตั้งรั้วกั้นที่สิ่งกีดขวางทางเดิน เพื่อใช้สายเคเบิลไม่โดนแรงดันสูง ซึ่งรั้วกั้น ต้องทำให้อยู่ในลักษณะการลดแรงดันลงแต่ไม่ ปล่อยทิ้งไว้ ไม่ไปใกล้สายสูง นิวทริค	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ตรวจเช็ครั้วกั้นที่สิ่งกีดขวางทางเดิน
2	สายไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า	ผู้ control ของ Aeration Hopper แถบ (ชิ้น 5) ไม่ปิดไฟ ปิดสาย control ของ Aeration hopper แถบ ไฟเขียว	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process Flashing control
3	เครื่องจักร (การตัด, Log out/Tag out)	เหล็ก Support ค้ำยัน Geng way พังขาด W2U67 ถูกตัดไฟ เมื่อเกิดอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหล็กค้ำยัน Geng way	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
4	เครื่องจักร (การตัด, Log out/Tag out)	ถัง Cylindric Box แตกชำรุดเมื่อใช้เวลานาน เกิดเสียง รบกวนเครื่องจักร	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
5	เครื่องจักร (การตัด, Log out/Tag out)	ถังขยะที่ถังขยะ Purge ของ Main bag filter ลอย ติดส่งมาบนรถบรรทุกขึ้นไนโซดาบัส	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process



กิจกรรมตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023

Safety Calendar 2023 Chemical & Radiation



Highlight Safety Improvement

Proactive KPI 2023

ปรับปรุงงานต่างๆ

Highlight Activity



ปรับปรุงเครื่องจักร ลดการเกิด SOC สะสม

แผนงาน support แก้ไข SOC Cement Transport

งาน Recover & Bring back to standard status SOC Cement Transport

12/08/23 ถึง 01/09/23

รายละเอียดของงาน: งานนี้เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาการสะสมของ SOC (Solid Oxide Carbon) บนสายพานลำเลียงซีเมนต์ ซึ่งอาจเกิดจากการอุดตันหรือการสึกหรอของสายพาน

วัตถุประสงค์: เพื่อลดการเกิด SOC สะสม และเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งซีเมนต์

ขั้นตอนการทำงาน:

1. ตรวจสอบสายพานลำเลียง
2. ทำความสะอาดสายพาน
3. ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานที่สึกหรอ
4. ทดสอบการทำงานของสายพาน

ผลการดำเนินงาน: งานนี้สำเร็จตามแผนงาน โดยสายพานลำเลียงสามารถทำงานได้ตามปกติ และลดการเกิด SOC สะสมได้อย่างมีประสิทธิภาพ

แผนงาน support แก้ไข SOC Cement Transport

งาน support แก้ไข SOC Cement Transport

12/08/23 ถึง 01/09/23

รายละเอียดของงาน: งานนี้เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาการสะสมของ SOC (Solid Oxide Carbon) บนสายพานลำเลียงซีเมนต์ ซึ่งอาจเกิดจากการอุดตันหรือการสึกหรอของสายพาน

วัตถุประสงค์: เพื่อลดการเกิด SOC สะสม และเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งซีเมนต์

ขั้นตอนการทำงาน:

1. ตรวจสอบสายพานลำเลียง
2. ทำความสะอาดสายพาน
3. ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานที่สึกหรอ
4. ทดสอบการทำงานของสายพาน

ผลการดำเนินงาน: งานนี้สำเร็จตามแผนงาน โดยสายพานลำเลียงสามารถทำงานได้ตามปกติ และลดการเกิด SOC สะสมได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ควบคุมการซ่อมเครื่องจักร งาน Shutdown ให้ทุกคนปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

SCG

แผนงาน Shutdown งานซ่อมเครื่องจักร

12/08/23 ถึง 01/09/23

รายละเอียดของงาน: งานนี้เกี่ยวข้องกับการหยุดสายพานลำเลียงซีเมนต์เพื่อทำการซ่อมแซมสายพานที่สึกหรอ

วัตถุประสงค์: เพื่อซ่อมแซมสายพานลำเลียงซีเมนต์ และเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งซีเมนต์

ขั้นตอนการทำงาน:

1. แจ้งแผนงาน Shutdown
2. ตรวจสอบสายพานลำเลียง
3. ทำความสะอาดสายพาน
4. ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานที่สึกหรอ
5. ทดสอบการทำงานของสายพาน

ผลการดำเนินงาน: งานนี้สำเร็จตามแผนงาน โดยสายพานลำเลียงสามารถทำงานได้ตามปกติ และเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งซีเมนต์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

SCG

แผนงาน Shutdown งานซ่อมเครื่องจักร

12/08/23 ถึง 01/09/23

รายละเอียดของงาน: งานนี้เกี่ยวข้องกับการหยุดสายพานลำเลียงซีเมนต์เพื่อทำการซ่อมแซมสายพานที่สึกหรอ

วัตถุประสงค์: เพื่อซ่อมแซมสายพานลำเลียงซีเมนต์ และเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งซีเมนต์

ขั้นตอนการทำงาน:

1. แจ้งแผนงาน Shutdown
2. ตรวจสอบสายพานลำเลียง
3. ทำความสะอาดสายพาน
4. ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานที่สึกหรอ
5. ทดสอบการทำงานของสายพาน

ผลการดำเนินงาน: งานนี้สำเร็จตามแผนงาน โดยสายพานลำเลียงสามารถทำงานได้ตามปกติ และเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งซีเมนต์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

งานซ่อมแซมระบบความปลอดภัย ของ Solar Farm และ Solar Floating



การควบคุมงาน Project การล้าง Cement Silo 2 และงานซ่อมผนัง Homo silo 2



หจก. เสือใหญ่ฯ งานล้าง Cement Silo 2

หจก. Reptec งานซ่อมผนัง Homo Silo 2

6.2 Quality Assurance-KW

สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance			KAI o Actual KAI ผ่าน 100%							
KPI	Sep. 23	YTD	Item	KAI	Measure	2023 Target	Sep.23 Target	Sep.23 Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
เสียชีวิต	0	0	1	Line walk	จำนวน 35 คน	7,344	612	928	5,508	5,448
หยุดงาน	0	0	2	Clearing Safety Inspection (ปรับปรุงแก้ไขการตรวจสอบความปลอดภัย)						
ไม่หยุดงาน (เปลี่ยนงานชั่วคราว)	0	0		- แก้ไข Unsafe action	100%	100	100	100	100	
ไม่หยุดงาน (รับทราบความเสี่ยง)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	100%	100	100	100	100	
เกือบพลาด	0	0		- แก้ไข Near miss	100%	100	100	100	100	
การพ่นสี/เชื่อม/การเชื่อม	0	0	3	ทบทวน JSA & KYT	100%	100	100	100	100	100
การพ่นสี/เชื่อม/การเชื่อม	0	0	4	Safety talk	ครึ่ง/ 1 cell/สัปดาห์	240	20	20	180	304
การพ่นสี/เชื่อม/การเชื่อม	0	0	5	Micro Dialogue						
การพ่นสี/เชื่อม/การเชื่อม	0	0		- จำนวนครั้งที่มีการทำ Micro dialogue	ครึ่ง/5 cell/ สัปดาห์	240	20	20	180	180
การพ่นสี/เชื่อม/การเชื่อม	0	0		- การแก้ไขข้อบกพร่องจากการ Micro Dialogue	100%	100	100	100	100	100
อุบัติเหตุรถบรรทุก	0	0	6	Clearing Near Miss (ปรับปรุงแก้ไข)	100%	100	100	100	100	100
ฝ่าฝืนกฎพักเบิ	0	0	7	Green Machine Verification						
ฝ่าฝืนกฎพักเบิ	0	0		7.1 Machine ที่ถูกตรวจสอบ	จำนวน	180	15	15	135	135
ฝ่าฝืนกฎพักเบิ	0	0		7.2 ปลดปล่อย	100%	100	100	100	100	100
QA ทำงานจนปลอดภัยมาแล้ว 1,408 วัน			8	ตรวจสอบความปลอดภัยกับพื้นที่	100%	100	100	100	100	100
QA ทำงานจนปลอดภัยมาแล้ว 1,408 วัน										
เกิดอุบัติเหตุรถบรรทุก/รถรับส่ง 10 คน 2562										
เกิดอุบัติเหตุรถบรรทุก/รถรับส่ง 10 คน 2562										

QA ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,408 วัน
เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง 10 ครั้ง 2562
อุบัติเหตุร้ายแรง 0 ครั้ง

Highlight กิจกรรม Line walk

KAI Highlight Activity

Line walk SD Caring

Actual = **5,446** เรือ

จำนวนคน	ตรวจพบ	ไม่ตรวจ
36 คน	21 คน	15 คน
982 เรือ	58.3 %	41.7%

Line walk ตรวจพบปัญหาการปนเปื้อนในน้ำดิบที่ Cooling Tower & Reinforced ISA เก็บตัวอย่างน้ำดิบเพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนในถังเก็บน้ำดิบ และตรวจสอบการปนเปื้อนในถังเก็บน้ำดิบ

เปลี่ยนน้ำมัน 1607 M11 ในเครื่องยนต์จากแบบ EP730 เป็น Alignment ที่เหมาะสม Cover guard เครื่องยนต์

Line walk ตรวจพบการปนเปื้อนในน้ำดิบที่ Cooling Tower & Reinforced ISA เก็บตัวอย่างน้ำดิบเพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนในถังเก็บน้ำดิบ และตรวจสอบการปนเปื้อนในถังเก็บน้ำดิบ

Line walk งาน completion ติดตั้งระบบ Auto Sampling สำหรับทุบหิน Plan 1001

การปิด Gap ความเสี่ยงจากการ Line walk

Proactive KPI 2023		การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk		
		รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน		
Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอการแก้ไขต้องมีการลดความเสี่ยงลงหนึ่งขั้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างดำเนินการ)	รูปภาพประกอบก่อน-หลัง
1	พื้นที่ข้างห้องทดสอบเชื้อเพลิง > ห้องใส่สารเคมีในถัง - ตรวจพบขยะบริเวณด้านหลังห้อง - ตรวจพบนิ่วตกที่เครื่องจากการถอดอุปกรณ์ข้างห้อง เสี่ยงต่อการเดินเหยี่ยวชน	เตรียม Sst. ของพื้นที่ทุก Weekly - เพื่อผู้บังคับบัญชา ตรวจสอบสภาพก่อนทำการเดิน (รอบข้างถังใส่)	- อยู่ระหว่างดำเนินการ 	
2	พื้นที่ร่อนบด Raw Mill > Raw Air Silid 713 - สภาพพื้นผิวสะพานบริเวณทางเดินอาจเกิดอันตรายเรื่อง การหล่นใจ หรืออื่น สืบจากฝุ่นที่เปื้อกขึ้น ความไม่สะดวกในการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน	กำลังให้แหล่ง SOC และภาคการดำเนินการ เตรียมผู้ปฏิบัติงานต้องทำตาม WH : รื้อถอนและกำจัดดินสั้สำหรับการลงไม้ที่เครื่อง Sending Station Raw	- อยู่ระหว่างดำเนินการ เร่งรัดเร่งรัดผู้บังคับบัญชาส่วนกลางมาเร่งดำเนินการพื้นที่ดำเนินการแก้ไข 	
3	พื้นที่อาคารประปาโรงงานเซวอง - Line walk ขามสำรวจ Cooling Tower 3 และแก้ไขจุดรั่วไหลของน้ำ	ตรวจสอบพื้นที่หน้างาน และเข้าดำเนินการแก้ไขทันที เพื่อความเรียบร้อยก่อนการเริ่มใช้งาน และความปลอดภัย	- แล้วเสร็จ 	

กิจกรรม Safety Talk และ Micro Dialogue

KAI Highlight Activity

Safety talk & Micro Dialogue



กิจกรรม Safety talk ซึ่งสาระสำคัญของความปลอดภัย และ Case การเกิดอุบัติเหตุ อันตรายความปลอดภัย ส่วน Unsafe Condition & Unsafe Action



Share Case กรณีการเกิดอุบัติเหตุจากท่อรั่ว



จำนวนเรื่องการสนทนาความปลอดภัย ม.ค.- ก.ย. 2566 = 403 เรื่อง



Safety talk @Quality Assurance KW

KAI	Measure	2023	SEP	SEP	PTD (1)	PTD (2)
		Target	Target	Actual	Target	Actual
17 Micro Dialogue with Safety talk	Micro Dialogue with Safety talk					
Micro Dialogue with Safety talk	1 คน/วัน/เซลล์	16	16	30	30	403
- Manager (ช่าง, วิศวกร, ฯลฯ)	ส่วนผลิต	2	2	2	2	9
- Supervisor (ช่าง, วิศวกร, ฯลฯ)	ส่วนผลิต	0	0	12	8	89
- Operator (ช่าง, วิศวกร, ฯลฯ)	ส่วนผลิต	16	16	24	26	305
Contractor (ช่าง, วิศวกร, ฯลฯ) (ถ้ามี)	ส่วนผลิต	0	0	2	0	0

กิจกรรม Observation, Safety Inspection ลงทำงานตรวจสอบ และให้ความช่วยเหลือ

KAI Highlight Activity

Clearing Safety Inspection

JSA ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน



สังเกตการทำงาน > "งานเปลี่ยนเปลี่ยนท่อไปส่วสูงอาคารประปา" วางแผน เครื่องอุปกรณ์ให้พร้อม หาก JSA ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน และสวมอุปกรณ์ PPE ให้ครบถ้วน *ปลอดภัยOK*

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า / ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน



ตรวจสอบระบบดับเพลิง และระบบไฟแสงสว่างฉุกเฉินให้พร้อมใช้งานเสมอ

Line walk (Observation and Inspection) ลงพื้นที่งานตรวจสอบและช่วยเหลือ

ชี้เป้าและเตือนกันเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ



ตรวจสอบขั้นตอนการทำงาน ช่างหน้าหน้าตัก ทางเดินเปลี่ยนเบี่ยงเข้า 1607-M11 ให้คนควบคุม การทำงาน FP730 คือ Alignment พร้อมติดตั้ง Cover guard เครื่องเชื่อม

5ส.การจัดแหล่ง SOC พร้อมทำความสะอาด



ทำถังขยะ 5ส. (คน) และส่งขยะทางทางของ ระบายน้ำทิ้ง (ประปา)

งานเคลือบอุปกรณ์โลหะในห้อง Lab พิธีกร และช่างเทคนิคเชื่อมเหล็ก

SD Calendar 2023

Chemical & Radiation > การทำงานกับสารเคมี & รังสี

SD Calendar August 2023
Lifting > การทำงานยกของเคลื่อนย้ายวัสดุ

Safety Calendar 2023

Jan Transportation & Road Safety <small>การขนส่งทางบก</small>	Feb Work Permit <small>ใบอนุญาตทำงาน</small>	Mar Green machine & LOTO <small>เครื่องจักรสีเขียว</small>
Apr Confined Space <small>พื้นที่ปิด</small>	May Work at Height <small>การทำงานที่สูง</small>	Jun Electrical <small>ไฟฟ้า</small>

Safety Calendar 2023

Jul Lifting <small>การยกของเคลื่อนย้ายวัสดุ</small>	Aug Hot Work <small>การทำงานด้วยเปลวไฟ</small>	Sep Chemical & Radiation <small>การทำงานกับสารเคมี & รังสี</small>
Oct Emergency Preparedness & Response <small>การเตรียมพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน</small>	Nov Life Saving Rule 8 <small>กฎการช่วยชีวิต 8 ข้อ</small>	Dec Management of Change (MOC) <small>การจัดการเปลี่ยนแปลง</small>

จุดตรวจความปลอดภัย

การจัดการของเสีย

อพยพฉุกเฉิน

จุดรวมพล

การซ้อมแผนฉุกเฉิน เป็นการศึกษาเพื่อทราบถึงผลกระทบอันตราย และปฏิบัติเพื่อเตรียมการป้องกันผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน

"การทำงานกับสารเคมี"

Sep 23 พบทราบแผนอพยพฉุกเฉินเหตุการณ์รั่วไหล

1. ไลน์ OFF เครื่อง X-Ray

4. ระบายอุปกรณ์ OSL

3. แจ้งสถานการณ์ไปยังหน่วยงาน

3. จุดรวมพลที่ 4

พบทราบแผนอพยพฉุกเฉินเหตุการณ์รั่วไหล

การทำงานกับสารเคมีและสารกัมมันตรังสีเป็นอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม การเตรียมพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉินเป็นสิ่งสำคัญ

การซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นกระบวนการที่ช่วยให้ทีมงานสามารถรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การซ้อมแผนฉุกเฉินจะดำเนินการขึ้นเป็นประจำทุกปี เพื่อให้ทีมงานสามารถรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ



SCG
SANGHVI CONSTRUCTION GROUP

KPI	Measure	QIP	QIP	YTD (2)	KAI	Measure	2023	SLP	SLP	YTD (1)	YTD (2)		
		Target	Actual	Actual			Target	Target	Actual	Target	Actual		
1. ภัยพิบัติ/อุบัติเหตุ Property Accident	case	0	0	0	Line Walk								
2. ภัยพิบัติ/อุบัติเหตุ Loss Time Accident	case	0	0	0			Fracture (105)	21,000	1,750	1,258	15,750	11,140	
- injuries	case	0	0	0			Life Safe	% Complete	100	100	100	99.41	
3. ภัยพิบัติ/อุบัติเหตุ (All non-injury non-fatal) No Loss Time Accident (Medical Work)	case	0	0	0		Life Unsafe Action	% Complete	100	100	74.35	100		
- injuries	case	0	0	0		Life Unsafe Condition	% Complete	100	100	87.65	100		
- safety	case	0	0	0		Life Near Miss	% Complete	100	100	100	100		
4. ภัยพิบัติ/อุบัติเหตุ (non-injury non-fatal) No Loss Time Accident (Medical Treatment)	case	0	0	0	Miss Dialogue via Safety Talk								
- injuries	case	0	0	0			Formal Dialogue (non-accident Call)	1 ครั้ง/เดือน/Call	1616	226	252	1616	1678
- safety	case	0	0	0			Informal / via. / via.	ครั้ง/เดือน/iss	64	8	10	64	69
5. ภัยพิบัติ/อุบัติเหตุ (non-injury non-fatal) No Loss Time Accident (First Aid)	case	0	0	0			บันทึก/บันทึก/iss	ครั้ง/เดือน/iss	187	29	36	187	201
- injuries	case	0	0	0			บันทึก/บันทึก/iss	ครั้ง/เดือน/iss	990	131	141	990	1012
- safety	case	0	0	0		บันทึก/บันทึก/iss	ครั้ง/เดือน/iss	375	62	69	375	396	
6. ภัยพิบัติ/อุบัติเหตุ (non-injury non-fatal) No Loss Time Accident (First Aid)	case	0	0	0	Green Machine								
- injuries	case	0	0	0									
- safety	case	0	0	0									
7. ทรัพย์สิน/Property Damage	case	0	0	0	ทรัพย์สิน/ทรัพย์สิน	% Complete	100	100	100	100	100		
8. ทรัพย์สิน/Property	case	0	0	0	ทรัพย์สิน/ทรัพย์สิน								
9. ทรัพย์สิน/Property	case	0	0	0	ทรัพย์สิน/ทรัพย์สิน	% Complete	100	100	100	100	100		
10. ทรัพย์สิน/Property	case	0	0	0	ทรัพย์สิน/ทรัพย์สิน	% Complete	100	100	100	100	100		
11. ทรัพย์สิน/Property (SLP Violation)	case	0	0	0	ทรัพย์สิน/ทรัพย์สิน	% Complete	100	100	100	100	100		

Highlight กิจกรรม Line walk



การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk

line walk ช่วง Shutdown ท่อเผา



คำแนะนำจาก ผลสำรวจหมั่น

1. การยกวัสดุไม่มีการปิดท้ายหรือรับ (เช่น Grate แทน Pallet)
2. การยกของขนาดใหญ่กับโถง Tower crane และยกกับรถต่อแบบลำ (การยกของควรใช้ Slings หรือ Ctg. เพื่อไม่ให้เกิดความเสียหาย)
3. กล่องหรือแผ่นวางสำหรับรองรับเศษวัสดุ, Case หรืออื่นๆ ไม่แข็งแรงเนื่องจากมีปริมาณเยอะๆ ทำให้พังลงมากจนเกิดอุบัติเหตุ (ได้ Kln Hood และ ได้คนบาดเจ็บ)
4. งานเชื่อมหรืองานตัดที่มีประกายไฟต้องให้ความระมัดระวัง

ผลการแก้ไข ปิด Gap จากการ Line walk ใน Operation KW



ปิด Gap ความเสี่ยง Line Walk

ปรับปรุงการทำงาน และสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย เดือน กันยายน 2566		
No	Before	After
1		
	Bund เข็มรั่วค้างตัวกระเด็นใส่ Motor ไฟ อาจเกิดอุบัติเหตุลุกไหม้	Bund โขม ติดตั้งทางไฟฟ้าทั้งหมด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุลุกไหม้ได้อีก
2		
	พื้นผิวการวาง PE roll ไม่แข็งแรง Bund อาจเกิดอุบัติเหตุลุกไหม้	ทำ Bund ที่แข็งแรงขึ้น เพื่อป้องกันอุบัติเหตุลุกไหม้ได้อีก
3		
	ถังใส่น้ำมันเชื้อเพลิงใช้สำหรับ Fire pump มีจุดสูบน้ำมันมากเกินไป อาจเกิดอุบัติเหตุลุกไหม้	เพิ่มไฟแสงสว่าง ติดตั้ง Scale บนกระดานน้ำมันถัง ขยายช่องทางเข้า ตรวจสอบน้ำมันไม่ได้เห็นเข้าออกใส่ถังแล้ว เพื่อป้องกันอุบัติเหตุลุกไหม้

6.4 Operations-WC
สรุป KPI ด้านความปลอดภัย ของ Operation White

Reactive KPI 2023			Proactive KPI 2023			นำเสนอไม่เกิน 1 นาที		
	August	YTD	Item	Proactive KPI	Measure	2023 Target	August Target	August Actual
1. อุบัติเหตุจากสถานการณ์ทำงาน			1	Line walk	จำนวน	5,508	459	512
1.1 สะดวก	0	0	Unsafe Clearing (High risk ทำได้ภายใน 15 วัน, Low risk ทำได้ภายใน 60 วัน)					
1.2 ปลอดภัย	0	1	2	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100
1.3 ไม่เสี่ยงหลุดตก (เขื่อน/ถนน)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100
1.4 ไม่เสี่ยงโดนขูดข่วน (หินบาดขูดข่วน)	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100
1.5 ปฏิกิริยาตอบสนอง	0	0	3	Safety talk	ครั้ง/หน่วย	144	12	12
1.6 กรณีฉุกเฉินเตือนภัย (หวั่นไหว/น้ำหรือไฟ)	0	0	4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% complete	100	100	100
1.7 กรณีเกิดอุบัติเหตุ	0	0	5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1
2. จุดยืนความปลอดภัยจากอันตราย (ข้อกีดกันการขุดข่วน)	0	0	6	Green Machine Verification				
3. จุดยืนความปลอดภัยเสี่ยง	0	0		ปลอดภัย	%safe	100	100	100
4. การควบคุมความปลอดภัยการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อ	0	0	7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	% complete	100	100	100
5. การจับมือและโรคจากการทำงาน	0	0						
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย								
6.1 กฎที่ห้ามใช้ (LSPR ของรถขุด)	0	0						
6.2 กฎที่ห้ามใช้ (รถขุด)	0	0						
หมายเหตุ: โปรดระบุชื่อและตำแหน่งที่ก่อเหตุ:			หมายเหตุ:					
			• Safety talk จำนวน 1 ครั้ง/หน่วยงาน/ปี					
			• Review WI จำนวน 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง					
			• Line walk เน้นงานเสี่ยง					
			งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit งานที่มี Work permit High risk: งานที่มีการเปิด Work permit งานที่มี Work permit Low risk: งานที่มีการเปิด Work permit งานที่มี Work permit					

การปิด Gap ความเสี่ยง

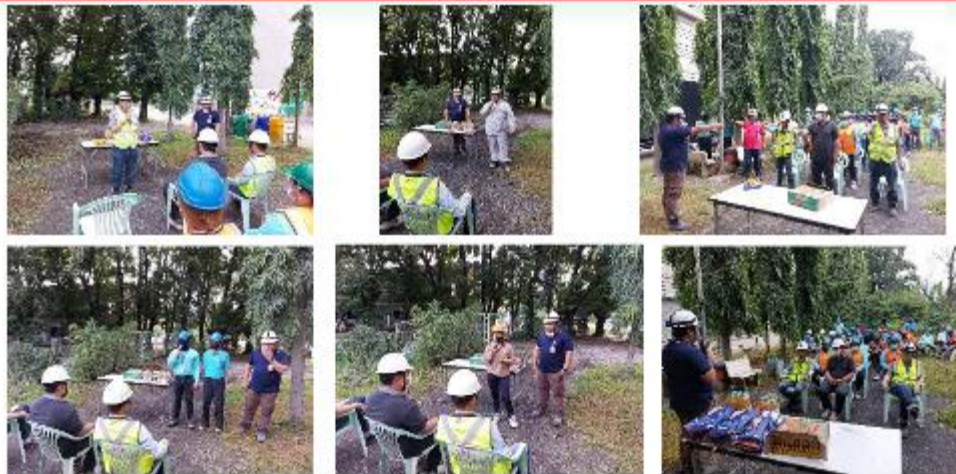
Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	
1	พื้นที่จุดจ่ายปุ๋ยต่ำ	ทาสีแนวทางการเข้ารับปุ๋ยให้ชัดเจน	แล้วเสร็จ	
2	พื้นหน้ารางจ่าย Packer	จัดเก็บเรียงง่าไม้	แล้วเสร็จ	
3	ท่อดูดเครื่องบรรจุปูนเม็ดอุดตัน	แก้ไขท่อที่อุดตันเพื่อให้งานไม่สะดุด	แล้วเสร็จ	

กิจกรรม Safety Talk และ KYT เน้นย้ำการทำงานให้ปลอดภัย

Safety Talk สดุดใจ กับภทท. 2566



Safety Line Walk AND Safety Talk
วันที่ 22/09/66 มีการ Safety talk ประจำเดือน กันยายน มีทั้งพนักงานและ คสภ. ร่วมงาน

4

การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉิน และการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉินประจำเดือน

Safety Calendar 2023

ประเภท	ความเสี่ยง	มาตรการป้องกัน
การปฏิบัติงาน	การเกิดอุบัติเหตุ	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
การบำรุงรักษา	การเกิดอุบัติเหตุ	การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์

Operation White

พร้อมพร้อมกันทั่วประเทศ 2566

วันที่ 22/09/2566 เวลา 08.00 - 12.00 น. บริษัทฯ ขอเชิญพนักงานทุกคนเข้าร่วมกิจกรรม

Operation White

พร้อมพร้อมกันทั่วประเทศ 2566

วัตถุประสงค์ : เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานในการรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน และเป็นการสร้างความตระหนักรู้ให้กับพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย

รายละเอียดกิจกรรม : บริษัทฯ ขอเชิญพนักงานทุกคนเข้าร่วมกิจกรรมพร้อมพร้อมกันทั่วประเทศ ในวันที่ 22/09/2566 เวลา 08.00 - 12.00 น. โดยกิจกรรมประกอบด้วย การซ้อมอพยพหนีไฟ การซ้อมรับมือกับอุบัติเหตุ และการซ้อมรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน

Operation White

พร้อมพร้อมกันทั่วประเทศ 2566

วัตถุประสงค์ : เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานในการรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน และเป็นการสร้างความตระหนักรู้ให้กับพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย

รายละเอียดกิจกรรม : บริษัทฯ ขอเชิญพนักงานทุกคนเข้าร่วมกิจกรรมพร้อมพร้อมกันทั่วประเทศ ในวันที่ 22/09/2566 เวลา 08.00 - 12.00 น. โดยกิจกรรมประกอบด้วย การซ้อมอพยพหนีไฟ การซ้อมรับมือกับอุบัติเหตุ และการซ้อมรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน

Operation White

พร้อมพร้อมกันทั่วประเทศ 2566

วัตถุประสงค์ : เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานในการรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน และเป็นการสร้างความตระหนักรู้ให้กับพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย

รายละเอียดกิจกรรม : บริษัทฯ ขอเชิญพนักงานทุกคนเข้าร่วมกิจกรรมพร้อมพร้อมกันทั่วประเทศ ในวันที่ 22/09/2566 เวลา 08.00 - 12.00 น. โดยกิจกรรมประกอบด้วย การซ้อมอพยพหนีไฟ การซ้อมรับมือกับอุบัติเหตุ และการซ้อมรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน

Highlight TPM AM ที่ Operation White

TPM Customer Fulfillment



ปัญหาที่ก่อให้เกิดฝุ่นที่สายพาน 22/25 กล้องดูดฝุ่น แลทางพาโซฟลิกรีด

TPM Customer Fulfillment



หลังเก็บฝุ่นและขึ้นชั้น Bag Filter Packer

นำเสนอไม่เกิน 2 นาที

A large stack of white bags, likely cement or a similar construction material, is shown in a warehouse. The bags are arranged in a neat pile, secured with blue straps. The background shows other stacks of materials and industrial equipment, suggesting a storage or distribution area.

งานพันพาเลท เกิดไฟฟ้าสถิต กับ
ผู้ปฏิบัติงาน



Proactive KPI 2023

Sep		YTD	Item	Proactive KPI	Measure	2023	Sep	Sep	YTD (1)	YTD (2)
Target	Actual	Target				Actual	Target	Actual		
1. จุดอันตรายตามสถานที่ทำงาน										
1.1 เดินบน	0	0	1	Line walk	จำนวน	13056	1088	761	8704	7626
1.2 ทุกลูก	0	0		2	Unsafe Clearing (High risk	High risk	High risk	High risk	High risk	High risk
1.3 ไม่สวมถุงมือขณะปฏิบัติงาน	0	0			Unsafe action	%complete	100	100	100	100
1.4 ไม่ใช้เครื่องมืออย่างถูกต้อง/ระมัดระวัง	0	0	Unsafe condition		%complete	100	100	100	100	
1.5 อุปกรณ์ไม่ปลอดภัย	0	0	3	Near miss	%complete	100	100	100	100	
1.6 เครื่องมือไม่ปลอดภัย (จุดตัด/หัก/ชำรุด)	0	0		4	Safety talk	ครั้ง/ผู้ปฏิบัติงาน	53	4	36	36
1.7 อุปกรณ์ไม่ปลอดภัย	0	0			JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100
2. จุดอันตรายจากการใช้ยานพาหนะ	0	0	5		Review WJ	ครั้ง/ปี	1	-	1	-
3. จุดอันตรายจากการขนส่ง	0	0		6	Green Machine Verification					
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ	0	0			7	6.1 Machine ที่ถูกตรวจสอบ	จำนวน	2304	192	1728
5. การเจ็บป่วยระยะยาวจากการทำงาน	0	0	8			6.2 ปลดล็อค	จำนวน	100	100	100
6. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		9		ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	%complete	100	100	100
7. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			10					
8. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	11							
9. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		12						
10. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			13					
11. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	14							
12. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		15						
13. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			16					
14. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	17							
15. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		18						
16. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			19					
17. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	20							
18. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		21						
19. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			22					
20. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	23							
21. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		24						
22. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			25					
23. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	26							
24. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		27						
25. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			28					
26. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	29							
27. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		30						
28. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			31					
29. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	32							
30. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		33						
31. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			34					
32. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	35							
33. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		36						
34. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			37					
35. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	38							
36. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		39						
37. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			40					
38. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	41							
39. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0		42						
40. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0			43					
41. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0	44							
42. สิ่งกีดขวางบนเส้นทางเดิน	0	0								

การปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมี มาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/ อยู่ระหว่างการ ดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	พื้นที่ใต้ CSR มีฝุ่นโคลน จากน้ำซึม	เป็นการเปิดทางน้ำ และควมคุมฝุ่นโคลนออก	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 → 
2	เบรคท้ายรถบรรทุกชำรุด ไม่สามารถใช้งานได้ รถกลับ จากระเบียงลวดเหล็ก	ดำเนินการนำรถบรรทุกเข้าลาน และเก็บท้ายรถกลับ	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 → 
3	ขบวนรถล้อรถบรรทุกไม่ มี 1855 คูณ 1855 ล้อที่ถอดออกมา ขนบนล้อตัวอื่น	ให้หาหมอนหนุนล้อตัวอื่นทดแทน	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 → 
4	พื้นที่บ่อพักน้ำหนักหลังโรงผลิตปูน ในโรงพักของบ่อพักน้ำ ไม่ สะดวกพอที่จะ ยกขน	ดำเนินการแก้ไขให้ไม้ สะดวกพอที่จะยก	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 → 
5	ท่อน้ำเป่า น้ำหนักหลังโรงผลิตปูน มี การ รั่วไหลด้วยสายพาน	แจ้งงานให้ดำเนินการแก้ไขแล้ว	อยู่ระหว่างดำเนินการ รอชุดซ่อมท่อ PE	

งานกิจกรรมตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023

Safety Calendar

Safety Calendar 2023



Jul
Lifting
การยกของอย่างปลอดภัย



Aug
Hot Work
การเชื่อม/ตัดเหล็ก
ด้วยเปลวไฟ



Sep
Electrical &
Radiation
สายไฟฟ้า และ
รังสี



Oct
Emergency
แผนฉุกเฉิน
การอพยพหนีไฟ
และเหตุฉุกเฉิน



Nov
Safety Rules
กฎความปลอดภัย
ในการทำงาน



Dec
Management
of Change
(MOC)
การเปลี่ยนแปลง
ในระบบ



ชุดตัวนำรถบรรทุก โรงผลิตปูน เป็นรถบรรทุกขนส่ง
สารถานที่มีล้อสีแดง

แผนซ่อมสถานการณ์ฉุกเฉิน ในพื้นที่เหมือง			
สถานที่	กำหนดการ		
	๑ พฤศจิกายน 2566	18 พฤศจิกายน 2566	23 พฤศจิกายน 2566
คลังเก็บวัตถุดิบ			
คลังเก็บแอมโมเนียมไนเตรท			
เครื่องจักรกลบนเหมือง (รถตักหิน EX2600)			

• การเตรียมความพร้อม และการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน

ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และ Green Machine

Proactive KPI 2023



ตารางของผลการประเมินด้านประสิทธิภาพ

ประเภท	ค่าเฉลี่ย รวม	ค่าเฉลี่ย รายปี
การดำเนินงาน	2.88	3.22
การบริการ	2.75	3.00
การดำเนินงาน	2.88	3.00

Highlight Activity



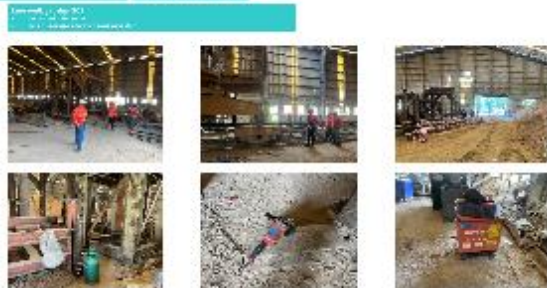
Libri: *Public Health* / *Uganda* / *Journal*



Line walk กิจกรรมตามความเสี่ยง

Proactive KPI 2023

Highlight Activity



Proactive KPI 2023

Highlight Activity Safety talk



Highlight Activity Safety Improvement (กิจกรรมเพื่อร่วมกันลดความเสี่ยง)

Proactive KPI 2023

Highlight Activity Workshop



Highly Active

เตรียมพร้อมรับมือป้าย Safety Signs ด้วยกฎเกณฑ์ใหม่



Highlight Activity

ผลงานวิจัยนี้มีประโยชน์ต่อสังคมและประเทศชาติ



Highlight Activity

การควบคุมพืชไร่และสวนผลไม้และน้ำประปา





กิจกรรม TPM และ Big Cleaning Day



6.6 Contractor-KW

ไม่มีหจก. นำเสนอ

วาระที่ 7 ขอร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ไม่มีข้อร้องเรียน

หน่วยงาน ESG โดยทีม Emergency Preparedness ของปูนท่าหลวง นำเสนอประกาศ คำสั่งการแต่งตั้ง พนักงานดับเพลิง โรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง ที่มีภารกิจดูแล และป้องกันเหตุฉุกเฉินในแต่ละหน่วยงาน นอกจากนี้ ยังประกาศแต่งตั้ง พนักงานดับเพลิงชั้นก้าวหน้า ที่ได้รับการฝึกจาก ปก. ปราจีนบุรี จำนวน 13 คน

มีผลตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน เป็นต้นไป

ศูนย์ฝึกดับเพลิง One Saraburi ขึ้นทะเบียนกับหน่วยงานราชการ ผ่านการรับรองสถานะเป็นศูนย์ฝึกตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว โดยมีครูฝึกจากพนักงานดับเพลิงชั้นก้าวหน้า เป็นครูฝึกประจำศูนย์ฝึกนี้ด้วยเช่นกัน

มีผลตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน เป็นต้นไป



พ.ร.บ. 016 / 2566

เรื่อง บังคับใช้คำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566)

เพื่อให้การปฏิบัติงานฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย จึงขอแจ้งให้ทราบถึงคำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566) ซึ่งได้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566 เป็นต้นไป

1. นายสมชาย ใจดี
2. นายสมชาย ใจดี
3. นายสมชาย ใจดี
4. นายสมชาย ใจดี
5. นายสมชาย ใจดี
6. นายสมชาย ใจดี
7. นายสมชาย ใจดี
8. นายสมชาย ใจดี
9. นายสมชาย ใจดี
10. นายสมชาย ใจดี
11. นายสมชาย ใจดี
12. นายสมชาย ใจดี
13. นายสมชาย ใจดี
14. นายสมชาย ใจดี
15. นายสมชาย ใจดี

ข้อควรระวัง

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566) อย่างเคร่งครัด
2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566) อย่างเคร่งครัด
3. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566) อย่างเคร่งครัด
4. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566) อย่างเคร่งครัด

คำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566)

คำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566)

คำสั่งการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (พ.ร.บ. 016 / 2566)

สรุปประเด็นที่ต้องติดตาม (Issue Log) จากการประชุม คปอ. เดือนกันยายน 2566 เพื่อการติดตามความคืบหน้า และนำมาเสนอในที่ประชุม คปอ. ในครั้งต่อไป

Log of OHSE Oct-2023 (ตุลาคม 2566)

รายละเอียด	Status	Responsible Team
ติดตามการแก้ไขจากเคสรถลูกค้ตกจากเครื่องขึง (ปรับปรุงเพิ่มเติมเรื่องแสงสว่าง และด้านห้อยเคื่อนความสูงรถ)	On Process (แก้ไข ไม่ต้องเข้ารายงานต่อ)	พื้นที่ (SWCC)
ติดตามผลการประเมินจากประกันภัยของรถนำเหมือง (ไฟไหม้)	On Process (ติดตามในคปอ.เดือน พ.ย.)	พิพิธยุทธ (Quarry)
ติดตามการแก้ไข และการ Re-design เครื่องจักร ไม่ให้น็อคคล้ายตัว	On Process (ติดตามในคปอ.เดือน พ.ย.)	พิพิธสันต์ (Mortar)
สำรวจจุดที่มีเครื่องจักร ท่อ โครงอาคารที่ข้ามถนน และติดป้ายบอกความสูง	On Process (ติดตามในคปอ.เดือน พ.ย.)	พิพิธวัฒน์ (ESG)
ติดตามความเพียงพอและความพร้อมใช้งานของระบบดับเพลิงพื้นที่สายพานถ่านหิน	On Process (ติดตามในคปอ.เดือน พ.ย.)	พิพิธวิชา (Operation) พิพิธธีรพงศ์/กฤษฎณา (ESG)
ติดตามชุดผู้ปฏิบัติงาน LM (พิจารณา Spec. ชุดที่เหมาะสมกับวัตถุประสงค์ในการป้องกันสะเก็ดไฟ และยังสมารถปฏิบัติงานได้)	On Process (ติดตามในคปอ.เดือน พ.ย.)	พิพิธวิชา (Operation) พิพิธธีรพงศ์ (ESG)
เพิ่มพื้นที่ข้อมเหตุฉุกเฉิน : หุ่นสีฟ้า, หุ่นฟ้าใส, หุ่น Copper Slag และ Update รายชื่อผู้รับผิดชอบ (แผนงาน 2024)	On Process (ติดตามในคปอ.เดือน พ.ย.)	กฤษฎณา (ESG)
จัด Workshop MOC & PSSR ของแต่ละส่วน	On Process (ติดตามในคปอ.เดือน พ.ย.)	กฤษฎณา (ESG)
จัดทำ Share Case จุดเรียนรู้จากอุบัติเหตุ (เขตรกลาง) ให้พนักงานนำไปขยายผลต่อไป	On Process (ติดตามในคปอ.เดือน พ.ย.)	กฤษฎณา (ESG)

OHSE : Occupational Health, Safety & Environmental



ออกรายงานการประชุม
30 ตุลาคม 2566

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ชว.) ครั้งที่ 9/2566

วัน จันทร์ที่ 18 กันยายน พ.ศ. 2566 เวลา 09:30 – 12.00 น. ห้องประชุม 1 โรงงานเขาวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
12.	ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและ
13.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
16.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
17.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
20.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
21.	ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและ
22.	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
23.	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
24.	ผู้แทน Operation-WC	
25.	ผู้แทน Operation Mine	
26.	ผู้แทน Operation-KW	
27.	ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1. Mr. Waranun Deelam 2. Mr. Boonrak Deirin 3. Mr. Narong Deemvil

เปิดประชุม เวลา 09:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เดือน สิงหาคม 2566 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

วาระที่ 1 Safety Contact ()

นำเสนอ Safety contact "Safety Start With You: ความปลอดภัย เริ่มต้นที่ตัวคุณ" เป็นการกระตุ้นเตือน
จิตสำนึกตัวเอง ให้มีความระมัดระวัง ป้องกันก่อนเกิดอุบัติเหตุ ทั้งในเรื่องส่วนตัว และเรื่องการทำงาน โดยไม่
เผลอต่ออันตรายที่อาจเกิดขึ้น เตือนเพื่อนร่วมงาน ว่าจะต้องปลอดภัย และไม่ละเมิดข้อกำหนดด้านความปลอดภัย



ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 2 แครสเซสสำคัญของ SCG

2.1 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "เสียชีวิต (พนักงาน) บจก. Siam Nippon Industrial Paper (SCGP)

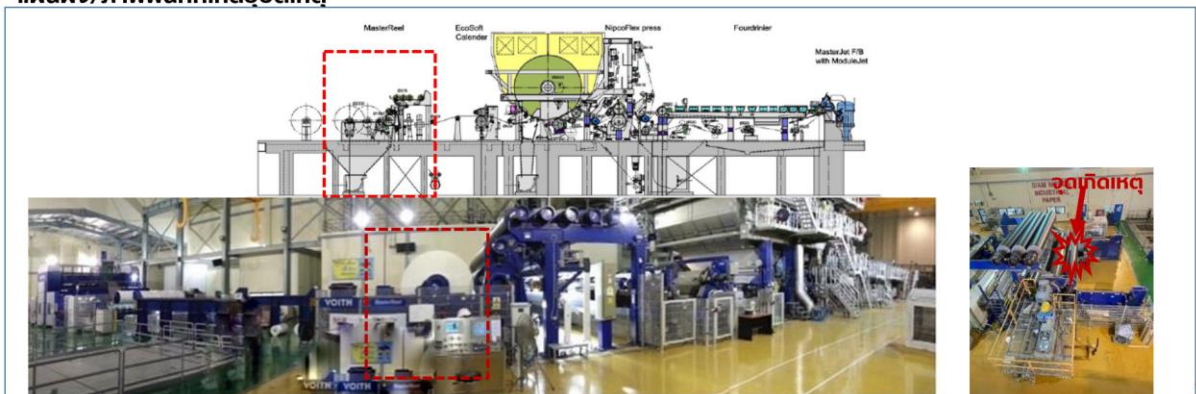
วันที่ 13.06.2566 เวลา 02:20 น. อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatality Case) กรณี พนักงานบริษัท Siam Nippon Industry Paper (SCGP-บ้านโป่ง ราชบุรี) ถูกสายลมดึงขึ้นไปและตกลงไประหว่างจุดหนีบของโรลสำหรับม้วนกระดาษเสียชีวิต 1 ราย

รายงานอุบัติเหตุ:

พนักงานบริษัท Siam Nippon Industrial Paper (SCGP) ถูกสายลมดึงขึ้นไปและตกลงไประหว่างจุดหนีบของโรลสำหรับม้วนกระดาษเสียชีวิต 1 ราย

สถานที่เกิดเหตุ : กระบวนการ Master Reel
วันที่ : 13 มิถุนายน 2566 เวลา 02.20 น.
ลักษณะงานที่เกิดเหตุ : งานเปลี่ยนม้วนกระดาษ
ผลกระทบ : พนักงานเสียชีวิต 1 ราย

แผนผัง/ภาพพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุ



พนักงานบริษัท Siam Nippon Industrial Paper (SCGP) ถูกสายลมดึงขึ้นไปและตกลงไประหว่างจุดหนีบบนโรลสำหรับม้วนกระดาษเสียชีวิต 1 ราย

รายละเอียดเหตุการณ์

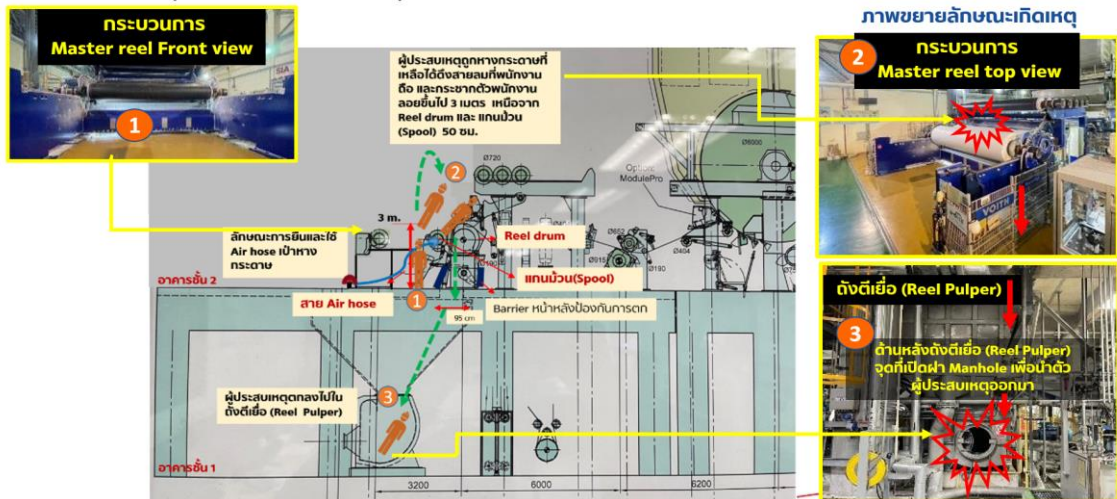
วันที่ 13 มิถุนายน 2566

เวลา 01.40 น. - 02.05 น.	• เกิดปัญหากระดาษขาด (Sheet Break) ซึ่งพนักงานได้แก้ไขจนสามารถเข้าม้วนกระดาษได้ (On Reel) โดยใช้เวลาปรับคุณภาพกระดาษประมาณ 20 นาที
เวลา 02:20 น.	• ทำการเปลี่ยนแกนม้วน (Spool) ใหม่ ซึ่งระบบปกติเป็นระบบ Automatic Sequence แต่พบว่ากระดาษไม่เข้าแกนม้วน พนักงานจึงใช้สายลมเป่าเพื่อให้กระดาษเข้าแกนม้วน คาดว่าหากกระดาษได้ดึงสายลมที่พนักงานถือขณะเข้าไปในแกนม้วน ที่หมุนอยู่ด้วยความเร็ว ทำให้กระดาษตัวพนักงานลอยขึ้นไป 3 เมตรจากพื้นปฏิบัติงาน เหนือ Reel drum และ แกนม้วน 50 ซม. และพนักงานตกเข้าไประหว่างจุดหนีบบน reel drum และแกนม้วน ก่อนตกลงไปในถังตีเยื่อ (Reel Pulper) ด้านล่าง
เวลา 02:20 น. - 02:21 น.	• หัวหน้ากะและพนักงานที่ปฏิบัติงานที่ห้อง Control เห็นสิ่งผิดปกติจึงรีบออกไปดูที่หน้างาน (จุดเกิดเหตุ) สอบถามผู้รื้อกังที่ทำงานอยู่บริเวณใกล้เคียง แต่ไม่พบพนักงาน หัวหน้ากะจึงตรวจสอบบริเวณโดยรอบ พบ ความผิดปกติ จึงรีบกด Emergency stop เพื่อหยุดถังตีเยื่อ (Reel Pulper)
เวลา 02:21 น. - 02:24 น.	• ได้รับแจ้งรพพยาบาล นายเวรพิเศษ และสายบังคับบัญชา พร้อมให้การช่วยเหลือ โดยเปิดฝา Manhole (ในถังมีระดับน้ำเยื่ออยู่ 60% ความเข้มข้นเยื่อ 1 %) ออก ใช้เวลาประมาณ 3 นาที จึง Drain หมด • พบผู้ประสบเหตุไม่มีอาการตอบสนอง ไม่พบสัญญาณชีพจร จึงประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจ (รื้อเวรเข้าตรวจจุดเกิดเหตุ) และเจ้าหน้าที่กู้ภัยเข้ารับตัวผู้ประสบเหตุไปโรงพยาบาล

ภาพลักษณะการเกิดเหตุ:

พนักงานบริษัท Siam Nippon Industrial Paper (SCGP) ถูกสายลมดึงขึ้นไปและตกลงไประหว่างจุดหนีบบนโรลสำหรับม้วนกระดาษเสียชีวิต 1 ราย

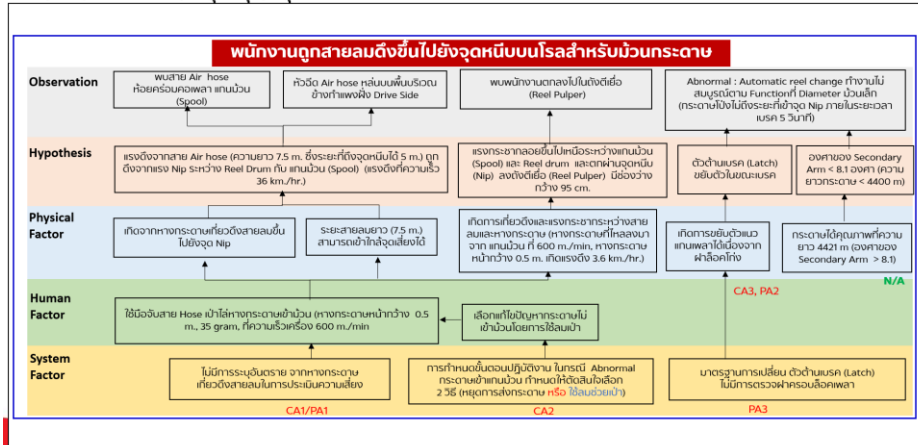
ภาพแสดงการเกิดเหตุ/ พื้นที่หรือเครื่องจักรที่เกิดเหตุ/ ลักษณะการบาดเจ็บหรือความเสียหาย



สาเหตุและแนวทางการป้องกัน:

พนักงานบริษัท Siam Nippon Industrial Paper (SCGP) ถูกสายลมดึงขึ้นไปและตกลงไประหว่างจุดหนีบบนโรลสำหรับม้วนกระดาษเสียชีวิต 1 ราย

รายละเอียดการวิเคราะห์สาเหตุของอุบัติเหตุ :



พนักงานบริษัท Siam Nippon Industrial Paper (SCGP) ถูกสายลมดึงขึ้นไปและตกลงไประหว่างจุดหนีบของโรลสำหรับม้วนกระดาษเสียชีวิต 1 ราย

ปัจจัยการเกิด Accident และสิ่งที่ต้องดำเนินการ

สาเหตุ	แนวทางการแก้ไข (CA)			แนวทางการป้องกัน (PA)		
	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	แนวทางการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
ไม่มีการระงับอันตรายจาก หางกระดาษที่ยาวสายลม ในการประเมินความเสี่ยง	CA 1 1. ยกเลิกการใช้สายลมในการเข้า กระดาษหางเข้าม้วน 2. กรณีอื่นๆ กำหนดความยาวของสาย ลมที่ใช้บริเวณกระบวนการ Master Reel (ความยาวไม่เกิน 4.5 m)	PRD SNP	14 June 23	PA 1 1. ติดตั้งระบบก่อนส่งหางกระดาษ เข้าแกนม้วน (Spool) 2. ย้ำแจ้งความเสี่ยง รอบถึงฝักอบรมพนักงานและ สร้างความตระหนัก	PRD SNP	16 June 23
การกำหนดขั้นตอน ปฏิบัติงาน ในกรณี Abnormal กระดาษเข้าแกน ม้วน (Spool) มีกำหนดให้ ตัดสินใจเลือก 2 วิธี (หยุดการส่งกระดาษ หรือ ใช้ลมช่วยเป่า)	CA 2 1. ปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติงาน ใน กรณี Abnormal (กระดาษเข้าแกนม้วน ไม่ได้) 2. ย้ำแจ้งความเสี่ยง และฝักอบรม พนักงานในกระบวนการที่เปลี่ยนแปลง และสร้างความตระหนัก	PRD SNP	15 June 23			
เกิดการขยับตัวแนว แกนเพลลาได้เนื่องจากฝาล็อค ไม่ทำงาน	CA 3 1. แก้ไขฝาล็อคชุดเพลลาตัวด้านเบรค (Latch) ใหม่ไม่ให้ทำงาน	ME1	14 June 23	PA 2 1. ออกแบบ Jig Lock ใหม่ป้องกันการขยับตัวใน แนวแกน 2. ออกแบบ stopper เพื่อรองรับการสั่นไหวของเพลลา และ-bush ในระบบ	ME1	15 June 23
มาตรฐานการเปลี่ยน ตัวด้าน เบรค (Latch) ไม่มีการตรวจสอบ ฝาล็อคเพลลา				PA 3 1. จัดทำ Standard Job Plan (SJP) ของการเปลี่ยนตัว ด้านเบรค (Latch) และเพิ่มเติมแผนการตรวจสอบ ฝาล็อคเพลลา 2. Tuning Brake Time ตามขนาดของ Diameter ของ Reel แกนม้วน	ME1 EE1	29 June 23 14 June 23

Noted: CA = Corrective Action

PA = Preventive Action

คำแนะนำเพิ่มเติม จากคณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุ (Corporate Investigation team-Workplace Safety Committee)

พนักงานบริษัท Siam Nippon Industrial Paper (SCGP) ถูกสายลมดึงขึ้นไปและตกลงไประหว่างจุดหนีบของโรลสำหรับม้วนกระดาษเสียชีวิต 1 ราย

Recommendation and CA/PA from Corporate investigation team (Workplace Safety Committee)

	Recommendation	PIC	Due Date
1	กรณีที่มีการ Modify ชิ้นส่วนของเครื่องจักรให้ประสานงานกับบริษัทผู้ผลิต เพื่อขอความเห็นหรือ ข้อเสนอแนะในการ Modify นั้นๆ	PRD SNP ME1	27 Jun 23
2	พิจารณากระบวนการ MOC สำหรับการปรับปรุงกระบวนการและปรับเปลี่ยน Part เช่น การ ติดตั้งก่อนลบลูกเข้าจากด้านล่าง (Air blow) การปรับความยาวของสายลมและการเปลี่ยน spec ของ Part เครื่องจักร	ME1	30 July 23

โปรด [redacted] ขอให้พล. ปูนท่าหลวงและทีมงาน ไปจัด Safety talk ร่วมกับหน่วยงานผลิตถุงปูน
ซีเมนต์-เขา [redacted] หรือและร่วมกันทำการประเมินความเสี่ยง (กำหนดการทำ PM เครื่องจักรทุกวันจันทร์)

2.2 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "ทรัพย์สินเสียหาย (คู่ธุรกิจ) หสน. บ้านหมอการช่าง

วันที่ 16.09.2566 เวลา 18:05 น. อุบัติเหตุทรัพย์สิน (คู่ธุรกิจ) เสียหาย กรณี รถบรรทุกเทเลอร์ หสน. บ้านหมอการช่าง นำรถเปล่าเข้าโรงงานเขาวง ทางแยกมธจองค์วิ ระหว่างจอดรอเลี้ยวขวา มีรถบรรทุกอาหารสัตว์ ริ่งมาชนท้าย ทำให้รถบรรทุกเสียหายน แต่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

รายงานอุบัติเหตุ:

Accident Report : เดือน กันยายน 2566

บริษัท	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง	ประเภท	<input type="checkbox"/> พนักงาน <input checked="" type="checkbox"/> คู่ธุรกิจ หสน.บ้านหมอการช่าง <input type="checkbox"/> บุคคลที่สาม		
วัน/เวลา	วันเสาร์ที่ 16 กันยายน 2566 เวลา 18:05 น.	สถานที่เกิดเหตุ	แยกเลี้ยวเข้าบุกจองคว โรงงานเขาวง	ความรุนแรง	<input checked="" type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย (15,000 บาท) <input type="checkbox"/> ไม่หยุดงาน <input type="checkbox"/> หยุดงาน <input type="checkbox"/> เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	พชร.อำนาจ โชติช่วง	อายุตัว	44 ปี	อายุงาน	1 ปี 1 เดือน

รายละเอียดเหตุการณ์

พชร.อำนาจ โชติช่วง ประจํารถเทเลอร์เบอร์ 14 เข้าทำงาน 18.00 น. รับงานขนปูนเม็ดจากเขาวงส่งท่าหลวง ช่วงเวลาที่เกิดเหตุเวลาประมาณ 18.05 น. ขับรถเทเลอร์คันดังกล่าวออกจากทางเข้าเพื่อไปรับปูนเม็ดในเที่ยวแรก เมื่อถึงบริเวณแยกเลี้ยวเข้าบุกจองคว โรงงานเขาวง ขณะจอดรอ รอเลี้ยวขวา ได้มีรถบรรทุกอาหารสัตว์วิ่งมาชนท้าย ทำให้รถบรรทุกเสียหายน แต่ไม่มีบุคคลใดได้รับบาดเจ็บ

รายละเอียดเพิ่มเติม

- พชร. เป้าแอลกอฮอล์ มีค่า "0"
- พชร. เปิดสัญญาณไฟเลี้ยวและสัญญาณไฟเลี้ยว ไฟเบรก ใช้งานได้ปกติ
- บันทึกจากกล้องหน้ารถ รถเทเลอร์เบอร์ 14 จอดรอเลี้ยวขวาประมาณ 20 วินาที ก่อนถูกชนท้าย
- คู่กรณียอมรับผิด

ภาพประกอบ

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (มี ☐ ไม่มี ☐)

- ☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน
- ☐ มาตรฐานไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ
- ☐ ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงาน
- ☐ ขาดการกำกับดูแลการปฏิบัติงานตามมาตรฐาน
- ☐ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน
- ☐ อื่นๆ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (มี ☐ ไม่มี ☐)

- ☐ ผลกระทบบุคคลที่ 3
- ☐ ภัยพิบัติ
- ☐ สภาพถนน (สาธารณะ)
- ☐ อื่นๆ

การแก้ไขและป้องกัน

- ติดป้ายเตือนอันตรายที่ไหล่ทาง "ระวังข้างหน้ามีรถจอดรอเลี้ยวขวา"

ระวังข้างหน้า
มีรถจอดรอเลี้ยวขวา

ภาพลักษณะการเกิดเหตุ:

ภาพบันทึกเหตุการณ์จากกล้องหน้ารถ

เวลาจอดรอเลี้ยว 18:05:32 น.

2023-09-16 18:05:32

1759 km/h

เวลาชน 18:05:55 น.

2023-09-16 18:05:55

175971 AV 01 km/h: 3

N: 14.680568 E:100.854323


เวลาจอดรอเลี้ยว - เวลาชน 23 วินาที

สาเหตุและแนวทางการป้องกัน:


ข้อมูลเพิ่มเติม

✓ มีการตรวจวัดแอลกอฮอล์ก่อนเริ่มงานขับขี่ยานยนต์ และหลังทำอุบัติเหตุโดย ตำรวจ


* ไม่พบปริมาณแอลกอฮอล์




✓ อบรมความปลอดภัยในงานขนส่งสำหรับพนักงานขับรถบรรทุก วันที่ 11 กรกฎาคม 2566



✓ มีการตรวจสอบสภาพรถประจำวันที่ 16/9/66 และตรวจเช็คตามวาระ PM เมื่อวันที่ 22/8/66




✓ พยร. มีการฝึกซ้อมเพียงพอ




วันที่ 15 ก.ย. 66
เข้างาน 17.30 น. เริ่มทำงาน 21.30 น.
เลิกงาน 03.00 น.
วันที่ 16 ก.ย. เข้างาน 17.53 น.
มีอาสาพิทักษ์กว่า 12 ชั่วโมง


✓ ใบขับขี่ประเภท ก 4



✓ ความเร็วไม่เกิน เนื่องจากหยุดจอดรอเสียเวลา (จอด-โดยชน 23 วินาที)



✗ พยร. ไม่คาดเข็มขัดนิรภัย อ้างอิงกล้องในห้องเก็บ



ประธาน [REDACTED] ขอให้ทีมจป. ปุ่มท่าหลวง ช่วยดำเนินการ หรือผู้เกี่ยวข้องและติดตาม

1. งานซ่อมถนน
2. ติดตั้งป้ายเตือน
3. เส้นประก่อนถึงจุดแยก (Rubber Strip)

สำหรับงานว่าจ้างคู่ธุรกิจ งานซ่อมผิวถนน จป.กฤษณา ข. ไปหารือกับแขวงการทางสระบุรี โดยหมวดการทางพระพุทธบาท เข้ามาทำการซ่อมแซมผิวถนนช่วงทางเข้า-ออก ตรงทางเข้าเหมืองหินปูน โดยทีมบริการกลาง [REDACTED] ว่าจ้างผู้รับเหมาของแขวงการทาง เข้ามาดำเนินการ

2.3 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "ทรัพย์สินเสียหาย" งานดักหินบนเหมือง C7 โดยใช้รถแบคโฮของบริษัท (Q1H09)

วันที่ 21.08.2566 เวลา 20:40 น. อุบัติเหตุทรัพย์สิน (บริษัทปุ่มท่าหลวง) เสียหาย กรณี รถแบคโฮ Q1H09 โดยนายสามารถ ศิริคุณ (คู่ธุรกิจ หจก.เอื้อกิจรุ่งเรือง) ปฏิบัติการดักหินในรถบรรทุก 777B บริเวณหน้าผา B+311 แต่หินที่กองสูง 30 เมตร และมีหินก้อนใหญ่ เกิดการเคลื่อนตัว ลงมากระแทกแกนกระบอก Hydraulic ทำให้เกิดความเสียหาย

รายงานอุบัติเหตุ:

Accident Report : เดือนสิงหาคม 2566

บริษัท	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานหลวง	ประเภท	<input type="checkbox"/> พนักงาน <input checked="" type="checkbox"/> คู่ธุรกิจ หก.เออีก่อสร้างเรื่อง <input type="checkbox"/> บุคคลที่สาม
วัน/เวลา	วันจันทร์ที่ 21 สิงหาคม 2566 เวลา 20:40 น.	สถานที่เกิดเหตุ	เหมืองใหม่ B+311 ก่อนทางขึ้น C7
ชื่อ - นามสกุล		อายุตัว	49 ปี
		อายุงาน	16 ปี 5 เดือน

รายละเอียดเหตุการณ์

รายละเอียดเหตุการณ์
นายสามารถ ศรีคุณ ได้ขับ Back Hoe QH09 ตักหินใส่ Dump Truck 777B ที่บริเวณหน้าผา B+311 ก่อนทางขึ้น C7 เหมืองใหม่ เข้าเครื่องย่อย CR3 เพื่อขยายเส้นทาง เนื่องจากรถแทรกเตอร์ดินหินจากยอดหน้าผาลงมาขวางเส้นทางซึ่งจุดตักดังกล่าวมีความสูงประมาณ 30 เมตร ขณะที่ตักหินใส่รถดินคัน คนขับรถ Back Hoe ให้สัญญาณออกรถดินพ่วงออกไปแล้ว ขณะนั้นคนขับรถ Back Hoe ได้เห็นหินก้อนใหญ่ Slide จากหน้าผาลงมาด้านหน้ารถ จึงใช้บ่วงที่บังคันท่อนดังกล่าวไม่ให้ไหลมากระแทกถูกห้องคนขับ ทำให้หินกระแทกจนกระบอกคว่ำหาขยbungเกิด

ข้อมูลอื่นๆ
• พยร.ไม่มีแอลกอฮอล์ ตรวจตอนก่อนรับงานและตรวจหลังเกิดเหตุ
• พยร. ผ่านการอบรมทวนการขึ้นเครื่องจักรกลหน้างานเหมือง
• วันที่เกิดเหตุ พยร. เข้างาน 16.00 น. และวันก่อนหน้าเลิกงาน 24.00 น.
• รถมีสภาพปกติพร้อมใช้งาน มีการตรวจประจำวัน
• มีการทำ KYT ก่อนรับงานทุกครั้ง

ภาพประกอบ

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ มี □ ไม่มี)
☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน
☒ มาตรฐานไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ ...สำหรับหน้างานพัฒนา ซึ่งเดิมมีเฉพาะหน้างานผลิตเท่านั้น (Q-WH-MCO03 ข้อที่ 7.1.3-4)
☐ ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน ขาดการกำกับดูแลการปฏิบัติงานมาตรฐาน ผู้ปฏิบัติงานไม่มีปฏิบัติตามมาตรฐาน
☐ อื่นๆ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (■ มี □ ไม่มี)
☐ ผลกระทบบุคคลที่ 3
☐ ภัยพิบัติ
☐ สภาพถนน (สาธารณะ)
☒ อื่นๆ มีหินก้อนใหญ่ซ่อนอยู่ภายในถ้ำก่อนเลิก

การแก้ไข/ป้องกัน

Corrective actions
- ในหน้างานพัฒนาต้องไม่ตักหิน จากกองหินหรือหน้าผาที่มีความสูงเกิน 12 เมตร
- พื้นขนาดของรถตักหินให้ใหญ่ขึ้น ตาม WI กำหนด
Preventive actions
- Revise WI เพิ่มขั้นตอนพัฒนา สื่อสารและเน้นย้ำเรื่องการปฏิบัติงานพนักงานตักหินส่งและย่อย
- กำหนดรถตักหินจากหน้างานพัฒนาตักหินให้เหมาะสมตามขนาดของรถตักหิน (ตาม WI) หากเกินให้ตัด Bench ใหม่
- ทบทวนประเมินความเสี่ยงหน้างานพัฒนาทุกครั้งที่ก่อนรับงาน

ข้อมูลเพิ่มเติม:

ข้อมูลเพิ่มเติม

มีการตรวจวัดแอลกอฮอล์ก่อนรับงานตักหิน "ไม่พบปริมาณแอลกอฮอล์"

มีการตรวจวัดแอลกอฮอล์ หลังเกิดอุบัติเหตุ "ไม่พบปริมาณแอลกอฮอล์"

อบรมความปลอดภัย กฎระเบียบ คู่มือการทำงาน ขับเครื่องจักรกลหน้างานเหมือง

มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรประจำวัน หลักฐานการตรวจสอบภาพเครื่องจักร

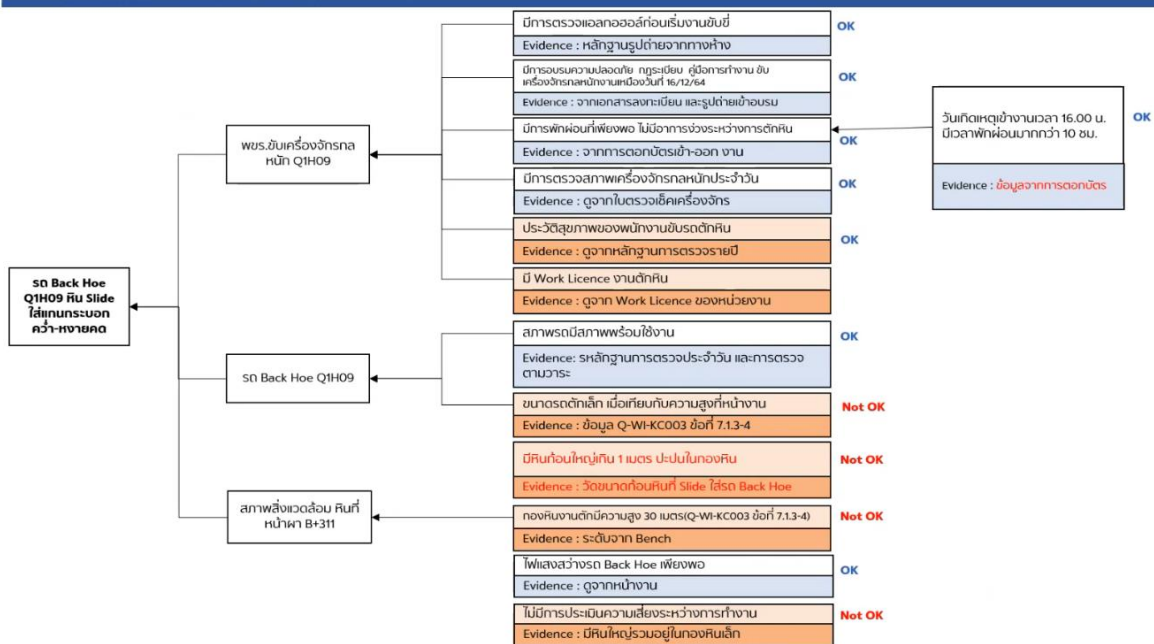
พยร. มีการพักผ่อนเพียงพอ วันที่ 20 เข้างานเวลา 16.00 น. ออกงานเวลา 24.00 น. วันที่ 21 เข้างานเวลา 16.00 น. มีเวลาพักผ่อนมากกว่า 10 ชม.

Work Licence ขับเครื่องจักรกลหน้างานเหมือง

ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ขับเครื่องจักรกลหน้า

ผังการวิเคราะห์อุบัติเหตุ:

ผังแสดงการวิเคราะห์อุบัติเหตุ (ส่วน Cause Mapping, Why Tree เป็นต้น)



3

สาเหตุและแนวทางการป้องกัน:

มาตรการป้องกันแก้ไข

มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
1. หน้างานพัฒนาต้องไม่ตกหิน จากกองหินหรือหน้าผาที่มีความสูงเกิน 12 เมตร	ประสาน ด.	23 สิงหาคม 2566
2. เพิ่มขนาดของรถดีให้ใหญ่ขึ้น ตาม WI กำหนด	ประสาน ด.	31 สิงหาคม 2566
3. Revise WI เพิ่มเติมงานพัฒนา สื่อสารและเน้นย้ำเรื่องการปฏิบัติงานพนักงานดีขึ้นส่งและย่อย	ประสาน ด.	31 สิงหาคม 2566
4. กำหนดรถดีจากหน้างานพัฒนาก่อนดีให้เหมาะสมตามขนาดของรถดี (ตาม WI) หากเกินให้ตัด Bench ใหม่	ประสาน ด.	31 สิงหาคม 2566
5. ทบทวนประเมินความเสี่ยงหน้างานพัฒนาทุกครั้งก่อนเริ่มงาน และระหว่างทำงาน	ประสาน ด.	31 สิงหาคม 2566

ประธาน [] ขอให้ทีมพัฒนาฯ ไปจัดทำคู่มือวิธีการปฏิบัติงานพื้นที่ ที่มาตรฐานความสูงกอง และ การทบทวนประเมินความเสี่ยงทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

2.4 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ “ทรัพย์สินเสียหาย-ไฟไหม้ รถบรรทุกน้ำ” งานราดน้ำถนนโดยใช้รถบรรทุก 777 ของบริษัท

วันที่ 21.08.2566 เวลา 20:40 น. อุบัติเหตุทรัพย์สิน (บริษัทปูนท่าหลวง) เสียหาย กรณี รถบรรทุกน้ำ แบบ 777 เกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจรทำให้มีไฟเกิดขึ้น รายละเอียด อยู่ระหว่างทีม Safety กับทีมเหมือง ร่วมกันสอบสวนหาสาเหตุ และจะมานำเสนอในโอกาสต่อไป

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 3 สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา

Issue Log of OHSE Jul-2023 (สิงหาคม 2566)

Issue	รายละเอียด	Status	Responsible Team
1	นำชุดหมวกและชุดยีนส์ของงานหม้อเผา มาให้ทีมงาน LM ทดลองใช้งาน	On Process	ฤทธิรงค์
2	ติดตามการตรวจ สอบ tower เครนที่อาคารไซโคลนหม้อเผา	On Process	วีรวัฒน์
3	ติดตามและ Update สถานะการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำเดือนของแต่ละหน่วยงาน และการฝึกซ้อมประจำปี 2566	On Process	ฤทธิรงค์
4	จัดหาผ้าสำรองในการดับเพลิง/วิธีการเติมน้ำรถน้ำ,รดดับเพลิง กรณีต้องดับเพลิงต่อเนื่อง	On Process	ฤทธิรงค์
5	ทบทวนประกาศทีมดับเพลิงกลางเพิ่มเติม	On Process	วีรวัฒน์
6	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งรถไฟฟาสวนเหมือง (ของรถเจาะไทย) และความเพียงพอของระบบดับเพลิงในพื้นที่	On Process	สุรัชย์ ภ. / ฤทธิรงค์

OHSE : Occupational Health, Safety & Environmental

Issue 1: นำชุดหมวกและชุดยีนส์ของงานหม้อเผา มาให้ทีมงาน LM ทดลองใช้งาน

หน่วยงาน ESG สำรวจความต้องการใช้ชุดพนักงานประจำหม้อบด LM ทั้ง 3 โรงงาน กรณีที่เชื้อเพลิง มีการจุดไฟในอาคาร ทีมงานที่ปฏิบัติงาน จำเป็นต้องใช้ชุดประจำการ แขนยาว เข่าระงับเหตุเบื้องต้น จนกว่าทีมดับเพลิงจะมาถึง โดยทดลองแบบเสื้อคลุมยีนส์แล้ว ใช้งานไม่สะดวก ทีมจึงขอปรับเปลี่ยนไปใช้เสื้อคลุมแขนยาว เนื้อผ้า เวสปอยท์ ผลิตจากเส้นใยฝ้าย (Cotton 100%) ผ้าหนา ทนทานต่อการฉีกขาด ระบายอากาศได้ดี ป้องกันสะเก็ดไฟ ติดไฟไม่ลุกลาม แต่จะไม่ค่อยยลตาม

สรุปจะได้เป็นแบบเสื้อ ตามภาพ จัดหาเป็นชุดประจำตัวพนักงาน ที่ปฏิบัติงานประจำ ในอาคารบดเชื้อเพลิง ของทั้งสามโรงงาน โดยหน่วยงาน ESG รับไปดำเนินการเรื่องการจัดหาต่อไป

สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา



**เสื้อสั่งซื้อแล้ว นำมาทดลอง 2 ตัว สีกรมท่า
ขนาด XLและ XXLอยู่ระหว่างรอรับของ
เคลียร์ reject ออกจากหม้อบดเลิกในดี**

Issue 2: ติดตามการตรวจสอบ Tower Crane ที่อาคาร Cyclone หม้อเผา (กฤษณา ช.)

ตามที่ประชุม คปอ.เดือนสิงหาคม 2566 มอบหมายให้ทีม ESG ช่วยไปประเมินสภาพความพร้อมของการทำงาน Tower crane ที่ติดตั้งไว้กับอาคาร Cyclone หม้อเผาเขาวง สรุปได้ดังนี้

ผลการตรวจสอบความปลอดภัย Tower Crane (ปลจ.1) อ้างอิง 2 ฉบับ

1. รับรองความปลอดภัย Tower Crane (ปลจ.1) ปี 2565 (4 มิถุนายน 2565)
2. รับรองความปลอดภัย Tower Crane (ปลจ.1) ปี 2566 (9 สิงหาคม 2566)

จากเอกสารการตรวจปี 2565 พบข้อบกพร่อง จึงทำการถอดลงมาซ่อม และประกอบขึ้นไปใช้งานใหม่ โดยมีผลการตรวจก่อนใช้งานในปี 2566 รับน้ำหนักใกล้สุด 16 ตัน และจุดใกล้สุด 5.4 ตัน

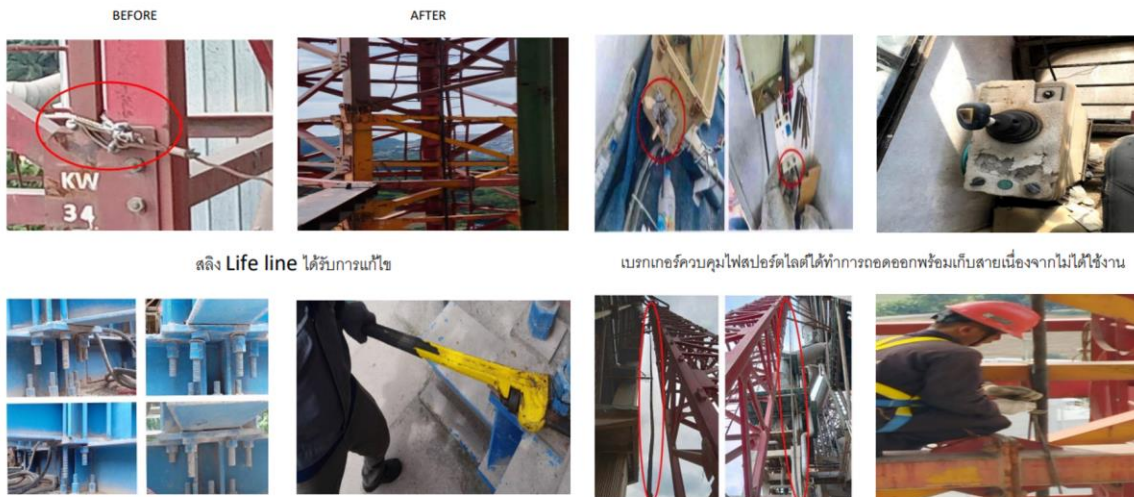
ทีม ESG โดย ผจก.อุทธรณ์ นาคดีเล็ก และ ผจก.วิวัฒน์ สุทธิธนานันท์ เข้าสำรวจสภาพ วันที่ 29 สิงหาคม 2566 พบรายการที่ต้องปรับปรุง แก้ไขให้พร้อมใช้งาน โดยว่าจ้างช่างเข้ามาซ่อม (บจก.สหพันธ์ เครน เซอร์วิส) ตามรายการดังนี้

1. Nut ยึดฐาน Tower Crane หลุดหลวม 10 ตัว จาก 32 ตัว
2. สายไฟฟ้า 3 เฟส เข้ามอเตอร์ด้านบน ห้อยยาวจากด้านบนลงสู่พื้นล่างระยะทาง 100 เมตร โดยไม่มีจุดยึด ทำให้แกว่งเสียดสีกับโครงสร้างของ Tower Crane
3. สลิง Life Line และจุดยึด ไม่แข็งแรง อาจขาดระหว่างใช้งาน
4. โครงเหล็กยึด Tower Crane เข้ากับโครงสร้าง Cyclone ชั้นบนสุด (ชั้น 7) ประกอบหุ้ยึดผิด 1 จุด ทำให้เกิดการบิดของโครงสร้าง
5. โครงเหล็กครอบกันห้อยหลัง ขณะปั่นบันไดลิง ขาดรูดพังอ ดัดกับลูกบันได ทำให้การปีนป่าย จับยึดลำบากขึ้น
6. โครงสร้างเหล็กด้านบน ตั้งแต่จุดยึดถึงห้องคนขับ มีการโค้งงอมองเห็นได้อย่างเด่นชัด

สรุปการปรับปรุงแก้ไขโดย บริษัท สหพันธ์ เครน เซอร์วิส จำกัด (รายงาน 15 กันยายน 2566)

การปรับปรุงแก้ไขโดย บริษัท สหพันธ์ เครน เซอร์วิส จำกัด

รายงาน 15 กันยายน 2566



สลิง Life line ได้รับการแก้ไข

เบรกเกอร์ควบคุมไฟมอเตอร์ได้ทำการถอดออกพร้อมเก็บสายเนื่องจากไม่ได้ใช้งาน

นอตยึดฐานเครนได้รับการแก้ไขแล้ว

สายไฟฟ้าเมนสทาวเวอร์เครนได้ทำการผูกมัดและเก็บให้เรียบร้อย

การปรับปรุงแก้ไขโดย บริษัท สหพันธ์ เครน เซอร์วิส จำกัด

รายงาน 15 กันยายน 2566



เนื่องจากตามหลักของทาวเวอร์เครนน้ำหนักจะทิ้งไปตาม counter weight.

ไม่ว่าจะหันไปทางด้านใดตัวทาวเวอร์เครนจะเอียงตาม counter weight. นอกจากตอน

ยกวัสดุ เมื่อมีน้ำหนักตัวโครงสร้างก็จะกลับมาตั้งตรง

4. โครงเหล็ก Tower Crane เข้ากับโครงสร้าง Cyclone ขึ้นบนสุด (ชั้น 7) ประกอบชุด 1 ชุด ทำให้อัตราการถอดถอนโครงสร้าง



โครงสร้างของ Bracing beam ที่เสียรูปต้องทำการลดความสูงทางทาวเวอร์เครนแล้วถอด Beam ออกมาแก้ไข



เนื่องจากโครงสร้างเหล็กห่อ รอยเชื่อมแตกกร้าว ต้องรื้อทาวเวอร์เครนลงมาเพื่อเปลี่ยนแป้นใหม่และเชื่อมใหม่ ถ้าเชื่อมข้างทำงานยากและระหว่างเชื่อมอาจทำให้ตัวโครงสร้างหลักโดนแรงดึงจากการเชื่อมอาจทำให้โครงสร้างหลักเสียศูนย์

ข้อเสนอแนะควรรื้อลงมาแล้วทำการเชื่อมใหม่



พิกัดยก Max load. ที่ 45 เมตร พิกัดได้ 7 ตัน แต่ทางทีมตรวจเช็คซ่อมบำรุงได้ Test load. และถึง Limit. ไว้ที่ 6 ตัน ทางข้าพเจ้าขอรับรองว่าใช้งานได้ตามปกติ.

สำหรับประเด็นการใช้น้ำมันเพื่อการซ่อมหม้อเผาเขาวง ทิม ESG ไปหารือกับทีมช่างโยธา เจ้าของงานยกของหนัก ได้ข้อสรุปดังนี้

สรุปผลการหารือกับทีม All Rent และทีมโยธา 29 สค. 66 (ประเด็นประเภทเคลื่อนที่) - งานซ่อม Kiln KW (18 กย.-7 ตค.)

🔥 รถเครน 1 คัน ต้องมีคนขับประจำ 1 คน และริกเกอร์ 1 คน ไม่เอาคนใหม่มาทำงานใน 2 ตำแหน่งนี้

🔥 งานยกก็ต้องมี Lifting Plan ทั้งหมด 12 งาน ส่งให้จบ. ใ้ตรวจสอบก่อนเริ่มงานยก ได้แก่

- ยกลูกกลิ้ง
- เปลี่ยนผนัง EP
- รื้อหลังคาหม้อเผา
- ติดเปลี่ยนท่อข้างอาคาร RM
- ติดเปลี่ยนท่อน้ำหม้อเผา
- ยกมอเตอร์พัดลม RM1 ชั้น 1
- ยกมอเตอร์ LM ชั้น 1
- ยกมอเตอร์พัดลม LM ชั้น 7
- ยกมอเตอร์ขับเคลื่อนสายพานหัวกอง lignite
- ยกมอเตอร์พัดลม Cyclone ชั้น G
- ยกพัดลม Kiln Drive
- ยกพัดลม EP Cooler fan



🔥 รถเครน 25-400 ตัน จำนวน 11 คัน + รถเอี้ยม 5 คัน จำนวน 4 คัน โดยมาตรการของทาง Allrent จะมีเรื่องของการ

- ตรวจสอบเอกสาร ปจ.2
- Check List การตรวจสอบรถเครนจาก All Rent
- ใบ Cer. ของผู้บังคับคนรถ ริกเกอร์ และตำแหน่งที่เกี่ยวข้องกับเครน
- ระบุรายชื่อและตำแหน่งงานของแต่ละคนให้ชัดเจน
- คนที่อายุงานน้อยกว่า 1 ปี จะมีปลอกแขน และกำหนดให้ทำงานไม่เสี่ยง

🔥 มีงานต่ออีก 2 ตัว ยึดมาตรการเดียวกับเคสค่าหลวง คือ - All Rent จะตรวจสอบอุปกรณ์ประกอบมาให้พร้อมใช้งาน

- All Rent จะคัดเลือกคนประกอบจิบที่เป็นคนที่ประสบการณ์มาแล้วเท่านั้น
- ต้องมีวิทยุสื่อสารทุกคน

ประธาน [REDACTED] ขอให้จบ. ปูนทำหลวมและทีมงาน ไปหารือข้อกำหนดการยกของหนัก ของ SCG ว่ามีสิ่งที่จะต้องดำเนินการอย่างไร ให้มีความสอดคล้องกับกฎหมาย และนำมาสรุปแนวทางการดำเนินการ และแจ้งให้ที่ประชุมทราบในโอกาสต่อไป

ผลฝึกซ้อมดับเพลิง แสดงในรูปจะเป็นสีเขียว แสดงว่าผ่านการฝึกซ้อมโดยเจ้าของสถานที่เรียบร้อยแล้ว ปัจจุบัน ทีม Safety กำลังดำเนินการจัดทำ Pre-Fire plan ส่งให้เจ้าของพื้นที่ในแต่ละสถานที่ จัดการฝึกซ้อมให้ครบถ้วนตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Month	Task List
Mar	KW 1. วิศวผลิตตะปูนซีเมนต์ (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) ซ่อมจริง 19 มิ.ย. 2. อาคารบรรจุ และจ่ายปูนซีเมนต์ตัวขาว (ไฟไหม้) 3. มอเตอร์อาร์ (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) TL 1. บำบัดกากไหลออก, บัวงน้อย และเรือนรับของ (ไฟไหม้) ซ่อมจริงเดือนกค. 2. Liquid Waste Plant (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) 3. บินจ่ายน้ำขึ้นเรือเพลิง (ไฟไหม้) ซ่อมจริงเดือนกค.
Jun	KW 1. พื้นที่พัสดุทั่วไป (ไฟไหม้) ซ่อมจริง 10 สค. 2. พื้นที่กองเก็บใบชื่อยางแห้ง และเครื่องย่อย (ไฟไหม้) ซ่อมจริง 24 สค. TL 1. พื้นที่ Biomass transport to TLS (ไฟไหม้) ซ่อมจริงเดือนพค. 2. พื้นที่ อ่างรับเรือเพลิงถัง L4 (ไฟไหม้) ซ่อมจริงเดือน พค. 3. พื้นที่ ซ่อมร่วมกับ SRIC (ไฟไหม้) 4. Day Tank TLS (ซ่อมเพิ่มเติมจากแผน)
Sep	KW 1. พื้นที่ Solar (ไฟไหม้) 2. พื้นที่บริเวณบ่อน้ำขายน้ำขึ้นเรือเพลิง เหมือน (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) TL 1. พื้นที่ อาคารหมอบดกลินต์ LS-6 (ไฟไหม้) ซ่อมจริงเดือน มิค. 2. อาคารจ่ายปูน โชนเก็บตะปูนซีเมนต์ Station 1 & 2 (ไฟไหม้)
Apr	KW 1. อาคารกระจายสินค้า (ไฟไหม้) 2. ถังจัดเก็บน้ำขายน SWCC (ไฟไหม้) 3. พื้นที่อุโมงค์คักน้ำ (ไฟไหม้) TL 1. สถานีขยายภาวาล (ไฟไหม้) ซ่อมจริงเดือนมค. 2. พื้นที่ Day Tank TL6 (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) ซ่อมจริงเดือนมิค. 3. พื้นที่ พัดทั่วใบ (ไฟไหม้)
Jul	KW 1. พื้นที่เก็บ Liquid Waste S/F Plant (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) ซ่อมจริง 10 สค. 2. พื้นที่อาคารเก็บเอนไบนในถังเบตกร เหมือน (ไฟไหม้) TL 1. พื้นที่ Cyclone TLS & Biomass Feeder TLS (ไฟไหม้) 2. พื้นที่ อู่โรงคักสายพาน L4 J05 (ไฟไหม้) ซ่อมจริงเดือน พค. 3. พื้นที่ อู่โรงคักคัก CCR (ไฟไหม้)
Oct	KW 1. พื้นที่อาคาร Petcoke - SWCC (ไฟไหม้) 2. เครื่องจักรรอกหนักบนเหมือน (ไฟไหม้) TL 1. พื้นที่ CKB Storage (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) 2. พื้นที่ อาคาร Inverter Solar Farm 1-2-3-4 ซ่อมจริงเดือนเมย.
May	KW 1. พื้นที่ หมอบดถ่าน (ไฟไหม้ + สะเป็ด) ซ่อม 29 มิค. 2. พื้นที่กองเก็บใบชื่อยางแห้ง และเครื่องอัดถ่าน (ไฟไหม้) ซ่อมจริง 24 สค. 3. พื้นที่ Main Substation (ไฟไหม้) (เชื่อมไฟไหม้ Solar Farm & Inverter Phase 1,2,3 KW ใหม้) TL 1. พื้นที่ กองเก็บ Biomass 1 & 2 (ไฟไหม้) 2. พื้นที่ MFO & CKB Pump TLS (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) 3. พื้นที่ ซ่อมร่วมกับงานโครงการฯ วัสดุชนิด (ไฟไหม้)
Aug	KW 1. พื้นที่ WHG (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล) ซ่อมจริง 9 พค. 2. พื้นที่คลังเก็บวัสดุเบตกร เหมือน (ไฟไหม้ + สะเป็ด) (ซ่อมพื้นที่กอง Stockถ่าน ลาน Copper Slag (ไฟไหม้)) TL 1. พื้นที่ อาคารหมอบดกลินต์ K1 (ไฟไหม้) 2. พื้นที่ อู่เก็บเรือเพลิง L4 (ไฟไหม้) ซ่อมจริงเดือน พค. 3. พื้นที่ Substation (ไฟไหม้) (เชื่อมไฟไหม้อาคารจ่ายไฟฟ้า VCM Z10 เจ้าของพื้นที่: MRO EE แทน)

แผนฝึกซ้อม

ฝึกซ้อมแล้ว

จากผังการติดตั้งท่อน้ำ Hydrant ของโรงงานชาว ทิม ESG [REDACTED] ทำการสำรวจสภาพท่อน้ำ Hydrant และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องของเขามาติดตั้งทดแทน เพื่อให้ท่อน้ำ Hydrant มีสภาพพร้อมใช้งาน

[illegible]

Issue 5: ทบทวนประกาศทีมดับเพลิงกลางเพิ่มเติม () อยู่ระหว่างการดำเนินการร่วมกับแต่ละ Operation () ความคืบหน้า จะมานำเสนอ ในโอกาสต่อไป

คำสั่งที่ / 2566
เรื่อง แต่งตั้งทีมดับเพลิงกลางโรงงานเขาวง

เพื่อให้การป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
โรงงานเขาวง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รวดเร็ว และสอดคล้องกับการบริหารงานในทางเดียวกัน จึงขอแต่งตั้งรายชื่อพนักงานที่ผ่าน
การฝึกอบรมหลักสูตรจากวิทยาลัยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ให้ทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิงกลาง โรงงานเขาวง ดังต่อไปนี้

1. น	พนักงานดับเพลิง
2. น	พนักงานดับเพลิง
3. น	พนักงานดับเพลิง
4. น	พนักงานดับเพลิง
5. น	พนักงานดับเพลิง
6. น	พนักงานดับเพลิงชั้นก้าวหน้า
7. น	พนักงานดับเพลิงชั้นก้าวหน้า
8. น	พนักงานดับเพลิงชั้นก้าวหน้า
9. น	พนักงานดับเพลิงชั้นก้าวหน้า
10. น	พนักงานดับเพลิงชั้นก้าวหน้า
11. น	พนักงานดับเพลิงชั้นก้าวหน้า
12. น	ครูฝึกป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
13. น	ครูฝึกป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
14. B	ที่ปรึกษา
15. L	ที่ปรึกษา

โดยมีหน้าที่และความรับผิดชอบ

1. ปฏิบัติการดับเพลิงเมื่อเกิดเพลิงไหม้ และเหตุการณ์ฉุกเฉิน ตามคู่มือวิธีการทำงาน เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย
2. ฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เกิดทักษะ และความชำนาญ เพื่อเพิ่มขีดความสามารถของการเป็นพนักงานดับเพลิง
ด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ
3. ตรวจสอบ ดูแล บำรุงรักษาถังดับเพลิง อุปกรณ์ และระบบดับเพลิงต่างๆ ในโรงงานให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์และพร้อมใช้งาน
4. อบรมและฝึกซ้อมร่วมกับทีมดับเพลิงอย่างต่อเนื่อง

Issue 6: ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งรถไฟฟ้าส่วนเหมือง (ของรถเจาะไทย) และความเพียงพอ ของระบบดับเพลิง

ขยายผลจากมาตรการการขาร์จรถไฟฟ้า ที่มีข่าวว่า มีควันในห้องเครื่องขณะทำการชาร์จไฟ เป็นมาของการหาเครื่องดับเพลิง ที่จะใช้ติดตั้งไว้ตรงจุดที่มีเครื่องขาร์จรถไฟฟ้า โดยอ้างอิงจากผลการทดสอบ เครื่องดับเพลิงอิมพีเรียล ตามมาตรฐาน NTA 8133 (มาตรฐานการทดสอบดับเพลิงจาก Li-ion batteries)

สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา



ทีม ESG (ถุทธีรค น.) ทำการ Observe จุดติดตั้งจุดชาร์จรถไฟฟ้า ที่ใช้งานในส่วนเหมือง และโรงงานที่มีใช้งาน การติดตั้งอยู่ในสถานที่โปร่ง และมีเครื่องดับเพลิงชนิดดับไฟ ที่เกิดจากไฟฟ้า ติดตั้งไว้พร้อมใช้งาน

สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา



ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 4 อัปเดตกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย เดือนนี้ ไม่มีกฎหมายเข้าใหม่

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 5 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

5.1 สรุป Safety Performance ()

เดือนสิงหาคม 2566

- KPI PMS safety score ()

KPI PMS ปุ่มท่าหลวง

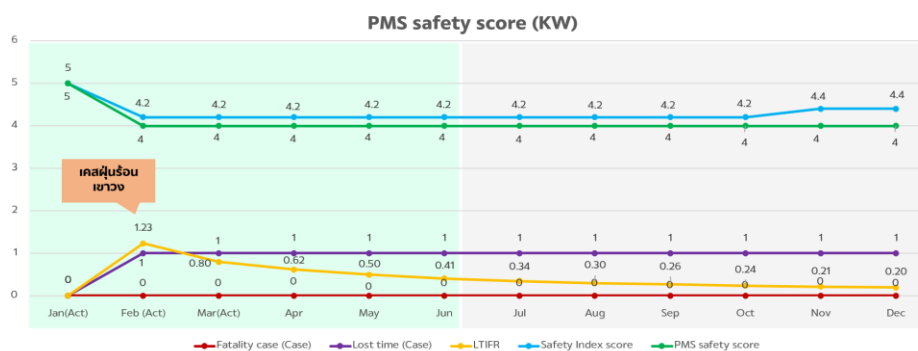
จากที่เกิดอุบัติเหตุของคู่ธุรกิจ จากการเคลียร์ฝุ่นร้อนที่หม้อเผา SWCC-2 (หยุดงาน 17 วัน, LTIFR=1.23) ทำให้คะแนนที่คำนวณเป็น PMS Safety Score โรงงานเขาวง อยู่ที่ 4.2

1.1 PMS (KW)



ประเภทอุบัติเหตุ	KK	TL	KW	รวม
1.ขั้นเสียชีวิต	0	0	0	0
2.ขั้นหยุดงาน	2	0	1	3

PMS safety score	Safety index score				
	1	2	3	4	5
	1.0 - 1.9	2.0 - 2.9	3.0 - 3.7	3.8 - 4.7	4.8 - 5.0



- สถิติอุบัติเหตุ เดือน สิงหาคม 2566

สถิติอุบัติเหตุ รวม 16 เคส (รวมอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 1 รายจาก SWCC Kiln 2)
สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs) ยังไม่มีเพิ่มเติม
สถิติการกระทำผิดแล้วได้รับใบสั่งจากการขับขี่ยานพาหนะ (Road Safety) ยังไม่มีเพิ่มเติม
คู่ธุรกิจขนส่ง ที่ต้องได้รับการตรวจงานขนส่งปลอดภัย (Carrier Audit) ผ่าน 6 ราย จากทั้งหมด 9 ราย

Lagging KPI 2023

STL (KW & TL)															Aug	@KW	Aug	@TL
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน														1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน				
1.1 เสียชีวิต													0	1.1 เสียชีวิต	0	0	0	0
1.2 หยุดงาน		1											1	1.2 หยุดงาน	0	1	0	0
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)				1									1	1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	1	0	0
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)				2									2	1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	1	0	1
1.5 ปฐมพยาบาล													0	1.5 ปฐมพยาบาล	0	0	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)					1		1						2	1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	2	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย			1	1				2					3	1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	3	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)						1							1	2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	1	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	1		1		1			3					6	3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	6	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ													0	4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ	0	0	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน													0	5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย														6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย				
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)		1		1		3		1					6	6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	6	0	0
6.2 นโยบายขั้นขั้ปลอดภัย													0	6.2 นโยบายขั้นขั้ปลอดภัย	0	0	0	0

การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ:
• เสียชีวิต
• พิการ ทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถกลับมามีปกติได้
• สามารถกลับมามีสภาพเหมือนก่อนได้รับการบาดเจ็บ แต่ใช้ระยะเวลาเกินกว่า 6 เดือนนับจากวันที่เกิดเหตุ เช่น กระดูกแตกหักหลายชิ้น โดยไม่เพียงพอต่อการกลับมามีงานได้ทำขึ้น

- สถิติอุบัติเหตุ สะสมปี 2566 (อุบัติเหตุในงาน รวม 12 เคส)

- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Biz Perf Excellent) วันที่ 16 มกราคม 2566 บริเวณสี่แยกไฟแดงอัจฉริยะ ในโรงงานเขาวง (คู่ธุรกิจ SCG Logistic –APR Logistic ขึ้นกับหน่วยงานพัสดุ ขนถ่ายจากโครงการฯ วัดบันได ส่งลงอ่างรับที่โรงงานเขาวง) ออกจากเครื่องซึ่งขาเข้าแล้วเลี้ยวขวาตรงไฟแดงอัจฉริยะ แตงวงเลี้ยวไม่พ้นชนเสาไฟแดง
- อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน-Lost Time accident (หน่วยงานเผาปูน SWCC Kiln no. 2) วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 บริเวณหน้าหม้อเผา 2 ของ หน่วยงาน Operation White คู่ธุรกิจ (หจก.ถั่ววัฒนาประกอบกร) ผู้ช่วยงานหม้อเผา งานเคลียร์ปูนก่อนปากหม้อเผาก่อนลง Cooler ด้วยน้ำแล้วโดยฝุ่นร้อนลวกใส่ร่างกาย (ฝ่าฝืน LSRs จากที่ไม่สวมชุด PPE)
- อุบัติเหตุทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ)เสียหาย (หน่วยงาน Operation เขาวง) วันที่ 8 มีนาคม 2566 รถบรรทุกของคู่ธุรกิจ (หสน. บ้านหม้อการช่าง) ขน Ligneous Shale แม่ทาน ออกจากฝั่งเหมือง มาจอดรอบบริเวณสามแยกถนนหน้าโรงงานเขาวง ก่อนเลี้ยวขวาเข้าถนนไปบึงจ้องควี มีรถกระบะขับตาม และรถกระบะชนท้ายรถบรรทุก จากสาเหตุคนขับรถกระบะ มองสีไฟท้ายไม่ชัด (ไฟท้ายไม่ใช้สีแดง)
- อุบัติเหตุทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ)เสียหาย (หน่วยงาน Mine Operations) วันที่ 13 มีนาคม 2566 บริเวณเหมือง N1 B+277 หลังจากการระเบิดเพื่อการพัฒนา คู่ธุรกิจ (หจก.ช่างพินิจฯ) พบว่ารถดัก (Excavator) เกิดความเสียหาย จากที่มีหินปลิวมาใส่ห้องแก๊สและระบบควบคุมชำรุดเสียหาย (ค่าเสียหาย 400,000 บาท)
- อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-เปลี่ยนงานชั่วคราว (หน่วยงาน Operation - KW) วันที่ 15 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า ไปทำการแก้ไขคอนเคะที่ขัดตัว ของ PH Boiler C1.1 โดนคอนเคะกระแทกปลายนิ้ว ได้รับบาดเจ็บ (หจก.ส.นุชตะยะ)
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Green Circularity) วันที่ 20 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานทำกองหิน Stacker 111 เติรถ Stacker ไรยกกองเกินระยะ Safety Zone ทำให้หินร่วงใส่หลังคาอ่างรับหินมอร์ตาร์ชำรุด 2 ใน 3 อ่าง (หจก.ถั่ววัฒนาประกอบกร)
- อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-รักษาพยาบาล (หน่วยงาน MRO-TL) วันที่ 27 เมษายน 2566 พนักงานช่างไฟฟ้า ได้รับแจ้งให้ไปตรวจเช็คตู้ VSD ของพัดลม L6P13M1 โดยขณะทำการ Off Main ไฟฟ้าจากคันบิด (Handle) ไม่สามารถทำได้ เพราะก้านสวิตช์ในตู้ขยับตัว จึงเปลี่ยนวิธีการโดยใช้เครื่องมือบิดสวิตช์แทน ระหว่างที่กด แขนไปโดนกับขอบตู้ทำให้ได้รับบาดเจ็บ
- อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-รักษาพยาบาล (หน่วยงาน AM-Operation KW) วันที่ 28 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงาน AM-KW ไปทำการลำเลียงถุงปูน Big Bag ด้วย Hand Lift ออกจากกะพล้อ 1204-3 ระหว่างทางล้อ Hand Lift สะดุดกับร่องที่พื้น ทำให้ต้องใช้แรงดึง และแรงผลัก ส่งผลให้ล้อทับรองเท้าคู่ธุรกิจที่กำลังดึง Hand Lift เท้าได้รับบาดเจ็บ (คู่ธุรกิจ หจก.ศุภชาติก่อสร้าง)

9. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน MRO-KW) วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 บริเวณชั้นพื้นล่าง อาคารหมอบดวัตถุติด RM 1 มีงานติดตั้งท่อส่ง Fly Ash เข้าหมอบด ตั้งแต่เวลา 8:00-14:30 น. ซึ่งจะมีประกายไฟร่วงลงที่พื้น และคูธุรกิจช่วยดับไฟ โดยหลังจากเลิกงาน เวลา 19:30 น. คูธุรกิจ (**หจก.เรื่อสรค์**) ตรวจพบว่า มีควันขึ้นที่รางท่อน้ำมันข้างหมอบด RM1 จึงใช้ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งเข้าระงับเหตุ

10. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สิน(คูธุรกิจ)เสียหาย** (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 ขณะที่รถเทเลอร์ขนส่งหินจากเหมืองเขาวง เพื่อไปส่งที่โรงงานทำหลวง ระหว่างทางได้แข่งและรอลีวเข้าเลนซ้าย ปรากฏว่ามีรถพ่วงที่วิ่งอยู่ด้านหน้าเลี้ยวขวากระชั้นชิด จึงตัดสินใจหักหลบเข้าซ้าย แต่ด้วยความเร็ว ทำให้หักกลับเข้าเลนซ้ายไม่ทัน รถไถลลงไปในชนเข้ากับเสาไฟฟ้า 115kV ข้างทาง (**หสน. บ้านหมอการช่าง**)

11. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 12 มิถุนายน 2566 เวลา 11:50 น. พนักงาน ได้ขับรถบริการ ขึ้นไปที่อาคารเก็บ Ammonium Nitrate ระหว่างทางมีรถเกรดเดอร์ทำการปาดถนน จึงจอดรอ แต่จังหวะที่รถเกรดเดอร์ถอยหลัง มองไม่เห็นพนักงานที่ตะโกนเรียก จึงชนเข้ากับรถบริการ ได้รับความเสียหาย

12. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย-ไฟไหม้** (หน่วยงาน MRO-TL งาน Operation & Maintenance Solar) วันที่ 7 กรกฎาคม 2566 เวลา 08:50 น. รปภ.ที่ประจำ Solar Floating STL4 (**บจก. เอส ดี เอส**) แจ้งเหตุว่า ตัวแปลงกระแสไฟฟ้า เกิดไฟฟ้าลัดวงจร (Inverter DC/AC) และผู้รับผิดชอบ (พนักงานช่างไฟฟ้าและพนักงานผลิตไฟฟ้า) เข้าทำการควบคุมเพลิง โดยใช้ถังดับเพลิงแบบ Halotron และ CO2 เข้าช่วยกันระงับเหตุ และลงไปที่แพ เพื่อตัดกระแสไฟฟ้าจากแผ่น Solar ออก จึงสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้

13. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (ไฟคุในอาคาร)** ไฟคุในอาคารบดเชื้อเพลิง (หน่วยงาน Operation KW) วันที่ 17 กรกฎาคม 2566 เวลา 23:40 น. พนักงานตรวจพบไฟคุบนหลังถัง Pulv.Bin 2 ชั้น 3 สายถูกไฟไหม้ ตรวจพบฝุ่นลิกในท่คุติดไฟ ที่เกลียวหนู 1564-1 ชั้น 4 จัดทีมเข้าระงับเหตุและเผาระวัง ในพื้นที่ถึง 16:30 น.

14. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (รถขนส่ง)** วันที่ 15 สิงหาคม 2566 เวลา 12:35 น. รถบรรทุก (**หจก.พงษ์ศักดิ์ไทย**) ชนกับรถเทเลอร์ ตรงสามแยกปูนเอเชียก่อนถึง Cargrill

15. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (อาคารย้ง Mix)** วันที่ 16 สิงหาคม 2566 รถบรรทุก 6 ล้อ (**หจก.ทรัพย์หมอนทอง**) ชน Raw Meal จาก Bending Silo 2 ไปเทกอง Mixed แล้วยกดรัมปีขึ้นเพื่อเช็คฝากระบะท้าย แล้วขึ้นรถ ปลดเบรคมือ ทำให้รถไหลเดินหน้าไปชนเข้ากับกระเบื้องโครงอาคารสายพาน 403 จึงเหยียบเบรค ดึงเบรคมือ แล้วแจ้งพนักงานเจ้าของพื้นที่ให้รับทราบ

16. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย (เครื่องจักร)** วันที่ 22 สิงหาคม 2566 หินร่วงใส่กระบะออก HYD รถ Back Hoe (Q1H09) ดักหินใส่ Dump Truck 777B ที่บริเวณหน้าผา B+311 ซึ่งจุดดักสูง 30 เมตร ขณะที่ดักหินใส่รถดั้มพ์ ได้เห็นหินก้อนใหญ่ Slide จากหน้าผาลงมา จึงใช้นั่งก็บังหินไม่ให้ไหลถูกห้องคนขับ ทำให้หินกระแทกแกนกระบะออกคว่ำ-หงายมั่งกิด

พนักงาน

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต	→ ไม่พบ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	→ ไม่พบ
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน	→ 1 ราย (พนักงานช่างไฟฟ้า MRO-TL)
อุบัติเหตุนอกงาน	→ 1 ราย (พนักงานผลิต LWA-Operation White)

คูธุรกิจ/ลูกค้า

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต	→ ไม่พบ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	→ 1 ราย (คูธุรกิจผู้ช่วยหม้อเผา SWCC2-Operation White)
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน	→ 2 ราย (คูธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า WHG-KW, คูธุรกิจงาน AM-KW)
อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย	→ 6 ราย (คูธุรกิจ APR Logistic, หสน.บ้านหมอการช่าง, หจก.ช่างพินิจ, หจก.ถั่ววัฒนา)
อุบัติเหตุนอกงาน	→ ไม่พบ

Lagging & Leading KPI ปุ่มท่าหลวง (KW & TL)

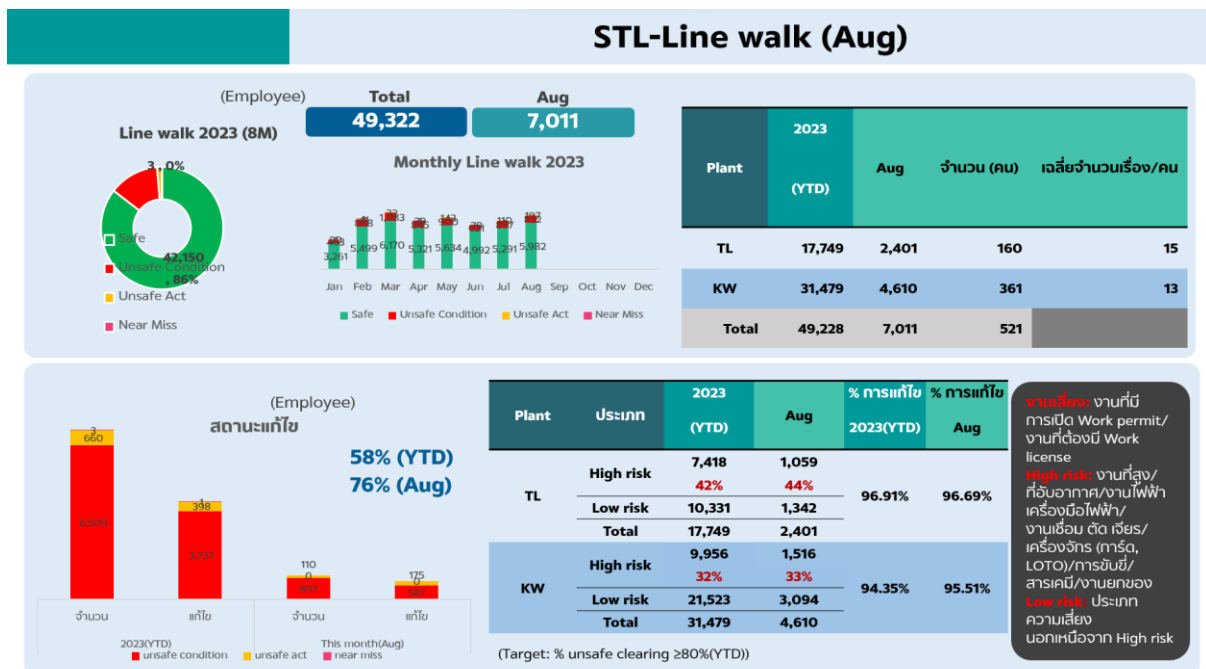
1.2 Plant Situation (Lagging & Leading KPI) TL/KW



- การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต เดือนสิงหาคม พบการฝ่าฝืนไม่คาดเข็มขัดนิรภัย 1 ราย และงานที่สูง 1 ราย
- การฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย เดือนสิงหาคม พบการฝ่าฝืนการทำหน้าที่หัวหน้างาน 1 ราย และพบการสวมใส่ PPE เมื่อทำงาน Work Permit (WAH) 1 ราย
- การฝ่าฝืนการขับขีปลอดภัย ยังไม่มีใบสั่งเพิ่มเติม
- Carrier audit งานขนส่ง ผ่านการตรวจแล้ว 6 ราย
- การ Line walk ยังพบว่ามีพฤติกรรมและหน้างานที่ไม่ปลอดภัย

Action Plan ปี 2566 ของ STL

ผลการ Line walk (Safety Caring) เดือนสิงหาคม ทำได้ 7,011 เรื่อง สะสมทั้งปี 49,322 เรื่อง



- จำนวน Safety caring/Line walk (8M) 49,322 รายการ
 - Safe 42,150 รายการ (86%)
 - Unsafe condition 6,509 รายการ (13%)
 - Unsafe act 660 รายการ (1%)
 - Near miss 3 รายการ (0%)

สถานะแก้ไข 58% (YTD)

- จำนวนพนักงานที่มีส่วนร่วม
 - โรงงานท่าหลวง 160 คน ค่าเฉลี่ย Line walk 15 เรื่อง/คน/เดือน
 - โรงงานเขาวง 361 คน ค่าเฉลี่ย Line walk 13 เรื่อง/คน/เดือน

การ Line walk งานเสี่ยง ตั้งเป้าหมาย **การแก้ไข Unsafe/ Near-miss Clearing** ของพนักงาน ต้องมากกว่า 80% โดยในเดือนสิงหาคม 2566 ทำการแก้ไขได้ 76% สะสม (YTD) 58%

สำหรับรายการที่เป็น **High Risk** หรืองานที่มีความเสี่ยงสูง (งานที่สูง/ งานอับอากาศ/ งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/ งานเชื่อม ตัด เจียร/ เครื่องจักร การ์ด LOTO/ การขั้วขั้ว/ สารเคมี/ การยกของ) จะพบว่า เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ มีการแก้ไข %Unsafe Clearing (High Risk) Unsafe/Near-miss สามารถแก้ไขได้แล้วเสร็จมากกว่า 90% (Target: % unsafe clearing ≥80%(YTD))

จากผลการดำเนินงาน 8 เดือนที่ผ่านมา สรุปได้ว่า

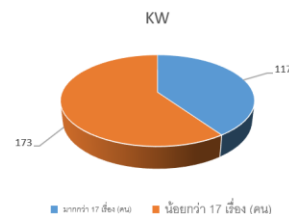
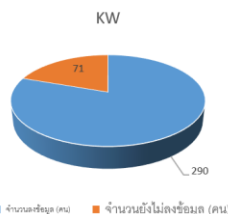
- โรงงานท่าหลวง %Clearing High Risk Job เดือนสิงหาคม 96.69%, สะสม (YTD) 96.91%
- โรงงานเขาวง %Clearing High Risk Job เดือนสิงหาคม 95.51%, สะสม (YTD) 94.35%

และจากที่ประธาน () ต้องการดูข้อมูลความสอดคล้องของข้อมูล (Consistency) ที่แยกข้อมูลเป็น

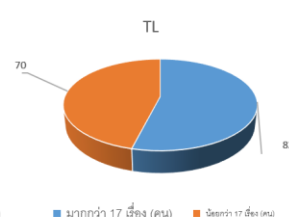
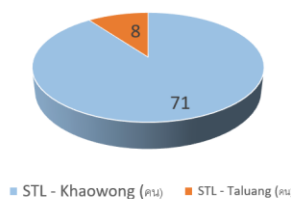
1. จำนวนการ Line walk ของคนที่ทำได้ตามเป้าหมาย (≥17 เรื่อง/เดือน)
2. จำนวนการ Line walk ของคนที่ยังลงข้อมูลไม่ถึง 17 เรื่อง/เดือน

STL-Line walk (Aug)

Operation	จำนวนพนักงานทั้งหมด (คน)	มากกว่า 17 เรื่อง (คน)	น้อยกว่า 17 เรื่อง (คน)	จำนวนยังไม่ได้ลงข้อมูล (คน)	จำนวนยังไม่ได้ลงข้อมูล (คน)
KW	361	117	173	290	71
TL	160	82	70	152	8
Total	521	199	243	442	79



พนักงานที่ยังไม่เคยลงข้อมูลใน SD App



ทั้งนี้ รายชื่อที่ตรวจสอบได้ว่า ยังไม่มีการลงข้อมูล Line walk ในระบบ SD App ทางหน่วยงาน ESG จะส่งให้แต่ละท่านได้ทราบสถานะ

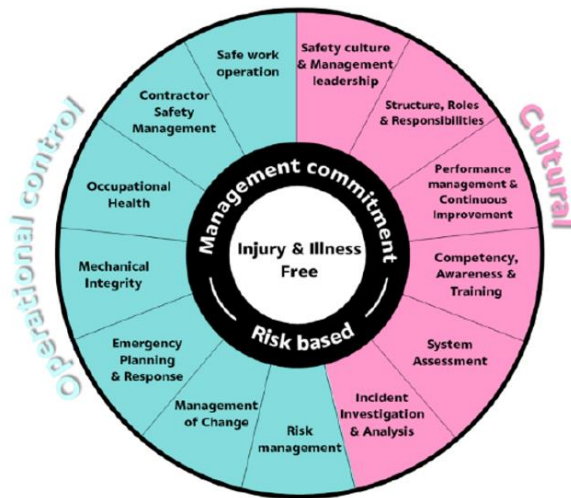
1. เพื่อทราบสถานะว่าไม่ได้ลงข้อมูลในระบบ SD app จริงๆ หรือ
2. เพื่อดำเนินการแจ้งผู้เกี่ยวข้อง ให้ดำเนินการปรับปรุงระบบฐานข้อมูลรายชื่อใน SD App

ที่ประชุมรับทราบ

5.2 ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)

ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)

SCG Safety Framework 2021



Gap	
Culture (5)	Element 2: โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Structure, Roles & Responsibilities)
	Element 3: การบริหารผลการปฏิบัติงาน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (Performance management & Continuous improvement)
	Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)
	Element 5: การตรวจสอบประเมินระบบ (System Assessment)
	Element 6: การสอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์ (Incident Investigation & Analysis)
Operational Control (7)	Element 7: การบริหารความเสี่ยง (Risk Management)
	Element 8: การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)
	Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)
	Element 10: ความมั่นคงของกลไกการทำงาน (Mechanical Integrity)
	Element 11: อาชีวอนามัย (Occupational Health)
	Element 12: การบริหารความปลอดภัยผู้รับจ้าง (Contractor Safety Management)
	Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)

ประกอบด้วย 2 ด้านที่ต้องดำเนินการ

-งาน Close Gap ด้าน **Culture** (วัฒนธรรม) Element 2-7

-งาน Close Gap ด้าน **Operational Control** (การควบคุมการปฏิบัติงาน)

สิ่งที่ดำเนินการเดือนกรกฎาคม 2566 ดำเนินการ Close Gap ในเรื่องต่างๆ ดังนี้

Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Cultural Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	จัดกิจกรรมส่งเสริมจิตสำนึกด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่เหมาะสมกับบริษัทอย่างต่อเนื่อง • กิจกรรมที่ทำเป็นประจำ หรือ ทุกสัปดาห์ ในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk, KYT, Safety DOJO, Safety Contact เป็นต้น • กิจกรรมที่ทำเป็นประจำทุกสัปดาห์ หรือ ทุกเดือนในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk สัปดาห์, The Life Saver, Safety Calendar, Safety Hero, Safety Award, Safety Buddy เป็นต้น • กิจกรรมระดับบริษัทที่ทำทุกครึ่งปี หรือ ปีละครั้ง ได้แก่ การจัดสัปดาห์หรือเดือนแห่งความปลอดภัยและมีกิจกรรมการรณรงค์ต่างๆ ตามความเหมาะสม การเสนอผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของแต่ละหน่วยงาน เป็นต้น	BSE-ESG		On progress	<ul style="list-style-type: none"> Safety Talk สื่อสารผ่านอีเมล 1SRB Line walk Safety Calendar Safety Short Film กิจกรรม Hero ขับขี่ปลอดภัย Road Safety Promotion

มีการดำเนินการติดตามการทำกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เพิ่มความรู้ความสามารถในการจัดการความเสี่ยง รวมทั้งการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง ทั้งเรื่อง Line walk, Safety Calendar และเพิ่มเติมการส่งเสริมด้วยกิจกรรม Safety Short Film ที่กำหนดจัดประกวด Clip VDO ช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงสิงหาคม ทั้ง 3 โรงงาน โย

ภายในเดือนตุลาคม จะตั้งคณะกรรมการเพื่อให้คำแนะนำการทำคลิป Safety Short Film และจะนำมาประกาศให้ทราบในโอกาสต่อไป โดยหน่วยงาน ESG One Saraburi จัดหารางวัลให้ ดังนี้

- รางวัลที่ 1 จำนวน 1 รางวัล รางวัลละ 5,000 บาท
- รางวัลที่ 2 จำนวน 2 รางวัล รางวัลละ 2,000 บาท
- รางวัลที่ 3 จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 1,500 บาท
- รางวัลที่ 4 จำนวน 4 รางวัล รางวัลละ 500 บาท
- รางวัล Popular vote จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 500 บาท

Cultural Element 4: ความรู้ความสามารถ จัดสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Gap:

- Safety Talk
- สื่อสารผ่านอีเมล CGS One Saraburi
- Line walk
- Safety Calendar
- Safety Short Film
- กิจกรรม Hero ขับขี่ปลอดภัย
- Road Safety Promotion



Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)

Operational Control Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	อัปเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ด้วย		31 Dec 2023	On progress	อยู่ระหว่างดำเนินการ Revise WI เพิ่มเติม
2	จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของคนที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับ ผู้ปฏิบัติงาน ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ		31 Dec 2023	On progress	1. จัดฝึกอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง (โรงงานละ 30 คน) 2. จัดฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (40% ของหน่วยงาน) 3. จัดฝึกอบรมผู้บัญชาการเหตุการณ์ โรงงานขาว และโรงงานท่าหลวง (โรงงานละ 5 คน)
3	ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผน และติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง		31 Dec 2023	On progress	จัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง

การฝึกซ้อม Fire Fighting ตาม Pre-fire plan สำหรับพนักงานดับเพลิง (Jul'2023)

Operation TL:

Operation KW:

แผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ปี 2566 โรงงานเขาวง

แผนซ้อมฉุกเฉินโรงงานเขาวง 2023

Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
<ul style="list-style-type: none"> ● โรงผลิตตุ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> ● Substation (Main sub) ● อุโมงค์ไฟฟ้า ● Solar 	<ul style="list-style-type: none"> ● หม้อบดน้ำตาลไฟไหม้/ระเบิด ● พื้นที่กองเก็บใบอ้อยแห้งอัดก้อน เขาวงเลค ไฟไหม้ ● Substation CCR ● Substation CR3 Quarry 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่อาคาร Pet Coke SWCC ไฟไหม้ ● Substation 22 KV WC 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่อาคารบรรจุและจ่ายปูนซีเมนต์ขาว ไฟไหม้ ● พื้นที่พลุกั่วไปไฟไหม้ ● Substation Kiln ● Substation CR1-2 Quarry 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่ WHG ไฟไหม้ ● Substation RM ● Substation 115 KV WC ● Substation Cooler
Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่อาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรดเหมือง ไฟไหม้ ● พื้นที่บริเวณบับจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเหมือง ไฟไหม้/รั่วไหล ● Substation CM ● Substation CR-Agg Quarry 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่เก็บ Liquid Waste S/F Plant สารเคมีรั่วไหล/ ไฟไหม้ ● Substation Packer 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่คลังเก็บวัตถุดิบระเบิด เหมือง ไฟไหม้/ ระเบิด ● พื้นที่อาคารกระจายสินค้า ไฟไหม้ ● Substation Paper bag 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่โรงผลิตตุ่งปูนซีเมนต์ สารเคมีหกหล่น/ รั่วไหล ● Substation Mortar 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่ WHG สารเคมีหกหล่น/ รั่วไหล ● พื้นที่มอร์ตาร์ สารเคมีหกหล่น/ รั่วไหล ● Substation KW 	<ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องจักรกลหนักบนเหมือง ไฟไหม้ ● ถังจัดเก็บน้ำมัน SWCC / ไฟไหม้ ● Substation KW

แผน-ผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ปี 2566 โรงงานท่าหลวง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด						โรงงาน		☑ ท่าหลวง		☐ เขาวง												
แผนการดำเนินงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566						ระดับ โรงงาน/ส่วน/คณะทำงาน คณะทำงานป้องกันและระงับอัคคีภัย ปูนท่าหลวง																
แผนการดำเนินงาน/ นโยบาย		จุดควบคุม		เป้าหมาย (Target)	กำหนด เสร็จสิ้น	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดการ															
		หัวข้อควบคุม (Control Item)					เดือน	Q1		Q2		Q3		Q4								
							ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1 การอบรมความรู้ด้านอัคคีภัย	1.1	อบรมพนักงานดับเพลิง (เห็นเดิม) ตามรายชื่อในคำสั่งแต่งตั้งดับเพลิง		2	กัน/ปี	28 ก.พ. 66	ความปลอดภัย	P														
							A															
	1.2	อบรมผู้ปฏิบัติงานการเหตุฉุกเฉิน/ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน		2	กัน/ปี	28 ก.พ. 66	ความปลอดภัย	P														
							A															
2 การเตรียมความพร้อม	1.3	อบรมดับเพลิงเบื้องต้น (40% ของหน่วยงาน)		2	กัน/ปี	31 ธ.ค. 66	ความปลอดภัย	P														
							A															
	2.01	ฝึกซ้อมที่หน่วยงานดับเพลิงประจำ/ โรงงาน 2.1.1.1. อบรมและฝึกซ้อมหน่วยงานดับเพลิง/ โรงงาน		2	ครึ่ง/ปี	31 ธ.ค. 66	ความปลอดภัย	P														
							ธุรกิจดับเพลิง	A														
	2.02	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี TL (กลางวัน และกลางคืน) (ส่งรายการ 1 ครั้ง) พื้นที่อาคาร ...		2	ครึ่ง/ปี	31 ธ.ค. 66	ความปลอดภัย	P														
							ผลจ.สมชาย บ.	A														
	2.03	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ บำบัดน้ำเสียโลก, มังกรน้อย และเรือประมง (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	31 มี.ค. 66	ผลจ.วิทยุชุมชน บ.	P														
							(บริษัทกลาง TL)	A	30													
	2.04	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ สถานีขยาย TL (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	30 เม.ย. 66	ผลจ.วิทยุชุมชน บ.	P														
							(บริษัทกลาง TL)	A	30													
	2.05	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ กองเก็บ Biomass 1 & 2 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	31 พ.ค. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P														
							(บดเชื้อเพลิง)	A														
	2.06	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Biomass transport to TL5 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	30 มิ.ย. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P														
							(บดเชื้อเพลิง)	A		2												
	2.07	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Cyclone TL5 & Biomass Feeder 1 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	31 ก.ค. 66	ผลจ.สุพัฒน์ อ.	P														
							(ผลิตปูนเม็ด)	A														
	2.08	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อาคารหม้อบดคัลไซด์ K1 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	31 ส.ค. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P														
							(บดเชื้อเพลิง)	A														
	2.09	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อาคารหม้อบดคัลไซด์ LS-6 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	30 ก.ย. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P														
							(บดเชื้อเพลิง)	A		24												
2.10	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ CKB Storage (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)		1	ครึ่ง/ปี	31 ธ.ค. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P															
						(บดเชื้อเพลิง)	A															
2.11	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Liquid Waste Plant (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)		1	ครึ่ง/ปี	31 มี.ค. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P															
						(บดเชื้อเพลิง)	A															
2.12	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ Day Tank (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)		1	ครึ่ง/ปี	30 เม.ย. 66	ผลจ.สุพัฒน์ อ.	P															
						(ผลิตปูนเม็ด)	A					23										
2.13	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ MFO & CKB Pump TL5 (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)		1	ครึ่ง/ปี	31 พ.ค. 66	ผลจ.สุพัฒน์ อ.	P															
						(ผลิตปูนเม็ด)	A															
2.14	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อ่างรับเชื้อเพลิงแข็ง L4 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	30 มิ.ย. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P															
						(บดเชื้อเพลิง)	A				26											
2.15	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อ่างบดคัลไซด์ L4 305 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	31 ก.ค. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P															
						(บดเชื้อเพลิง)	A															
2.16	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ มุ่งเก็บเชื้อเพลิง L4 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	31 ส.ค. 66	ผลจ.สุพัฒน์ พ.	P															
						(บดเชื้อเพลิง)	A															
2.17	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อาคารเก็บของปูนซีเมนต์ Station 1 & 2 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	30 ก.ย. 66	ผลจ.จารย์ ส.	P															
						(กระจายสินค้า)	A															
2.18	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ อาคาร Inverter Solar Farm 1-2-3-4 (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	31 ธ.ค. 66	ผลจ.สาธร พ.	P															
						(ผลิตไฟฟ้า)	A			28												
2.19	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ เข็มจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	31 มี.ค. 66	ผลจ.สัทธม ม.	P															
						(ผลิตปูนขาว)	A					26										
2.20	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีเดือน พื้นที่ พัลลั่วทั่วไป (ไฟไหม้)		1	ครึ่ง/ปี	30 เม.ย. 66	ผลจ.สัทธม ม.	P															
						(ผลิตปูนขาว)	A															
ผู้จัดทำ เชษฐา พงษ์.เมืองกันและธนชัยดิษฐ์ ปูนท่าหลวง	ผู้ตรวจสอบ ผลจ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ปูนท่าหลวง			ผู้อนุมัติ ประธาน/ หัวหน้าคณะ		วันที่จัดทำ วันที่เริ่มใช้													แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข		เอกสารหน้า 1/3	

เดือนสิงหาคม 2566 ทีมดับเพลิงโรงงานท่าหลวง จัดการฝึกซ้อมที่หน่วยงานบดซีเมนต์ โดยจำลองสถานการณ์เกิดเหตุที่อาคาร VCMZ10



สำหรับข้อบกพร่องที่ตรวจพบ เจ้าของพื้นที่จะได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

สรุปผลการดำเนินการ การปิด Gap SPAP:

1. ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB
 - 1.1 ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB (อยู่ระหว่างดำเนินการเพิ่มเติมในส่วนของสิ่งแวดล้อม)
 - 1.2 ส่งอบรมผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ทดแทนคนเดิม
 - 1.3 รอสอบบุคลากรเฉพาะวัตถุอันตราย (ปี 2566)
 - 1.4 เตรียมจัดหลักสูตร ครงงานควบคุมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มเติม (จากการตรวจประเมิน GRC)
- 2 จัดเตรียมเอกสารขึ้นทะเบียนผ่าน Website กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- 3 จัดทำแผนการอบรมตาม Work License

หลักสูตรตามกฎหมาย (ทบทวนเครน และ ทบทวนอับอากาศ)/หลักสูตรภายใน
- 4 ทบทวนความเพียงพอของวิทยากร

พัฒนาวิทยากรของคู่ธุรกิจให้สามารถจัดอบรมได้ ตามเนื้อหาและแนวทางของปูนท่าหลวง
- 5 ดำเนินการจัดอบรมตามแผน
- 6 *ปรับหัวข้อ Internal audit ให้ครอบคลุมหัวข้อ New Safety Framework
- 7 จัดอบรมเรื่อง New Safety framework เพิ่มเติมให้กับ Auditor ที่ทำการตรวจ Internal audit
- 8 ดำเนินการตรวจประเมิน Internal audit ตามหัวข้อ New Safety Framework
- 9 *ปรับปรุงคู่มือการ สอดสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์ (PM 040) ให้รวมถึงเกณฑ์การรายงาน สอดสวน การตรวจติดตามโรคจากการทำงานร่วมด้วย
- 10 *จัดอบรมทบทวนการสอบสวนอุบัติเหตให้กับพนักงาน Key man (อบรมล่าสุด ปี 2562 และ 2563)

กำหนดการจัดอบรมใหม่ในวันที่ 23/12/2565 และอบรมทบทวนในวันที่ 22/12/2565
- 11 *ทวนสอบการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่ได้กำหนดไว้รายงานการเกิดอุบัติการณ์ที่เคยเกิดขึ้นว่าจะเป็นไปได้ตามที่กำหนดในมาตรการ และมีการขยายผลครอบคลุมความเสี่ยงในพื้นที่ที่มีลักษณะการทำงานที่คล้ายกัน
- 12 ทบทวนรายละเอียดใน Web ประเมินความเสี่ยง ได้แก่ ให้ระบุมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ระดับ 3/ เพิ่มให้เล็อกเหตุการณ์ปกติ และ เหตุการณ์ไม่ปกติ
- 13 ให้ทบทวนงานทั้งหมด เพื่อนำทุกกิจกรรมเข้าระบบประเมินความเสี่ยง / ระบุแผนควบคุม ในความเสี่ยงระดับ 3 / ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (โรคประจำตัว, โรคตามข้อกำหนดในงานเสี่ยง, การพักผ่อน, กัญชา ฯลฯ) / ประเมินความเสี่ยงด้านบุคลากร (ความรู้ความสามารถ, การเปลี่ยนแปลงโยกย้ายงาน, อายุงาน, ประสบการณ์ทำงาน ฯลฯ) โดยประเมินใน SD App ภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2565
- 14 *ทบทวนรายชื่อ Expert และชื่อผู้อนุมัติ เนื่องจากรายชื่อผู้ที่ยกย้ายไปแล้วยังไม่ถูกเปลี่ยนเป็นรายชื่อคนที่ย้ายมาแทนใหม่ เช่น Expert ด้านความปลอดภัย, Expert ด้าน EE, ผู้อนุมัติระดับ วอ./ผจส. เป็นต้น ซึ่งดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

- 15 ติดตามโครงการที่เข้าข่าย แต่ยังไม่เข้าระบบขออนุมัติการเปลี่ยนแปลง (MOC) และติดตามรายการที่เปิดขอมาแล้ว ให้เป็นไปตามกระบวนการอนุมัติ และติดตามการทำ PSSR เมื่อเสร็จโครงการ) เนื่องจากมีลงทะเบียน MOC เข้ามาในระบบจำนวน 155 รายการ และ Complete จำนวน 1 รายการ ให้แต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องช่วยกันติดตาม
- 16 อัปเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ซึ่งอยู่ระหว่าง Revise WI เพิ่มเติม
- 17 *จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของทีมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับผู้ปฏิบัติงานทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ
 - 17.1 จัดอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง จำนวน 65 คน (แล้วเสร็จ)
 - 17.2 แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น (รวมอยู่ในแผนซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำเดือน)
- 18 *ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผนและติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง มีการจัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง
- 19 ทบทวน PM-044 เพิ่มเติม เรื่อง การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้สอดคล้องกับมาตรฐาน SD-01-17-R01 การเฝ้าระวังสุขภาพ
 - 19.1 ปี 2564 อยู่ระหว่างสอบสวนโรคโดยแพทย์สถานพยาบาล ภายในปี 2565
 - 19.2 ปี 2565 รอแจกผลตรวจสุขภาพภายใน 25/12/65 และสอบสวนโรคสำหรับคนที่ผิดปกติ มกราคม 2566 เป็นต้นไป
 - 19.3 ทบทวน PM-044 ให้สอดคล้องกับมาตรฐานส่วนกลางของ SCG: แล้วเสร็จ
- 20 ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้ครอบคลุมทุกกิจกรรม
- 21 *ทบทวนขอบข่ายงานในสัญญา ให้ครอบคลุมความเสี่ยงและมาตรการที่ทางโรงงานกำหนด/ความรู้ความสามารถของบุคลากร ฯลฯ ดำเนินการแล้ว
- 22 ขึ้นทะเบียนคู่ธุรกิจทุก หก. ตาม Contractor List ให้ผ่านการตรวจประเมิน SCS ทั้งหมด พร้อมทั้งกำหนดเป็นเงื่อนไขในการขึ้นทะเบียน หก.ใหม่ ต้องผ่านการตรวจประเมิน SCS ผ่านแล้วเท่านั้นถึงจะขึ้นทะเบียนใน Contractor List ได้

สถานะปัจจุบัน:
 KW ผ่านแล้ว 22 หก., KW ยังไม่ผ่าน 11 หก.
 TL ผ่านแล้ว 9 หก., TL ยังไม่ผ่าน 3 หก.
 รับทั้งสองโรงงาน ผ่านแล้ว 10 หก.
 รับทั้งสองโรงงาน ยังไม่ผ่าน 11 หก.
 รวมผ่าน 41 หก.
 รวมยังไม่ผ่าน 24 หก.
- 23 ทบทวนมาตรฐานการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย เช่น มาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ, มาตรฐานงานขั้ว ฯลฯ

ปัจจุบันมีการทบทวนมาตรฐานการใช้งานและติดตั้งนั่งร้าน, การปรับเปลี่ยนสติกเกอร์รถเข้า-ออก โรงงาน 1SRB และนโยบายขั้วข้อย่างปลอดภัย
- 24 จัดอบรมทบทวน Work License และเพิ่มเติม
- 25 Line Walk ติดตามการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานที่กำหนด
- 26 ติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการ Line Walk อย่างต่อเนื่อง มีการนำเสนอสรุปผล คจ. Line Walk TL

หมายเหตุ: *ดำเนินการ ข้อ 6, 9, 10, 11, 14, 17, 18, 21, 25 และ 26 แล้วเสร็จ (ตัวหนังสือสีน้ำเงิน)

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 6 ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่น่าสนใจ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

6.1 Mine & Green Circularity

ผลการดำเนินงานตาม KPI

[illegible]

การปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างการแก้ไขต้องมี มาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/ อยู่ระหว่างการ ดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	กรงเก็บท่อ อ็อกซิเจน ที่พื้นที่โรงซ่อม AGG2 ไม่มีหลักกันทับลื่น	ดำเนินการทำหลักกันทับลื่นของท่อ อ็อกซิเจน แต่ ละช่อง	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 
2	พื้นที่โรงซ่อม AGG2 มีกระเบื้องสี และกัน เนอร่ววางใกล้พื้นที่งานซ่อม เชื่อมติดเฉยรี	ดำเนินการจัดเก็บเข้าตู้สำหรับจัดเก็บ ให้ห่าง จากงานเชื่อมติดเฉยรี	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 
3	จุดติดตั้งดับเพลิงบริเวณโรงซ่อม AGG2 มีอุปกรณ์วางขวางจุดตั้ง	ดำเนินการจัดเก็บ 5 ส.	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 
4	จุดติดตั้งดับเพลิงในโรงซ่อม AGG2 มี การนำเครื่องเชื่อมมาวางขวางจุดติดตั้ง	ดำเนินการจัดเก็บย้ายจุดวางตู้เชื่อมใหม่	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 
5	ถุง Bag Filter หลังจากงานเปลี่ยนถุง Bag Filter ด้านข้างอาคาร Cone AGG2 ที่มี ช่องยังไม่ได้เก็บกลับ	แจ้งหน่วยงานซ่อมให้ดำเนินการแล้ว	อยู่ระหว่างดำเนินการ	

งานกิจกรรมเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในการทำงานและการจราจร รวมถึงงานตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023 **Safety Calendar**

Safety Calendar 2023

• ดำเนินการตามแผนความปลอดภัยรายเดือน
• จัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย

Proactive KPI 2023

JSA/KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้
ถังดับเพลิงมือถือ	117 ถัง	0 ถัง
ถังดับเพลิงมือถือ	15 ถัง	0 ถัง
ระบบฉีดน้ำดับเพลิงและถังเก็บน้ำดับเพลิง	7 ชุด	0 ชุด

Green Machine และกิจกรรม Line walk

Highlight Activity

Green Machine Verification

Machine ที่ตรวจ 192 เครื่องขึ้น 100%

Page 1

Proactive KPI 2023 **Highlight Activity**

Line Walk เน้นย้ำความปลอดภัย

Line Walk ตามแผนความปลอดภัย

- ตรวจสอบความปลอดภัยของรถบรรทุก
- ตรวจสอบความปลอดภัยของรถบรรทุก
- ตรวจสอบความปลอดภัยของรถบรรทุก

• จัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย

งานปรับปรุงด้านความปลอดภัย (ออกแบบการทำเหมือง และ Line walk เพื่อดูความเสี่ยงก่อนทำงาน)

Highlight Activity

การวางแผน และตรวจเช็คก่อนทำการตัดระเบิดงานพัฒนาเหมือง

- วางแผนกำหนดจุดระเบิด
- กำหนดจุดจุดระเบิดของเครื่องจักร
- ตรวจเช็คความเสี่ยงของระเบิด ก่อนทำการตัดระเบิด

Line walk กิจกรรมตามความเสี่ยง

Proactive KPI 2023

Highlight Activity

- Line walk พื้นที่เหมือง
- ต้องทำ 5 ส. ปรับปรุงพื้นที่การทำงาน
- เครื่องมือรอกโซ่ และสลิงเก่าไม่พร้อมใช้งาน



เศษวัสดุจากงานซ่อม ไม่เกิน 5 ส.



ถังน้ำมันเก่า จัดเก็บไม่ถูกพื้นที่



ถุง Bag Filter หลังจากงานซ่อม



วัสดุจากงานซ่อม ไม่เก็บเข้าช่องเก็บ



ไม่มีถังดับเพลิงประจำเครื่องเชื่อม



รอกโซ่ ขาดไม่ได้ Safety latch



สลิงผ้าขาด ห้ามใช้งาน



Safety Improvement (อบรมการขับขี่ รถดัดกรดักกล้วย และรถดัน (Bulldozer) ในกิจกรรมงานเหมือง และกิจกรรมการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน

Highlight Activity อบรมทบทวนการ Operate เครื่องจักรกลเหมือง



Highlight Activity มาตรการโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

- ซ้อมแผนการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน บริเวณกอง Stock ทราย ส่วน Copper Sag
- วันที่ 24 สิงหาคม 2566 เวลา 10:00 น.



กิจกรรมร่วมกับชุมชน ปลูกป่า

Highlight Activity

ร่วมโครงการรักษาน้ำจากภูผาสู่ห่านทิ

- ตัวแทน Mining & Circularity Operation - KW ร่วมปลูกต้นไม้ ร่วมกับชุมชน ณ วัดม่วงฝ้าย วันที่ 1 ก.ย. 66



6.2 MRO-KW XXXXXXXXXX
สรุป KPI ประจำเดือน

Safety			Performance			KAIs					
KPI	Augt	YTD	Item	Proactive KPI	Measure	2023	August	August	YTD (1)	YTD (2)	
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน						Target	Target	Actual	Target	Actual	
1.1 เสียชีวิต	0	0	1	Line walk	จำนวน	17,544	1,462	267	17,544	980	
1.2 หยุดงาน	0	0		Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)							
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0	2	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100	
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	74.5	100	97.5	
1.5 ประมพยาบาล	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100	
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0	3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	48 ครั้ง/ปี	4 ครั้ง/เดือน	4	48	24	
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0	4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100	100	
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0	5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1	
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0	6	Green Machine Verification							
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง	0	0		6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	157	157	157	157	157	
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0		6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100	
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0	7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต้นเพลิง	%complete	100	100	100	100	100	
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0									
6.2 นโยบายขั้นความปลอดภัย	0	0									

Highlight Line walk



Proactive KPI 2023

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

High risk: งานที่สูง/ที่อันตราย/งานไฟฟ้า/เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/การขึ้นปี/สารเคมี/งานยกของ

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
1	งานที่สูง (นั่งร้าน , ที่สูง)	นั่งร้านที่ตั้งค้างไว้นานๆ เมื่อใช้งานเสร็จแล้วไม่ยอมแจ้งรื้อนั่งร้าน ส่งผลทำให้อุปกรณ์ยึดเกาะอาจหมดสภาพและไม่ปลอดภัย เมื่อนำไปใช้งานตั่งนั่งร้านต่อ	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ควรแจ้งรื้อทุกครั้งที่ใช้งานเสร็จ
2	งานไฟฟ้า และเครื่องมือไฟฟ้า	ตู้ control ชุด Aeration Hopper แกลม(ชั้น 6) ไม่มีฝาปิด ปิดฝาตู้ control ของชุด Aeration hopper แกลม ให้เรียบร้อย	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ปิดฝาตู้ control
3	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	เหล็ก Support ค้ำยัน Gang way หัวกะโหลก W2U67 ถูกตัดไม่เชื่อมกลับสู่สภาพเดิม เชื่อมต่อเหล็กค้ำยัน Gang way	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
4	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	ผนัง Cyclone B55แตกร้าวเสี่ยงฝุ่นร่อนพ่นออก แก้ไขเชื่อมซ่อมปิดรอยแตกผนัง	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
5	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	ประตูเข้าห้อง Purge ลมถุง Main bag filter หลุด ติดตั้งบานประตูลับคืนให้ใช้งานได้	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process

กิจกรรมการปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023

กิจกรรม การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk



กิจกรรมตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023

Safety Calendar 2023

การทำงานการยกเคลื่อนย้ายวัสดุ



Highlight Safety Improvement

Proactive KPI 2023

ปรับปรุงงานต่างๆ

Highlight Activity

ตัดต่อสายไฟ 22 KV และซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้า Feeder 8

ตัดต่อสายแรงสูงและเปลี่ยนอุปกรณ์สายส่ง 22 KV Feeder 8 เนื่องจากต้นไม้ล้มทับสายไฟฟ้าไปอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียหาย



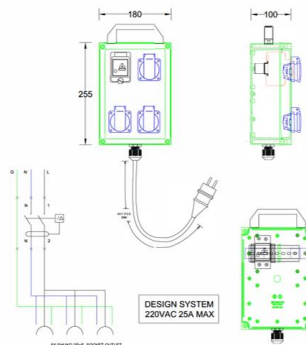
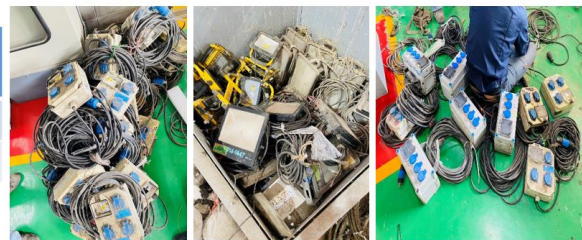
ติดตั้งไม้บริเวณหม้อแปลงและเคเบิลยาวรอบหม้อแปลง



ปรับปรุงเครื่องมืออุปกรณ์ เพื่อรองรับงานซ่อมหม้อเฝ้า (ลดโอกาสนาเครื่องมือชำรุดไปใช้งาน)

เตรียมงานซ่อมหม้อเฝ้า >>> สรุปการตรวจเช็คชุดปลั๊กและคอมไฟฟ้สอุปกรณ์มือ

รายการ	จำนวนทั้งหมด	ซ่อมแล้วพร้อมใช้งาน	เสียต้องสั่งซื้อ
ปลั๊ก	60	35	25
คอมไฟ 50W	30	-	30



ตอนนี้กำลังสั่งซื้อเพื่อ
เติมอยู่ เพื่อทดแทน ที่
เสียซ่อมไม่ได้

6.3 Quality Assurance-KW (ชาวโรจน์ ป., พิไลวรรณ ย.)

สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance			KAI <div>o Actual KAI ผ่าน 100%</div>							
KPI	Aug. 23	YTD	Item	KAI	Measure	2023 Target	Aug.23 Target	Aug.23 Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
เสียชีวิต	0	0	1	Line walk	จำนวน 35 คน	7,344	612	766	4,896	4,503
หยุดงาน	0	0	Clearing Safety Inspection (ปรับปรุงแก้ไขการตรวจสอบความปลอดภัย)							
ไม่หยุดงาน (เปลี่ยนงานชั่วคราว)	0	0	2	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
ไม่หยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
ป่วยพยาบาล	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0	3	ทบทวน JSA & KYT	%complete	100	100	100	100	100
ทรัพย์สินเสียหาย	0	0	4	Safety talk	ครั้ง/ 5 cell/สัปดาห์	240	20	20	180	273
โรคจากการทำงาน	0	0	5	Micro Dialogue						
อุบัติเหตุรถยก	0	0		- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/5 cell/สัปดาห์	240	20	20	180	180
ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0		- การแก้ไขประเด็นจากการ Micro Dialogue	%complete	100	100	100	100	100
QA ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,346 วัน เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้าย 10 เม.ย 2563 อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย			6	Clearing Near Miss (ปรับปรุงแก้ไข)	%complete	100	100	100	100	100
			7	Green Machine Verification						
				7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	15	105	105
				7.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
			8	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	%complete	100	100	100	100	100

Highlight กิจกรรม Line walk

KAI

Highlight

Line walk

SD Caring Actual = 4,503 เรือง

จำนวนคน	ครบเป้า	ไม่ครบ
36 คน	19 คน	17 คน
766 เรือง	52.8 %	47.2%

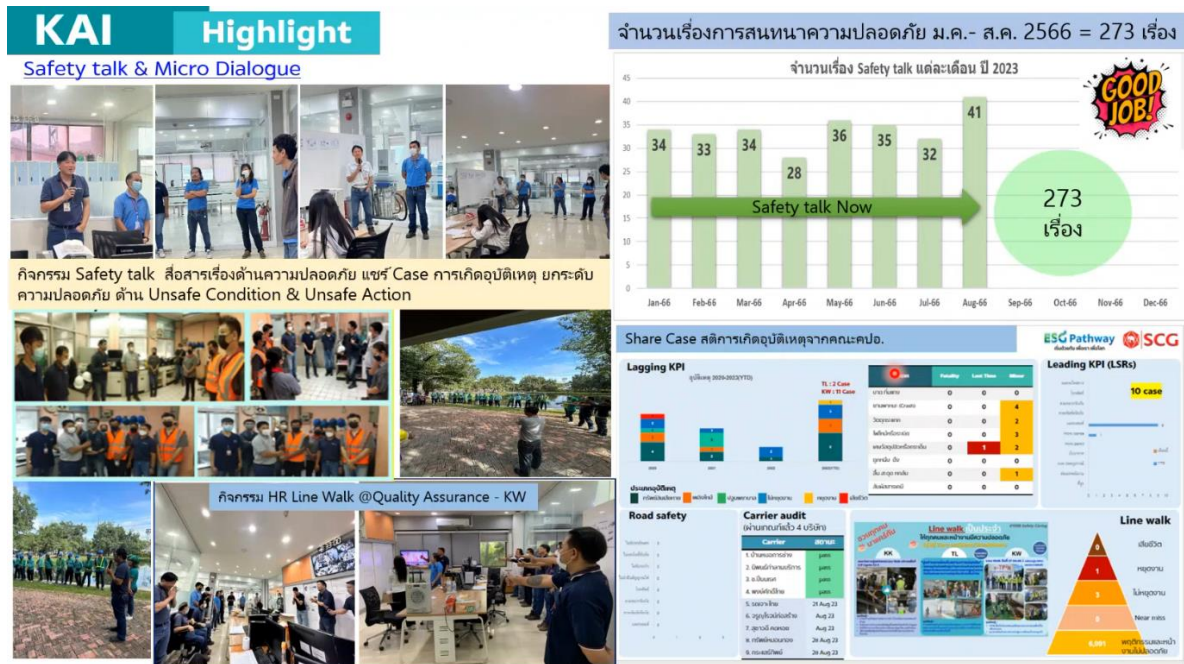
SD Caring Target 17 : 612

Line walk ทำงานบนที่สูงงานติดตั้งท่อรับส่งตัวอย่าง ตรวจสอบอุปกรณ์ Safety ก่อนปฏิบัติงาน และวางกรวยแนวป้องกันแต่ละชั้นตอนต้องมีความปลอดภัยทั้ง Unsafe Condition & Unsafe Action

Line walk งานเชื่อมตัดเฉื่อย และงานยกของหนัก ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน และนำให้ทำงานอย่างปลอดภัย การเชื่อมตัดเฉื่อย ห้ามทำในอาคารเด็ดขาด

Line walk งานยกของหนัก และงานไฟฟ้า ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน และนำให้ทำงานด้วยความปลอดภัย

กิจกรรม Safety Talk และ Micro Dialogue



กิจกรรม Observation, Safety Inspection ซ้ำๆเตือนกันเพื่อลดอุบัติเหตุ



กิจกรรมตาม Safety Calendar

SD Calendar 2023

SD Calendar August 2023
Lifting > การทำงานการขนย้ายเคลื่อนย้ายวัสดุ

Jan

Transportation & Road Safety
การขนส่งทางบกและการจราจร

Feb

Work Permit
การขออนุญาตทำงาน

Mar

Green machine & LOTO
เครื่องจักรสีเขียว & การล็อกเครื่องจักร

Apr

Confined Space
พื้นที่จำกัด

May

Work at Height
การทำงานที่สูง

Jun

Electrical
การทำงานกับไฟฟ้า

Jul

Lifting
การขนย้ายวัสดุ

Aug

Hot Work
การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน

Sep

Chemical & Radiation
สารเคมี & รังสี

Oct

Emergency Preparedness & Response
การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

Nov

Life Saving Rule & General Safety Rule
กฎความปลอดภัย & กฎความปลอดภัยทั่วไป

Dec

Management of Change (MOC)
การจัดการเปลี่ยนแปลง

Work at Height > การทำงานก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

สังเกตการทำงาน งานซ่อมแซม Support กระดาษงาน Return ตัวอย่างเป็น Watch Man สังเกตการทำงาน พื้นที่สิ่งของที่อาจเกิดไฟ และเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน **"การทำงานก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ"**

งานทดสอบ วิศวกร SO3 และ Admixture ในปูนซีเมนต์โดยเครื่อง CS600 ใช้อุณหภูมิ > 800 °C ในขั้นตอนการวิเคราะห์ ซึ่งต้องใช้ความระมัดระวังอย่างมาก ห้ามสาดน้ำหรือใช้เครื่องมือฉีดประเภทหรือฉีดน้ำ และก่อนเทกตัวอย่างในถุงต้องทิ้งไว้ในถังพักแฉะไว้ก่อนอุณหภูมิเท่ากับอุณหภูมิห้อง "ระวังร้อน ใช้คีมจับ ปลดดับ OK"

สังเกตการทำงาน นำ Support Manual Mill ไปเชื่อมที่โรงซ่อมบำรุงหาลวม

สังเกตการทำงาน การเชื่อมตะแกรงกับกรงขึ้นตัวอย่าง Biomass ต้องทำ JSA ประเมินความเสี่ยงสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานให้เข้าใจ เช่น เรื่องพื้นที่ทำงาน สภาพแวดล้อมของพื้นที่ **"การทำงานก่อให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ"**

Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ

- สื่อสารการซ่อมหมุดเงินกรณีสารเคมีรั่วไหล ในเดือนกันยายน 2566 รายละเอียดจะนำมารายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป

6.4 Operations-KW () สรุปภาพรวม KPI ของ Operation KW



Reactive & Proactive KPI 2023

KPI	Measure	AUG Target	AUG Actual	YTD (2) Actual	KAI	Measure	2023 Target	AUG Target	AUG Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1 อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต Fatality Accident	case	0	0	0	Line Walk						
2 อุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ Loss Time Accident						จำนวนคน (105)	21000	1,750	1334	14,000	9,932
- พนักงาน	case	0	0	0	แก้ไข Safe	% Complete	100	100	100	100	99.34
- คู่สัญญา	case	0	0	0	แก้ไข Unsafe Action	% Complete	100	100	75	100	86.84
3 อุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ (เปลี่ยนนํ้างานชั่วคราว) No Loss Time Accident (Restrict Work)					แก้ไข Unsafe Condition	% Complete	100	100	89.09	100	85.7
- พนักงาน	case	0	0	0	แก้ไข Near Miss	% Complete	100	100	100	100	100
- คู่สัญญา	case	0	0	0	Micro Dialogue หรือ Safety talk						
4 อุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ (การรักษานานกว่า) No Loss Time Accident (Medical Treatment)					กิจกรรม Dialogue ของแต่ละ Cell	1 ครั้ง/สัปดาห์/Cell	1386	217	224	1386	1422
- พนักงาน	case	0	0	0	ระดับมลพิษ / วอ. / วส.	ครั้ง/เดือน/คน	56	6	6	56	59
- คู่สัญญา	case	0	0	0	ระดับบังคับบัญชา	ครั้ง/เดือน/คน	158	27	28	158	165
5 อุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น) No Loss Time Accident (First Aid)					ระดับปฏิบัติการ	ครั้ง/เดือน/คน	859	124	128	859	871
- พนักงาน	case	0	0	0	จป. คู่สัญญา/หัวหน้างาน/ผู้ตรวจ	ครั้ง/เดือน/คน	313	62	64	313	327
- คู่สัญญา	case	0	0	0	Green Machine						
6 อุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น) No Loss Time Accident (First Aid)					ความปลอดภัย	% Complete	100	100	100	100	100
- พนักงาน	case	0	0	0	ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง						
- คู่สัญญา	case	0	0	0	ระดับเพลิงไหม้	% Complete	100	100	100	100	100
7 ทรัพย์สินเสียหาย Property Damage	case	0	0	0	ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน	% Complete	100	100	100	100	100
8 เพลิงไหม้ Fire	case	0	0	0							
9 อุบัติเหตุตกจากงาน	case	0	0	0							
10 โรคจากการทำงาน	case	0	0	0							
11 ละเมิดกฎที่เข้มงวด (LSRs Violation)	case	0	0	0							

Highlight กิจกรรม Line walk



วันที่ 10 สิงหาคม 2566 line walk PPB



- คำแนะนำจาก : ผอ.สุรวิทย์นันท์
- ❑ ดูความเสี่ยงต่างๆ โดยเฉพาะจุดหนีบ
 - ❑ การยกน้ำหนัก กระดาษต้องสะกดกและปลอดภัย
 - ❑ เน้นให้ดูเรื่องเพลิงไหม้และน้ำเสีย
 - ❑ พนักงานต้องรู้ทุกเรื่องเกิดเหตุในขณะนั้นๆ ต้องแก้ไขได้
 - ❑ ข้อมูลแผนฉุกเฉินต้องมี

การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk



Line walk CM



Line walk Biomass Plant



Line walk RLM

ผลการแก้ไข Line walk ใน Operation KW



ปิด Gap ความเสี่ยง Line Walk

Item	รายการ	แนวทางการแก้ไข	สถานะการแก้ไข	รูปภาพ
1	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่โรงรถประเภทไฟฟ้า การใช้ถังดับเพลิงเคมีแห้งจะดับไหม้ อาจไม่สามารถระงับเหตุได้	ปรึกษามหาวิทยาลัยราชภัฏเพื่อหาประเภทของเครื่องดับเพลิงที่จะระงับเหตุได้	แล้วเสร็จ สอบถามกับทาง Supplier แล้วถังดับเพลิงที่ติดกับรถไฟฟ้า สามารถดับไฟได้ปกติ	
2	จุดติดตั้งถังดับเพลิงอยู่ใกล้กับจุดที่รถวิ่งผ่านและจุดที่ต้องมาชาร์จไฟฟ้า	พิจารณาย้ายจุดติดตั้งถังดับเพลิง เพื่อลดโอกาสการชนหรือขโมย	แล้วเสร็จ ย้ายจุดติดตั้งถังดับเพลิงใหม่เรียบร้อยแล้ว	
3	ฝาปิดหัว hydrant ติดต่อกันไม่ดีที่ที่สุด	เปลี่ยนฝาปิดหัว Hydrant ใหม่-ทำแผนตรวจเช็คทุกเดือน	แล้วเสร็จ เบิกเปลี่ยนฝาปิดหัว Hydrant ใหม่เรียบร้อยแล้ว แล้ว เก็บสีกี่ขาด	
4	ถังดับเพลิง CO2 ติดตั้งที่โรงบำบัดน้ำเสีย และด้านล่างเป็นสนิม	ย้ายจุดติดตั้งอยู่ในห้องที่มีเครื่องปรับอากาศระงับเพลิงไหม้ประเภทที่เกิดจากไฟฟ้า	แล้วเสร็จ เบิกถังใหม่ และย้ายจุดติดตั้งถังใหม่เรียบร้อยแล้ว	
5	ม้วนกระดาษใช้จากพลาสติกวางบนถนน	พิจารณาหาวัสดุอุปกรณ์ประเภทหนวล็อคที่ได้อาคาร	แล้วเสร็จ นำตัวรองของรถขนม้วนกระดาษที่ไม่ใช้งาน-มาใช้งานแทน-ฟรี	

กิจกรรมตาม Safety Calendar



Safety Calendar 2023



Safety Calendar 2023



งานปะ Chute biomass Calcine C2 ชั้นU-1



งานเชื่อม Slide Gate อ่าง Biomass



งานเชื่อม Locket Arm Coal mill

Highlight การปรับปรุง



Highlight Activity

ปรับปรุงการทำงาน และสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย เดือน สิงหาคม 2566		
No	Before	After
1		
	รถลากเข็นถุงเสียทั้งล้อทั้ง อาจเกิดอุบัติเหตุอันตรายได้	ทำการแก้ไขเปลี่ยนล้อใหม่เรียบร้อยแล้ว-ป้องกันอันตราย
2		
	ผ้าเหล็กปิดรางระบายน้ำทั้งสนิมเกาะหุ้มทั้ง อาจเกิดอุบัติเหตุอันตรายได้	ทำการแก้ไขเปลี่ยนเป็นเหล็ก Stanley-ป้องกันอันตราย
3		
	ห้องเก็บถุงเสียทั้ง จัดวางเก็บไม่เรียบร้อย อาจเกิดอุบัติเหตุอันตรายได้	ทำการแก้ไข 5 ส. เรียบร้อยแล้ว-ป้องกันอันตราย

ผลการฝึกซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน หน่วยงาน SF Plant



Highlight Activity

ซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2566 ที่ s/f Plant โรงงานเซาเวง วันที่ 10 สิงหาคม 2566 เวลา 09:00-10:00 น.

สถานการณ์ : AQ รั่วไหลขณะโหลดเข้า Tank

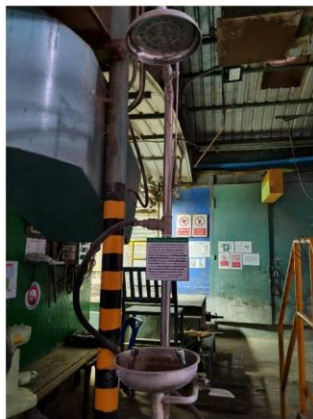


Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ



Need Support

Waste Lift



ท่อลมร้อน C2



แฉ่งงาน หมายเลข JR.2027255 ยังไม่ได้แก้ไข

6.5 Operations-WC
สรุป KPI ด้านความปลอดภัย ของ Operation White

Reactive KPI 2023			Proactive KPI 2023			นำเสนอไม่เกิน 1 นาที		
	August	YTD	Item	Proactive KPI	Measure	2023	August	August
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน						Target	Target	Actual
1.1 เสียชีวิต	0	0	1	Line walk	จำนวน	5,508	459	560
1.2 หายงาน	0	1						3,672
1.3 ไม่ตั้งขึ้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0						3,702
1.4 ไม่ตั้งขึ้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)					
1.5 ปรับพยาบาล	0	0	2	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (พลั่วไถ่หรือระเบิด)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0	3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	144	12	12
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0	4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% complete	100	100	100
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง	0	0	5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0	Green Machine Verification					
6. ผ่าฝืนกฎความปลอดภัย			6	ปลอดภัย	%safe	100	100	100
6.1 กฎพักเบรก (LSRs Violation)	0	0						
6.2 นโยบายขั้นขั้นปลอดภัย	0	0	7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	% complete	100	100	100
การบาดเจ็บจากการทำงานไม่พบบ่อยและ: • เฉลี่ย • สามารถแก้ไขได้ภายใน 15 วัน หรือได้รับการแก้ไขภายใน 60 วัน • สามารถแก้ไขได้ภายใน 60 วัน หรือได้รับการแก้ไขภายใน 6 เดือน • สามารถแก้ไขได้ภายใน 6 เดือน หรือได้รับการแก้ไขภายใน 6 เดือน			หมายเหตุ: • Safety talk เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์ • Review WI เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการทำงานใหม่ • Line walk เน้นงานเสี่ยง					
กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุร้ายแรง: • กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุร้ายแรง: • กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุร้ายแรง: • กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุร้ายแรง:			งานเสี่ยง: งานที่มีการเป็น Work permit/งานที่ต้องมี Work license High risk: งานที่สูง/หรืองานจาก/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ติด เรือ/เครื่องจักร (การรื้อ, LOTO)/การขุด/การเคลื่อนย้าย/การยกของ Low risk: ประสิทธิภาพของเครื่องจักร/การบำรุงรักษา/การบำรุงรักษา					

การปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk			
รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน			
Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
1	งานบรรจุปูนที่เครื่องบรรจุ Packer 1,2	เพิ่ม Pull Rope ที่หน้าเครื่อง USSJ Packer	แล้วเสร็จ
2	พื้นที่กองเก็บถังลูกบด หม้อบดซีเมนต์	จัดเก็บเรียงเข้าที่	แล้วเสร็จ
3	พื้นที่ Ramp ขึ้นสินค้าชำรุด	ซ่อมใหม่ให้แข็งแรง พร้อมแรงงานในการทำพื้นที่ใหม่	แล้วเสร็จ

กิจกรรม Safety Talk และ KYT เน้นย้ำการทำงานให้ปลอดภัย

Safety Talk JSA/KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง



พี่ขวัญเชิด ร่วม Safety Talk ทุกพื้นที่



Customer Fulfillment และ หม้อเผา ร่วมทำ JSA ที่หน้างาน ทั้งหมด ผวก. OP จป.ห้าง

สังเกตการทำงานในการจ่ายสินค้าให้ลูกค้า



ติดตามรถลูกค้าจ่อรับสินค้า ดับเครื่อง และ หนุนล้อ ป้องกันรถไหล มีการให้รางวัลกับคนขับรถที่ปฏิบัติ

การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน
ถังดับเพลิงมือถือ	101 ถัง	0 ถัง
ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน	36 ชุด	0 ชุด
ระบบปั๊มดับเพลิงและตู้เก็บสายดับเพลิง	10 ชุด	0 ชุด



ทีมงานมีการตรวจสอบ

- ถังดับเพลิง
- สายน้ำดับเพลิง
- อุปกรณ์การดับ
- การไหลของน้ำ

เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

กิจกรรมตาม Safety Calendar



การดูแลถึงสารเคมี
มีการตรวจสอบถังและบันการ
จัดเก็บ
มีการทำความสะอาดห้องสารเคมี
ทำความสะอาดท่อระบายน้ำเพื่อให้
สามารถระบายน้ำได้ไม่ล้นราง



๕ ๖ ๗ ๘ ๙ ๑๐ ๑๑ ๑๒

Highlight TPM AM ที่ Operation White

TPM Customer Fulfillment



เด็กหกคนที่สายพาน Z2J25 วันที่ 12/09/66

TPM Customer Fulfillment



ปัญหาที่ทำให้เกิดฝุ่นที่สายพาน Z2J25 ที่อลมดูดฝุ่น แนวทางแก้ไขเคลียร์ที่เดิน

TPM Customer Fulfillment



เคลียร์ฝุ่นและขึ้นถัง Bag Filter Packer วันที่ 13/09/66

TPM Customer Fulfillment



หลังเคลียร์ฝุ่นและขึ้นถัง Bag Filter Packer

6.6 Contractor-KW

ไม่มีหจก. นำเสนอ

วาระที่ 7 ขั้ร้งเรียน/ข้อเสนอแนะ

ไม่มีขั้ร้งเรียน

สรุปการประชุม คปอ. เพื่อการติดตามความคืบหน้า และนำมาเสนอในที่ประชุม คปอ. ในครั้งต่อไป

Issue Log of OHSE Aug-2023 (สิงหาคม 2566)			
Issue	รายละเอียด	Status	Responsible Team
1	เร่งงานปรับปรุงถนนหน้าส่วนเหมือง และหารื้อกับแขวงเพื่อเพิ่มความปลอดภัยของรถที่รอลีว เช่น การติดป้ายระวังรถรอลีวขาว, การติดตั้งแถบเตือนตามขวาง (Rumble strip), เปลี่ยนเส้นทึบของถนนหน้าโรงงานเป็นเส้นประ		
2	สื่อสารเคส และทวนสอบมาตรการการทำงานการเปลี่ยนมันกระดาศของโรงผลิตถุ (จันทร 25/09/66)		โรงผลิตถุ Review มาตรการความปลอดภัย
3	ส่งแผนการซ่อมเหตุเพลิงไหม้ประจำเดือนของแต่ละพื้นที่ เพื่อให้ดำเนินการฝึกซ้อมให้แล้วเสร็จทุกพื้นที่ภายในปี 2566		เจ้าของพื้นที่ทำ การซ่อมตามแผน
4	ส่ง Update สถานะ MOC เพื่อติดตามแต่ละส่วนให้ดำเนินการก่อนเริ่มโครงการ		เจ้าของโครงการ ดำเนินการตามระบบ MOC&PSSR
5	ติดตามการทดลองใช้งานเสื้อคลุมของพนักงานและคู่อุรกิจ งานเคลียร์ reject ออกจากหม้ออบดลินไนด์		สำรวจความพึง พอใจจากผู้ทดลอง ใช้
6	หาข้อมูลเพิ่มเติม สำหรับมาตรการดับเพลิงของแบตเตอรี่ ทั้งแบตเตอรี่ในห้องไฟฟ้า แบตเตอรี่รถไฟฟ้าทั้งรถจักรยานยนต์ รถยนต์ รถไฟร์คลิฟท์ และรถบรรทุกหนักบนเหมือง		
7	ประสานงานกับ จป. Allrent เพื่อให้อัดหาจป.มาประจำงาน Shutdown KW (มีพนักงานที่เป็น จป.หัวหน้างาน มาประจำตลอดงาน Shutdown จำนวน 3 คน)		
8	หารื้อกับการบุคคล และสถานพยาบาลเพื่อเพิ่มมาตรการช่วงงาน Shutdown 20 วัน		
9	Review พื้นที่ และชื่อเจ้าของพื้นที่ ในระบบ Line Walk (หลัง Shutdown)		เจ้าของพื้นที่ Review พื้นที่การ Line Walk
10	ส่ง Update สถานะ Line Walk ของพนักงาน บ.3 Up เพื่อติดตามการกรอกข้อมูลตาม PMS		

11	คปอ. Safety Line Walk งาน Shutdown สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	คปอ.	
	OHSE : Occupational Health, Safety & Environmental		



ออกรายงานการประชุม
30 กันยายน 2566

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 8/2566

วัน ศุกร์ ที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2566 เวลา 13:30 – 16:30 น. ห้องประชุม 1 โรงงานเขาวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
12.	ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและ
13.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
16.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
17.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
20.	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
21.	ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและ
22.	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
23.	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
24.	ผู้แทน Operation-WC	
25.	ผู้แทน Operation Mine	
26.	ผู้แทน Operation-KW	
27.	ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เดือน สิงหาคม 2566 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

วาระที่ 1 Safety Contact ()

นำเสนอ Safety contact “ไฟไหม้ชุดควบคุม Tower Crane” การใช้งาน Tower Crane ที่มีชุดควบคุม
ติดตั้งอยู่ด้านบน เวลาเกิดเหตุไฟฟ้าลัดวงจรและไฟไหม้ จะทำให้ระบบการยึดโยงโครงสร้างของเครนเสียหาย จน
เป็นสาเหตุเครนถล่ม ที่สร้างความเสียหายในพื้นที่ใกล้เคียง



Tower Crane ของโรงงานเขาวง ประธาน () มอบหมายให้หน่วยงานความปลอดภัย () กำหนดมาตรการการทำงานที่ปลอดภัย และตรวจสอบถึงดับเพลิง ที่ต้องจัดให้มี ติดตั้งไว้บนห้องควบคุมเครน เพื่อเวลาที่เกิดเหตุฉุกเฉิน พนักงานขับเครน สามารถนำมาใช้งานได้ทันที

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 2 แชร์เคสสำคัญของ SCG ()

2.1 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "ทรัพย์สิน (คู่ธุรกิจ) เสียหาย-หจก.พงษ์ศักดิ์ไทย": วันที่ 15.08.2566 เวลา 12:35 น. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย กรณี รถชนดินต่ำ หจก.พงษ์ศักดิ์ไทย ชนดินต่ำจากเหมืองส่งโรงงานเขาวง เมื่อผ่านไฟแดงแยกขุนเอยี๋ย กำลังเร่งความเร็ว แต่ด้านหน้ามีรถเทเลอร์ ที่เลี้ยวขวาเพื่อกลับรถ ทำให้รถชนส่งดินต่ำ ที่ใช้ความเร็ว 50 กม./ชม. ชนเข้ากับข้างรถเทเลอร์ ด้านขวา ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย แต่ไม่มีผู้ใดได้รับบาดเจ็บ

รายงานอุบัติเหตุ:

Accident Report : เดือนสิงหาคม 2566					
บริษัท	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง	ประเภท	<input type="checkbox"/> พนักงาน <input checked="" type="checkbox"/> คู่ธุรกิจ หจก.พงษ์ศักดิ์ไทย <input type="checkbox"/> บุคคลที่สาม		
วัน/เวลา	วันอังคารที่ 15 สิงหาคม 2566 เวลา 12:35 น.	สถานที่เกิดเหตุ	ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว แยกไฟแดงวัดเขาวงนอก	ความรุนแรง	<input type="checkbox"/> ไม่หยุดงาน <input checked="" type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย - 50 คู่ธุรกิจเสียหาย 35,000 บาท <input type="checkbox"/> หยุดงาน - 3 คู่ธุรกิจไม่เสียหาย <input type="checkbox"/> เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายสมพร มั่นที่สุด	อายุตัว	63 ปี 8 เดือน	อายุงาน	6 ปี 7 เดือน
รายละเอียดเหตุการณ์			ภาพประกอบ		
<p>รายละเอียดเหตุการณ์</p> <p>เวลา 12:35 น. พยร.ดับรถ 10 ล้อ ผ่านแยกไฟแดงวัดเขาวงนอก มุ่งหน้ามาทางหน้าพระลาน โดยขับมาทางเลนซ้าย เมื่อเลยไฟแดงประมาณ 100 เมตร มีรถเทเลอร์อยู่เลนซ้าย พยร.ดับรถ 10 ล้อ จึงเปลี่ยนมาวิ่งเลนขวา ระหว่างนั้นรถเทเลอร์ ได้ทำการกลับรถในบริเวณดังกล่าว ทำให้รถ 10 ล้อเบรคไม่ทัน เข้าชนด้านข้างของรถเทเลอร์ (ผลการสอบสวนโดยเจ้าหน้าที่ร้อยละ 90 ระบุว่าทางรถเทเลอร์ผิด เนื่องจากกลับรถในจุดที่ห้ามกลับ)</p> <p>ข้อมูลอื่นๆ</p> <ul style="list-style-type: none">มีการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard) แต่ยังไม่ครอบคลุมพื้นที่การวิ่งรถทั้งหมดความเร็วรถก่อนเกิดเหตุ 54.53 กม./ชม. (กำหนดใน Route Hazard ไม่เกิน 40 กม./ชม.)กล้องหน้ารถคันใช้งานได้ (พบคนขับไม่คาดเข็มขัดนิรภัย)พยร.ไม่มีเอกสารแจ้ง ตรวจสอบเข้าก่อนโรงงานและตรวจสอบหลังเกิดเหตุพยร.ผ่านการอบรมกฏหมาย Defensive Driving เมื่อวันที่ 22/09/65วันที่เกิดเหตุ พยร. เข้างาน 06:53 น. และวันก่อนหน้าเลิกงาน 16:50 น.รถมีสภาพปกติพร้อมใช้งาน มีการตรวจประจำวัน ที่ 15/08/66 และตรวจตามรอบ PM สุดท้าย เมื่อวันที่ 20/02/66 <p>ความเสียหาย</p> <ul style="list-style-type: none">รถคู่ธุรกิจเสียหาย 35,000 บาท					
สาเหตุ			การแก้ไข/ป้องกัน		
<p>เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ มี □ ไม่มี)</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> ไม่ปฏิบัติตามการทำงาน<input type="checkbox"/> มาตรฐานไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ<input type="checkbox"/> ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน<input type="checkbox"/> ขาดการกำกับดูแลการปฏิบัติงานมาตรฐาน<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน อันตรายความเร็วเกินจากที่กำหนด และ ไม่คาดเข็มขัดนิรภัย<input type="checkbox"/> อื่นๆ		<p>เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (■ มี □ ไม่มี)</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> ผลกระทบบุคคลที่ 3<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ<input type="checkbox"/> สภาพถนน (สาธารณะ)<input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ รถคันอื่นๆที่ชน/ตัดหน้ากระชั้นชิด, กลืนรถในจุดที่ห้ามกลับ		<p>Corrective actions</p> <ul style="list-style-type: none">- เน้นย้ำ พยร. ผ่าน Safety Talk เดือนเข้า เรื่องความปลอดภัยของเส้นทางขนส่ง <p>Preventive actions</p> <ul style="list-style-type: none">- ทบทวนการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard)- ตรวจสอบพฤติกรรมรถคันอื่นผ่าน กล้องในรถอย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง และดำเนินการลงโทษ พยร. ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎ- ทวนสอบระยะเบรคของรถที่ความเร็ว 40 กม./ชม. (เขาและหนัก)	

ภาพลักษณะการเกิดเหตุ

ภาพประกอบ



ข้อมูลเพิ่มเติม



มีการตรวจวัดแอลกอฮอล์ก่อนขึ้นงานขับขี และหลังเกิดอุบัติเหตุโดย ตำรวจ " ไม่พบปริมาณแอลกอฮอล์ "



อบรมความปลอดภัย กฎระเบียบ คู่มือการทำงาน และ VDO เทคนิคการขับอย่างปลอดภัย วันที่ 22/09/65 โดยกรมขนส่งสาธารณะและสภ.บ้านหนอง



มีการตรวจสอบสภาพรถประจำวัน 15/08/66 และตรวจเช็คตัวมาตร PM เมื่อวันที่ 20/02/66



ผลการตรวจสอบสภาพงาน ขับขี สามารถขับขีได้



พชร. มีการพักผ่อนเพียงพอ วันที่ 15 ทำงานเวลา 06.53 น. วันที่ 14 ทำงานเวลา 16.50 น. มีเวลาพักผ่อนมากกว่า 10 ชม.



ใบขับขี่ประเภท ก 3



ไม่พบข้อมูลการใช้โทรศัพท์ระหว่าง ขับขี แต่พบว่าคนขับไม่คาดเข็มขัด



ความเร็วเกินตามที่กำหนด (40 กม./ชม.) อ้างอิง จาก GPS

วันที่	ความเร็ว (กม./ชม.)	ระยะทางต่อชั่วโมง	สถานะ GPS	สถานะ
12:34:45			GPS	
2023-08-15 12:35:15	52.26	0.41	สถานะ GPS	วัง
2023-08-15 12:35:46	54.53	0.44	สถานะ GPS	วัง
2023-08-15 12:36:16	0	0.19	สถานะ GPS	สถานะ
2023-08-15	0.5	0.00	สถานะ	สถานะ

สาเหตุและแนวทางการป้องกัน:

ผลการสอบสวนของตำรวจ ชีว่า รถเทเลอร์ผิด ที่กลับรถในที่ห้าม ทางหลวงพ.งษ์ศักดิ์ไทย ไม่ผิดกฎจราจร แต่ จป.ป่วนท่าหลวง ได้ตรวจสอบข้อมูล พบว่าพนักงานขับรถ **ไม่คาดเข็มขัดขณะขับรถ และใช้ความเร็วเกินกำหนด (40 กม./ชม.)**

มาตรการป้องกันแก้ไข			
สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
1. รถเครนเลอร์คู่มือรถกลับรถ ในจุดที่ไม่เหมาะสม (เส้นกั้น) 2. ใช้ความเร็วเกินกำหนด 3. พยร. ไม่คาดเข็มขัดนิรภัย	1. เน้นย้ำ พยร. ผ่าน Safety Talk ตอนเช้า เรื่องความปลอดภัยของเส้นทางขนส่ง	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงกิตย์)	แล้วเสร็จ 16/08/66
	2. ทบทวนการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard)	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงกิตย์)	31/08/66
	3. ตรวจสอบพฤติกรรมรถกลับรถผ่าน กล้องในรถอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง และดำเนินการลงโทษ พยร. ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎ	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงกิตย์)	แล้วเสร็จ 16/08/66
	4. ทวนสอบระยะเบรคของรถที่ความเร็ว 40 กม./ชม. (เบรคและหนัก)	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงกิตย์)	แล้วเสร็จ 17/08/66

ประธาน [redacted] ให้อำป. ปั่นท่าหลวงและทีมงาน ไปหาหรือ**ข้อกำหนดเรื่องอายุของพนักงานขับรถบรรทุก** ตามระบบ Goods Safety Transportation มีระบุอายุของผู้ขับขี่หรือไม่ และนำมาสรุปแนวทางการดำเนินการตามมาตรฐานของ SCG ว่าจะต้องเป็นอย่างไร
 ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 3 สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา [redacted]

Issue Log of OHSE Jul-2023 (กรกฎาคม 2566)

Issue	รายละเอียด	Status	Responsible Team
1	ติดตามการเตรียมความปลอดภัยสำหรับงานเครน ก่อนเริ่มใช้งาน (งานประจำ/งาน Shutdown)	On Process	[redacted]
2	ติดตามการขยายผลจากเคสลิฟท์ขัดข้อง Mortar KK1	On Process	
3	ตรวจสอบสาเหตุไฟอาร์คที่ตู้ Inverter เพิ่มเติม	On Process	
4	ติดป้ายบอกรหัสจัดการเหตุฉุกเฉิน และซ้อมทบทวนปีละ 1 ครั้ง	On Process	
5	ติดตามเคสของเสียซีร็ด เคสงานล้างโซลิตอ หลังสอบสวน	On Process	
6	ติดตามเคสของเสียซีร็ด เคสไฟช็อตแล้วตกจากที่สูง ของ RMC	On Process	
7	ติดตามการดำเนินการ กรณีเอาคาร์บดเชื้อเพลิงเกิดไฟคุ	On Process	

OHSE : Occupational Health, Safety & Environmental

 กรณีเกิดอุบัติเหตุ เมื่อมีการแชร์เคสให้ที่ประชุมทราบแล้ว ประธาน [redacted] ให้อำป. ESG ไปสำรวจตรวจสอบว่า ในหน่วยงานและพื้นที่ปั่นท่าหลวง มีความเสี่ยงที่คล้ายกันหรือไม่ แล้วนำมาหาหรือมาตรการของปั่นท่าหลวง เพื่อป้องกันความเสี่ยงของการเกิดซ้ำ ให้ที่ประชุมได้ทราบ

Issue 1: ติดตามการเตรียมความปลอดภัยสำหรับงานเครน ก่อนเริ่มใช้งาน (งานประจำ/งาน Shutdown)

โดยหน่วยงาน ESG () จัดให้มีการอบรมทบทวนการใช้งานปั้นจั่นอย่างปลอดภัย ให้กับพนักงานและคู่ธุรกิจ โรงงานท่าหลวง วันที่ 28-29 มิถุนายน 2566 จำนวน 74 คน และได้นำความรู้ไปใช้ในงานซ่อมหม้อเผา 5 ได้อย่างปลอดภัย

สำหรับการเตรียมความพร้อมของโรงงานเขาวง หน่วยงาน ESG จัดอบรมทบทวนการใช้งานปั้นจั่นอย่างปลอดภัย วันที่ 25-27 กรกฎาคม 2566 รวม 40 คน ครบทั้ง 4 ผู้ (ผู้บังคับปั้นจั่น, ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น, ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น) เพื่อจะได้นำความรู้ไปใช้ในงานซ่อมหม้อเผาเขาวง ที่จะมีขึ้นต้นเดือนตุลาคม 2566 ได้อย่างปลอดภัย

1. Training = Work Licence / Work Permit

ทบทวน Hoist & Crane

วันที่ 28-29 มิถุนายน อบรมทบทวนการใช้งานปั้นจั่นอย่างปลอดภัยให้คู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานประจำโรงงานท่าหลวง เพื่อรองรับการหยุดซ่อมหม้อเผา TL5 จำนวน 4 รุ่น รวมทั้งหมด 74 คน



Hoist & Crane Training

วันที่ 25-27 กค. อบรมการใช้งานปั้นจั่นอย่างปลอดภัยให้คู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานประจำโรงงานเขาวง เพื่อรองรับการหยุดซ่อมหม้อเผา KW ในช่วงเดือนกันยายนนี้ (ผู้ควบคุมปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ และผู้ยึดเกาะ วัสดุ) จำนวน 40 คน



2. Brief ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง /ตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ / แผนการติดตั้งเครน / Lifting Plan/ปจ2,คป2



3. การทำ JSA /KYT ในงานที่ท่า



4. Safety Talk/ Safetyสัญจร



5. Line Walk



6. งานเสี่ยง



7. สื่อสารทาง Line Group / e-mail /ประชุมคปอ.(เรื่องความปลอดภัย)



ตามที่ระบุในข้อกำหนด รัถบันจันและเรือบันจัน ปี 2564 ที่ระบุให้นายจ้าง ต้องจัดให้มีการจัดทำแผนการยกและควบคุม (Lifting Plan) ในงานยกที่มีลักษณะอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

1. การใช้บันจันตั้งแต่ 2 เครื่องขึ้นไปในการยกวัสดุสิ่งของ
2. การยกวัสดุสิ่งของที่มีน้ำหนักมากกว่าร้อยละ 75 ของพิกัดยกอย่างปลอดภัย
3. การทำงานของบันจันใกล้สายไฟฟ้าที่มีระยะน้อยกว่าระยะที่กำหนด
4. การยกวัสดุสิ่งของ ที่อาจเกิดการเปลี่ยนแปลงของจุดศูนย์ถ่วงของวัสดุสิ่งของที่ทำการยก
5. การยกวัสดุสิ่งของที่อาจเกิดการระเบิดหรืออุบัติเหตุร้ายแรง
6. การยกวัสดุสิ่งของที่มีน้ำหนักตั้งแต่ 25 ตันขึ้นไป

ประธาน [REDACTED] ขอให้ปล. ปูนท่าหลวงและทีมงาน ไปหาหรือข้อกำหนดการยกของหนัก ของ SCG ว่ามีสิ่งที่จะต้องดำเนินการอย่างไร ให้มีความสอดคล้องกับกฎหมาย และนำมาสรุปแนวทางการดำเนินการ และแจ้งให้ที่ประชุมทราบในโอกาสต่อไป

ที่ประชุมรับทราบ

Issue 2: ติดตามการขยายผลจากเคสลิฟท์ขัดข้อง Mortar KK1 [REDACTED]

ผลการสำรวจความปลอดภัย ลิฟท์โดยสาร ที่ใช้ในโรงงานท่าหลวง มีสิ่งที่จะต้องปรับปรุง จำนวน 2 เครื่อง ได้แก่ ลิฟท์ที่อาคาร Cyclone หม้อเผา 5 ที่ต้องเปลี่ยนสลิง และลิฟท์ที่ Silo ปูนเม็ด ที่ต้องเปลี่ยนสลิง และเปลี่ยนชุดประตู่ทั้งหมด อยู่ระหว่างผู้รับผิดชอบ [REDACTED] ดำเนินการของบซ่อมบำรุง

สำรวจสภาพลิฟท์ TL /แผนการของบซ่อม

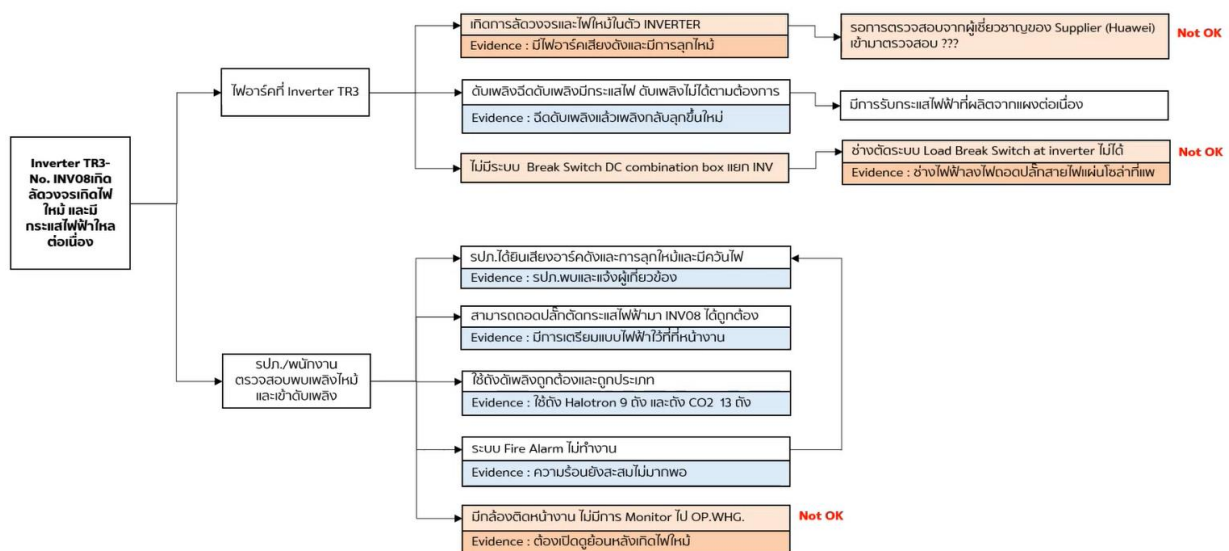
ลิฟท์	พิภตบสฤท (กก.)	รายการซ่อม	งบประมาณ (บาท)	สถานะ	วันที่เสร็จ
1. Silo 3-5	250	1.เปลี่ยนสลิง 2.เปลี่ยนShoe ประตูลิฟท์	144,000	Finish	4 สค.66
2. Silo 6-7	250	1.เปลี่ยนสลิง 2.เปลี่ยนShoe ประตูลิฟท์	144,000	Finish	5 สค.66
3. Cyclone TL5	2,000	1.เปลี่ยนสลิง	650,000	Plan VC	-
4. Silo ปูนเม็ด	1,500	1.เปลี่ยนสลิง 2.เปลี่ยนประตูลิฟท์และอุปกรณ์ทั้งหมด	800,000	1. Plan 2567 2. Plan VC	- - -
5. Cyclone TL6	2,000	-	-	ปกติ	OK
6. Silo 11-12	2,000	-	-	ปกติ	OK
7. Silo 13-15	2,000	-	-	ปกติ	OK

สำหรับลิฟท์ที่โรงงานเขาวง ตรวจสอบแล้วไม่พบความผิดปกติ สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย

ที่ประชุมรับทราบ

Issue 3: ตรวจสอบสาเหตุไฟอาร์คที่ตู้ Inverter เพิ่มเติม ()

จากผังการวิเคราะห์หาสาเหตุ



ปัจจุบัน ผู้ขาย (Huawei) กำลังดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุที่ชัดเจน

มาตรการป้องกันแก้ไข

ลำดับ	สาเหตุ	มาตรการป้องกันแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	สถานะการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1	เกิดการลัดวงจรและไฟไหม้ในตัว INVERTER	1.1 รอการตรวจสอบจากผู้เชี่ยวชาญของ Supplier (Huawei) เข้ามาตรวจสอบ ???	19/07/66	0%	ธีระศักดิ์ ก.
2	ไม่มีระบบ Break Switch DC combination box แยก INV	2.1 ติดตั้งตู้ระบบ Breaker Switch DC Combination Box ก่อนเข้า Inverter	ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติม	0%	ธีระศักดิ์ ก.
		2.2 ตัดต่อสายด้าน DC ใหม่ และเปลี่ยนหัว MC 4 ใหม่ทุกตัว และติดตั้ง INV Huawei ใหม่	19/07/66	100%	ธีระศักดิ์ ก.
3	มีกล้องติดหน้างาน ไม่มีการ Monitor	3.1 ตรวจสอบระบบ Link สัญญาณมา Monitor มาที่ WHG	31/12/66	0%	ธีระศักดิ์ ก.
4	ศึกษาหาแนวทางป้องกันและการขยายผลต่อ	4.1 สื่อสารและขยายผลไปยัง Solar Phase อื่นๆ และโรงงานอื่นๆ	25/07/66	20%	ฤทธิรงค์

จากการออกแบบเครื่องจักรแต่ละ Plant มีความแตกต่างกัน ทางหน่วยงาน ESG (วิวัฒน์ ส.) เสนอความเห็น ว่า หากมีการติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ขอให้ผู้ดำเนินการ ทำแบบแจ้งดำเนินการเปลี่ยนแปลง หรือ MOC (Management Of Change) เพื่อให้มีผู้พิจารณาในแต่ละด้านมาร่วมกันดูให้ครอบคลุม ทั้งในด้านคุณภาพ ด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านการบำรุงรักษา และด้านกระบวนการ เพื่อหาแนวทางการป้องกันผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลง

ที่ประชุมรับทราบ

Issue 4: ดัดป้ายบอกวิธีจัดการเหตุฉุกเฉิน และข้อหมทหนนปีละ 1 ครั้ง อยู่ระหว่างการดำเนินการร่วมกับแต่ละ Operation

ที่ประชุมรับทราบ

Issue 5: ติดตามเคสเสียชีวิต ของงานล้างไซโลต่อ หลังสอบสวน

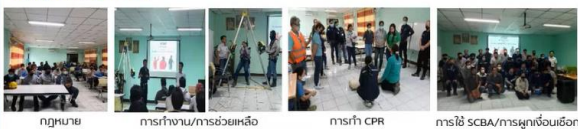
ขยายผลจากมาตรการป้องกัน นำมาใช้ตรวจสอบมาตรการทำงานที่โรงงานเขาวง ทั้งงานที่สูง (งานซ่อมผนังภายนอก Blending Silo 1&2) และงานอับอากาศ (งานซ่อมผนังภายใน Blending Silo 1)

1. Training = Work Licence / Work Permit

Confined Space Training

วันที่ 18-21 กค.อบรม Confined Space ให้กับคู่ธุรกิจ จำนวน 33 คน ที่ห้องอบรมคู่ธุรกิจเขาวง สำหรับเตรียมความพร้อมในการหยุดซ่อมหม้อเผา KW ในช่วงเดือนกันยายนนี้ (ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน และผู้ช่วยเหลือ)

กลุ่มผู้และทั้งปฏิบัติงาน 3 วัน



กฎหมาย การทำงาน/การช่วยเหลือ การทำ CPR การใช้ SCBA/การผูกเงื่อน

Confined Space Training

วันที่ 8-11 สค. อบรม Confined Space ให้กับคู่ธุรกิจ จำนวน 11 คน ที่ห้องอบรม CCR เขาวง สำหรับเตรียมความพร้อมในการหยุดซ่อมหม้อเผา KW ในช่วงเดือนกันยายนนี้ (ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน และผู้ช่วยเหลือ)

กลุ่มผู้และทั้งปฏิบัติงาน 3 วัน



กฎหมาย การทำงาน/การช่วยเหลือ การทำ CPR การใช้ SCBA/การผูกเงื่อน



ปฏิบัติงาน 1 วัน

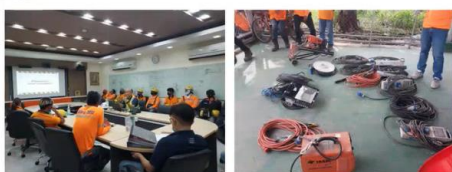
1. การตรวจวัดสภาพบรรยากาศ
2. การปรับสภาพบรรยากาศ
3. การทำงานในอับอากาศอย่างปลอดภัย
4. อันตรายในอับอากาศ
5. การช่วยเหลือ กู้ภัยในอับอากาศ



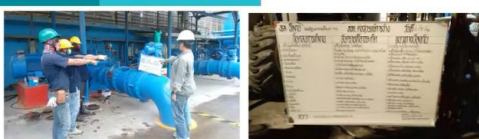
ปฏิบัติงาน 1 วัน

1. การตรวจวัดสภาพบรรยากาศ
2. การปรับสภาพบรรยากาศ
3. การทำงานในอับอากาศอย่างปลอดภัย
4. อันตรายในอับอากาศ
5. การช่วยเหลือ กู้ภัยในอับอากาศ

2. Brief ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง /ตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์



3. การทำ JSA /KYTในงานที่ทำ



4. Safety Talk / Safetyสัญจร



5. Line Walk

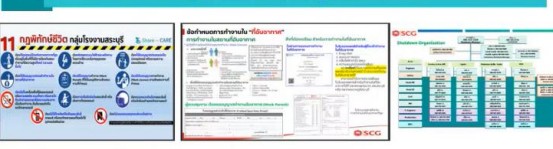


6. งานเสี่ยง

1. ผู้ปฏิบัติงาน (สุขภาพ /โรคประจำตัว /ใบรับรองแพทย์)
2. ผู้ควบคุมงาน
3. ผู้ช่วยเหลือ /Watch Man



7. สื่อสารทาง Line Group / e-mail / ประชุมคปอ. (เรื่องความปลอดภัย)



ที่ประชุมรับทราบ

████████████████████



จากอุบัติเหตุตกจากที่สูงของ RMC โรงงานนิคมเหมราช หน่วยงาน ESG ปูนท่าหลวง ได้ดำเนินการตรวจสอบการดำเนินการกรณีนี้ทางที่สูง ว่าผู้เกี่ยวข้องยังใช้มาตรการการทำงานที่สูงอย่างปลอดภัย

1. Training ที่งานจริง (งานเสี่ยง)



2. Brief ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง / ตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์



3. การทำ JSA / KYT ในงานที่ห้า



4. Safety Talk/ Safety สัญจร



5. Line Walk



6. งานเสี่ยง

1. ผู้ปฏิบัติงาน (สุขภาพ / โรคประจำตัว / ใบรับรองแพทย์)
2. ผู้ควบคุมงาน
3. ผู้ช่วยเหลือ / Watch Man

ข้อ 8 ฝ่ายปฏิบัติการต้องดำเนินการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานทุกครั้ง (Watch Man) ประเมินความเสี่ยงก่อนลงงานทุกครั้งกับผู้ปฏิบัติงาน

ความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง	การควบคุมความเสี่ยง
การปฏิบัติงานในที่สูง	การปฏิบัติงานในที่สูง	การปฏิบัติงานในที่สูง
การปฏิบัติงานในที่สูง	การปฏิบัติงานในที่สูง	การปฏิบัติงานในที่สูง
การปฏิบัติงานในที่สูง	การปฏิบัติงานในที่สูง	การปฏิบัติงานในที่สูง

งานที่เสี่ยงต่ออุบัติเหตุ (Watch Man) 8 ข้อที่ต้องทราบ



7. สื่อสารทาง Line Group / e-mail / ประชุมปบ. (เรื่องความปลอดภัย)



ที่ประชุมรับทราบ

Issue 7: ติดตามการดำเนินการ กรณีอาคารบดเชื้อเพลิงเกิดไฟไหม้

7.1 จัดหาชุดที่เหมาะสมในการเข้าจัดการเหตุฉุกเฉินระดับ 1 (เฉพาะ Lignite Mill กรณีไฟไหม้เท่านั้น)

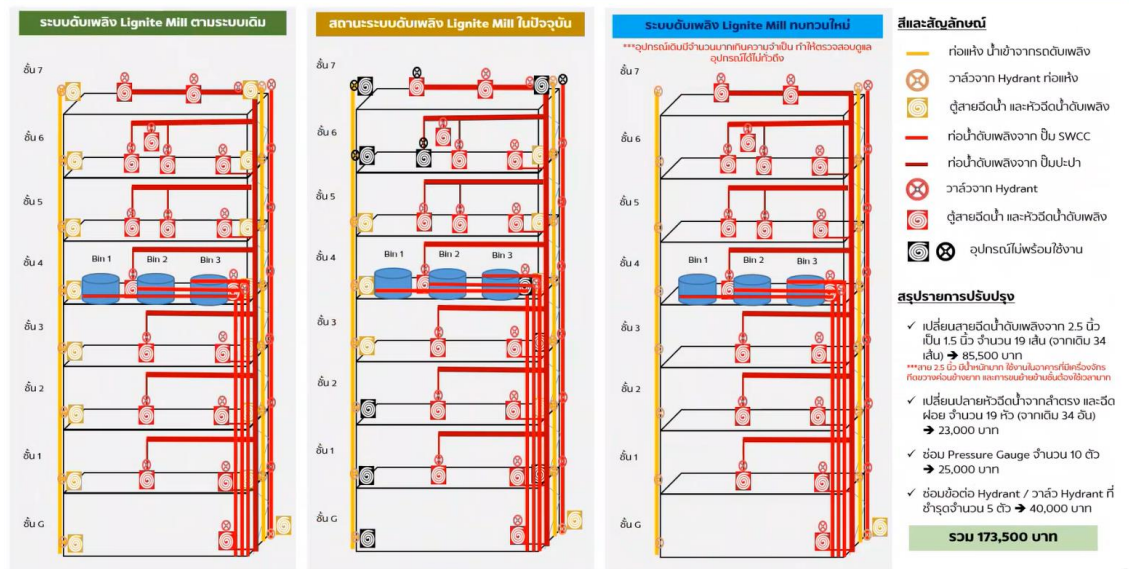
จากกรณีเกิดไฟไหม้ที่อาคารบดเชื้อเพลิงโรงงานเขาวง ทีม ESG ไปหารือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ว่ากรณีที่เกิดเชื้อเพลิงมีไฟไหม้ จะทำอย่างไรให้พนักงานที่เข้าไปดับไฟเบื้องต้น มีความปลอดภัย ก่อนที่พนักงานดับเพลิงจะเข้ามาระงับเหตุ โดยจัดหาชุดที่เหมาะสมในการเข้าจัดการเหตุฉุกเฉิน (เฉพาะไฟไหม้เท่านั้น) โดยจัดหาให้ทุกคนคนละ 2 ชุด



เจ้าของงาน (ปรีชา พ.) ให้ความเห็นว่า ปัจจุบันมีมาตรฐาน PPE (Personal Protective Equipment) จากมาตรฐานวิชาชีพผลิต ให้ใส่เสื้อคลุมยีนส์ สวมหมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า (Face Shield) และสวมถุงมือกันความร้อน กรณีที่มีงานเคลียร์ถ่าน Reject ที่หม้อบด ที่ใช้งานอยู่แล้ว จึงจะขอให้มีการพิจารณา เนื่องจากมาตรการที่เพิ่มขึ้นมา ขัดข้องกับมาตรฐานวิชาชีพผลิตหรือไม่ และหากจำเป็น เนื่องจากเป็นมาตรฐานงาน ถ้าเป็นไปได้ จะขอให้หน่วยงาน ESG นำชุดมาให้ทีมงานได้ทดลองใช้งาน ก่อนที่จะพิจารณาสั่งซื้อให้กับพนักงานและคู่ธุรกิจทุกคน เบื้องต้นที่ประชุมเสนอว่า ให้จัดหาหน้ากากกรองแก๊ส ให้เป็น PPE ประจำตัว ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ เป็นสิ่งที่ต้องดำเนินการเป็นอันดับแรก และในส่วนของการทดลองใช้งาน ขอพิจารณาให้นำชุดจากหน่วยงานเผาปูนไปทดลองใช้งานดูก่อน ว่ารูปแบบใดจึงจะเหมาะสมกับสภาพการทำงานจริง ก่อนที่จะสั่งซื้อมาให้พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงาน

7.2 ทบทวนความเหมาะสมความพร้อมของระบบดับเพลิง Lignite Mill

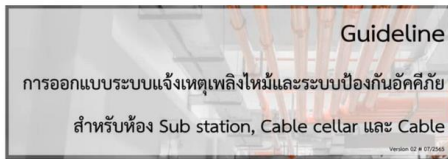
ทบทวนความเหมาะสม ความพร้อมของระบบดับเพลิง Lignite Mill (KW)



หน่วยงาน ESG ดำเนินการสั่งซื้อของแล้ว รอส่งมอบเพื่อกำหนดการติดตั้งต่อไป

7.3 สถานะมาตรการป้องกันสายไฟในอาคารบดเชื้อเพลิง

สถานะมาตรการป้องกันสายไฟในอาคารเชื้อเพลิง Lignite Mill



3. สารกัมมันตรังสี

1) คุณภาพ

- ไม่มีมลพิษจากการปนเปื้อนของสาร
- ชิ้นส่วนที่ทำด้วยพลาสติกหรือยาง ที่เนื่องมาจากการเสื่อมสภาพ
- ปราศจากสาร asbestos หรือสารที่เป็นพิษอย่างรุนแรงที่ไม่ควรสัมผัสโดยตรง
- สามารถเชื่อมสาย Single cable ออกจากตู้สาย coated Table
- สามารถเชื่อมสายจากตู้สายและสามารถเดินบน coated Table ได้โดยไม่เกิดความเสียหาย
- ทนต่ออุณหภูมิและแรงดันไฟฟ้า
- ไม่เกิดไฟไหม้หรือการลุกไหม้
- สารกัมมันตรังสีปนเปื้อนในตู้สายต่ำกว่า 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- ไม่ใช้สารกัมมันตรังสีปนเปื้อน
- สารกัมมันตรังสีปนเปื้อนในตู้สายต่ำกว่า 20% ของพื้นที่ทั้งหมด

2) กำหนดมาตรฐานการป้องกันสายไฟ

- บริเวณสายไฟทุกเส้น ให้ Sub station ทาสีกันไฟลามสีเหลือง 100%
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด
- บริเวณสายไฟที่ไม่สามารถทาสีได้ ให้ใช้วัสดุกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ทั้งหมด



สรุปการปรับปรุง

- ✓ เคลือบเชื้อเพลิงที่สะสม บนสายไฟ/รางสายไฟออก
- ✓ ทาสีกันไฟลามที่สายไฟ 100% ในพื้นที่ที่มีโอกาสสะสมฝุ่น และทำ 1 เมตร เว้น 4 เมตร ในพื้นที่ที่มีโอกาสสะสมฝุ่น และอุดรูช่องเปิดตามผนังอาคาร
- ✓ กำหนดเรื่องการเคลือบเชื้อเพลิงสะสม ทุก 3 เดือน และการตรวจสอบความร้อนสายไฟ ทุก 1 เดือน

KW : รวม 3,000,000 บาท
TL : รวม 5,000,000 บาท
KK : รวม ??? บาท

อยู่ระหว่างหารือกับหน่วยงานช่างไฟฟ้า สำหรับงานทาสีกันไฟลาม สายไฟในอาคาร เพื่อประเมินราคา ก่อนที่จะดำเนินการไปพร้อมกันกับการทาสีกันไฟลามในห้องไฟฟ้า

7.4 สถานะถังดับเพลิง

หน่วยงาน ESG ออกใบสั่งซื้อถังดับเพลิง เพื่อนำเข้าพัสดุแล้ว อยู่ระหว่างการส่งมอบ (25/8) โดยเกณฑ์การเปลี่ยนถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง อายุถังเก็บ 5 ปี ให้เจ้าของพื้นที่ นำถังเก่ามาเปลี่ยนหน่วยงานพัสดุ สำหรับถังดับเพลิงแบบ CO2 อายุถังเก็บ 10 ปี ขอให้เจ้าของพื้นที่ นำมาเปลี่ยนใหม่ทั้งหมด ที่หน่วยงานพัสดุ

ถังที่นำมาเปลี่ยน ให้เก็บไว้ที่พัสดุ เพื่อหน่วยงาน Safety จะเข้าไปตรวจสอบว่ายังใช้งานได้ หรือต้องส่งไปกำจัด

กำหนดให้เปลี่ยน โดยไม่ต้องคิดค่าใช้จ่ายจากหน่วยงานที่นำถังมาเปลี่ยน

7.5 ติดตามการดำเนินการ กรณีอุบัติเหตุการทำงานกับนั่งร้าน

สื่อสารความเสี่ยงอุบัติเหตุการทำงานกับนั่งร้าน

สาเหตุ

1.การไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน

-ติดตั้งนั่งร้านไม่ได้ตามมาตรฐาน

ตามคู่มือ WI_GO 014-02

- ความเข้าใจขั้นตอนการทำงานการตรวจสอบและติดตั้งนั่งร้านของคู่ธุรกิจไม่ถูกต้อง
- คู่ธุรกิจไม่ได้แจ้งพนักงานก่อนเริ่มทำงาน

2.การควบคุมการปฏิบัติ

- ระบบการติด Tag ตรวจสอบนั่งร้าน ไม่ได้ผูกกับแบบตรวจสอบนั่งร้าน

การป้องกัน

1.อบรมทบทวนขั้นตอนการตรวจสอบและการติดตั้ง

นั่งร้าน ตาม WI_GO 014-02 และกำหนดความถี่ ทบทวนทุก 2 ปี โดยพนักงาน

2.อบรมทบทวนคู่มือการขออนุญาตทำงาน (Work permit) สำหรับคู่ธุรกิจสัญญาประจำและพนักงาน

3.กำหนดสื่อประชาสัมพันธ์กำกับชีวิตข้อที่ 6 (LSRs) ไม่มีใบรับรองการทำงานติดตั้งนั่งร้าน

4.ปรับปรุง WI_GO 014-02 เพิ่มเติมให้มีการตรวจสอบแบบฟอร์มตรวจนั่งร้าน FM_GW012-02 ก่อนมอบ Tag รั้งรองนั่งร้านที่พัสดุเครื่องมือ และ ทบทวนให้สอดคล้องกฎหมาย

จากการตรวจสอบวิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน (WI) การควบคุมการใช้นั่งร้าน ของทั้ง 3 โรงงาน รูปแบบวิธีการติดตั้งยังไม่เหมือนกัน โดยปูนท่าหลวง กำหนดให้ผู้ตรวจสอบ ต้องได้รับการอบรม และประกาศแต่งตั้งเท่านั้น และผู้ติดตั้งนั่งร้าน ต้องได้รับการอบรม และมีใบอนุญาตทำงาน

อพยพตสถานะการทำงานกับนั่งร้าน (สรุปของแต่ละโรงงานอพยพ)

รายการข้อกำหนด	SKK	STL	SKW	STS	SLP	สรุป
1.มีคู่มือ/ขั้นตอนการทำงานกับนั่งร้าน (วิธีการติดตั้ง/วิธีการตรวจสอบ/การให้ Tag รับรอง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.กำหนดมาตรฐานนั่งร้านตาม BS standard	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.กำหนดการทำงานกับนั่งร้านเป็น Work permit (ขออนุญาตก่อนทำงานตั้ง/รื้อ นั่งร้าน)	✓	✓	✓	X <small>เนื่องจากกระบวนการขอตั้งนั่งร้าน ไม่ได้ใช้กำหนดให้มี work permit ใน PC 028 การขอ อนุญาตปฏิบัติงาน</small>	✓	✓
4.มี check list ตรวจสอบนั่งร้านก่อนขึ้นทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.มี Tag ตรวจสอบนั่งร้าน ประภท ผ่านการตรวจสอบ/ไม่ผ่านการตรวจสอบ/ระหว่างตรวจสอบ	✓	X <small>(ไม่มีระหว่างตรวจสอบ, มีแค่ผ่านกับไม่ผ่าน)</small>	X <small>(ไม่มีระหว่างตรวจสอบ, มีแค่ผ่านกับไม่ผ่าน)</small>	X <small>(ไม่มีระหว่างตรวจสอบ, มีแค่ผ่านกับไม่ผ่าน)</small>	X <small>(ไม่มี Tag ระหว่างตรวจสอบ, มีผ่าน & ไม่ผ่าน)</small>	✓
6.มาตรฐานนั่งร้าน กำหนดให้มีล้อยึดต้องล็อก	✓	X <small>(ไม่มีให้นั่งร้านมีล้อยึด)</small>	X <small>(ไม่มีให้นั่งร้านมีล้อยึด)</small>	✓	✓	✓
7.มาตรฐานนั่งร้าน กำหนดห้ามมีล้อยึด	X <small>(ให้มีล้อยึดกับนั่งร้านจริง)</small>	✓	✓	X <small>ต้องขออนุญาตนำล้อยึดมาใช้งาน และมีการตรวจสอบการติดตั้งอย่างสม่ำเสมอ ต้องมีจำนวนล้อยึดที่ติดตั้งไม่น้อยกว่าจำนวนล้อยึดที่มี (ให้มีล้อยึดกับนั่งร้านจริง)</small>	X <small>มีแบบบังคับ กรณีนั่งร้านมีล้อยึด ต้องขออนุญาตนำล้อยึดมาใช้งาน</small>	✓
8.กำหนดผู้ตรวจสอบ/ติดตั้งนั่งร้าน ได้รับการอบรม ตรวจสอบและติดตั้งนั่งร้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.มีแบบนั่งร้านตั้งแต่ 4 เมตร ที่ได้รับรองจาก วิศวกร ตามกฎหมาย ครอบถ้วน	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	X

Tag นั่งร้าน (สรุปของแต่ละโรงงานอพยพ)

รายการข้อกำหนด	SKK	STL	SKW	STS	SLP	EPS
อนุญาตให้ทำงาน						
อยู่ระหว่างการติดตั้ง/แก้ไข		ไม่มี (หรือกับ ผู้ตรวจแล้วสรุปว่า Tag เหลือง ไม่จำเป็น)	ไม่มี (หรือกับ ผู้ตรวจแล้วสรุปว่า Tag เหลือง ไม่จำเป็น)	ไม่มี Tag ระหว่างการติดตั้ง หากครั้งแรกที่ตรวจไม่ผ่านจะแขวน Tag แดง จนกว่าจะแก้ไขนั่งร้านผ่าน	ไม่มี Tag อยู่ระหว่างการติดตั้ง	
ห้ามใช้นั่งร้าน						

7.6 กำหนดการอบรม คปอ. ปูนท่าหลวง

เนื่องจากระเบียบของหน่วยฝึกอบรมภายนอก เรื่องการอบรมคณะกรรมการความปลอดภัย หน่วยฝึกอบรมภายนอก คาดว่ากำหนดจัดอบรมได้ประมาณเดือนกันยายน - ตุลาคม 2566 ระหว่างนี้ ประธาน ขอให้หน่วยงาน ESG ช่วยดำเนินการจัดการฝึกอบรมให้ก่อน เพื่อให้เข้าเฝ้าพบทบทวนและหน้าที่ ตามที่ได้รับมอบหมาย

7.7 มาตรฐานอุปกรณ์ LOTO: Lock Out Tag Out

เนื่องจากระบบการตัดแยกพลังงาน ต้องจัดทำเพิ่มที่ระบบการล๊อคควาสวล์ม วาสวล์สารเคมี โดยจัดหาผู้ขายเลือกรูปแบบที่ใช้งาน และดำเนินการจัดซื้อเข้าพัสดุโรงงาน ผู้ที่ต้องการใช้งาน ให้มาเบิกใช้ได้ที่พัสดุเครื่องมือ ของแต่ละโรงงาน

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 4 อัปเดตกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย
เดือนนี้ ไม่มีกฎหมายเข้าใหม่

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 5 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

5.1 สรุป Safety Performance ()

เดือนกรกฎาคม 2566

- สถิติอุบัติเหตุ เดือนกรกฎาคม 2566

สถิติอุบัติเหตุ รวม 12 เคส (รวมอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 1 รายจาก SWCC Kiln 2)

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs) ยังไม่มีเพิ่มเติม

สถิติการกระทำผิดแล้วได้รับใบสั่งจากการขับขี่ยานพาหนะ (Road Safety) ยังไม่มีเพิ่มเติม

คู่ธุรกิจขนส่ง ที่ต้องได้รับการตรวจงานขนส่งปลอดภัย (Carrier Audit)

Lagging KPI 2023

STL (KW & TL)	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	YTD	STL Khao Wong Plant	Jul	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน									1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0	0	0	0	0	0	0	1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	1	0	0	0	0	0	1	1.2 หยุดงาน	0	1
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0	0	1	0	0	0	1	1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	1
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0	0	2	0	0	0	2	1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	1
1.5 บาดเจ็บสาหัส	0	0	0	0	0	0	0	0	1.5 บาดเจ็บสาหัส	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0	0	0	1	0	1	2	1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	1
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0	1	1	0	0	0	2	1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	2
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0	0	0	0	1	0	1	2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	1
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	1	0	1	0	1	0	0	3	3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	3
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง	0	0	0	0	0	0	0	0	4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0	0	2	6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	5
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	1	0	1	0	3	0	5	6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	5
6.2 นโยบายขั้นพื้นฐาน	0	0	0	0	0	0	0	0	6.2 นโยบายขั้นพื้นฐาน	0	0
การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง: <ul style="list-style-type: none">เสียชีวิตพิการ ทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถกลับมาเป็นปกติได้สามารถกลับมาเป็นปกติเหมือนก่อนได้รับการบาดเจ็บ แต่ใช้ระยะเวลาเกินกว่า 6 เดือนนับจากวันที่เกิดเหตุ เช่น กระดูกแตกหักหลายชิ้น โดยไม่ใช้เพียงแค่สามารถกลับมาทำงานได้เท่านั้น											

- สถิติอุบัติเหตุ สะสมปี 2566 (อุบัติเหตุในงาน รวม 12 เคส)

1. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Biz Perf Excellent) วันที่ 16 มกราคม 2566 บริเวณสี่แยกไฟแดงอัจฉริยะ ในโรงงานเขาวง (คู่ธุรกิจ SCG Logistic –APR Logistic ขึ้นกับหน่วยงานพัสดุ ขนถ่ายจากโครงการฯ วัดบันได ส่งลงอ่างรับที่โรงงานเขาวง) ออกจากเครื่องขังขาเข้าแล้วเลี้ยวขวาตรงไฟแดงอัจฉริยะ แตงงเลี้ยวไม่พ้นชนเสาไฟแดง

2. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน-Lost Time accident (หน่วยงานเผาปูน SWCC Kiln no. 2) วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 บริเวณหน้าหม้อเผา 2 ของ หน่วยงาน Operation White คู่ธุรกิจ (หจก.ถั่วรัตนประโคนการ) ผู้ช่วยงานหม้อเผา งานเคลียร์ปูนก่อนปากหม้อเผาก่อนลง Cooler ด้วยน้ำแล้วโดยฝุ่นร้อนลวกใส่ร่างกาย (ฝ่าฝืน LSRs จากที่ไม่สวมชุด PPE)

3. อุบัติเหตุทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ)เสียหาย (หน่วยงาน Operation เขาวง) วันที่ 8 มีนาคม 2566 รถบรรทุกของคู่ธุรกิจ (หสน. บ้านหม้อการช่าง) ขน Ligneous Shale แม่ทาน ออกจากฝั่งเหมือง มาจอดรอบบริเวณสามแยกถนนหน้าโรงงานเขาวง ก่อนเลี้ยวขวาเข้าถนนไปบ่อจิ้งฉวัด มีรถกระบะขับตาม และรถกระบะชนท้ายรถบรรทุก จากสาเหตุคนขับรถกระบะ มองสีไฟท้ายไม่ชัด (ไฟท้ายไม่ใช้สีแดง)

4. อุบัติเหตุทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ) เสียหาย (หน่วยงาน Mine Operations) วันที่ 13 มีนาคม 2566 บริเวณเหมือง N1 B+27 หลังจากการระเบิดเพื่อการพัฒนา คู่ธุรกิจ (หจก.ช่างพินิจฯ) พบว่ารถดัก (Excavator) เกิดความเสียหาย จากที่มีหินปลิวมาใส่ห้องแก๊สและระบบควบคุมชำรุดเสียหาย (ค่าเสียหาย 400,000 บาท)

5. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-เปลี่ยนงานชั่วคราว (หน่วยงาน Operation - KW) วันที่ 15 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า ไปทำการแก้ไขคอนเคาท์ที่ขัดตัว ของ PH Boiler C1.1 โดนคอนเคาท์กระแทกปลายนิ้ว ได้รับบาดเจ็บ (หจก.ส.นุชตะยะ)

6. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Green Circularity) วันที่ 20 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงาน ทำกองหิน Stacker 111 เติมรถ Stacker ไรยกองเกินระยะ Safety Zone ทำให้หินร่วงใส่หลังคาอ่างรับหินมอร์ตาร์ ขาด 2 ใน 3 อ่าง (หจก.ถั่ววัฒณ์ประกอบ)

7. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-รักษาพยาบาล (หน่วยงาน MRO-TL) วันที่ 27 เมษายน 2566 พนักงาน ช่างไฟฟ้า ได้รับแจ้งให้ไปตรวจเช็คตู้ VSD ของพัดลม L6P13M1 โดยขณะทำการ Off Main ไฟฟ้าจากคั่นมิด (Handle) ไม่สามารถทำได้ เพราะก้านสวิทช์ในตู้ยุบตัว จึงเปลี่ยนวิธีการโดยใช้เครื่องมือมิดสวิทช์แทน ระหว่างที่ กัด แขนไปโดนกับขอบตู้ทำให้ได้รับบาดเจ็บ

8. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-รักษาพยาบาล (หน่วยงาน AM-Operation KW) วันที่ 28 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงาน AM-KW ไปทำการลำเลียงถุงปูน Big Bag ด้วย Hand Lift ออกจากกะพล้อ 1204-3 ระหว่างทาง ล้อ Hand Lift สะดุดกับร่องที่พื้น ทำให้ต้องใช้แรงดึง และแรงผลัก ส่งผลให้ล้อทับร่องเท้าคู่ธุรกิจที่กำลังดึง Hand Lift เท้าได้รับบาดเจ็บ (คู่ธุรกิจ หจก.ศุภชาติก่อสร้าง)

9. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน MRO-KW) วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 บริเวณชั้นพื้นล่าง อาคาร หม้อบดวัตถุ RM 1 มีงานติดตั้งท่อส่ง Fly Ash เข้าหม้อบด ตั้งแต่เวลา 8:00-14:30 น. ซึ่งจะมีประกายไฟร่วงลง ที่พื้น และคู่ธุรกิจช่วยดับไฟ โดยหลังจากเลิกงาน เวลา 19:30 น. คู่ธุรกิจ (หจก.เรืองสรรค์ฯ) ตรวจพบว่า มีควันขึ้น ที่รางท่อน้ำมันข้างหม้อบด RM1 จึงใช้ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งเข้าระงับเหตุ

10. อุบัติเหตุทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ)เสียหาย (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 ขณะที่รถเทเลอร์ขนส่งหินจากเหมืองเขาวง เพื่อไปส่งที่โรงงานทำหลว ระหว่างทางได้แข่งและรื้อเลี้ยวเข้า เลนซ้าย ปรากฏว่ามีรถพ่วงที่วิ่งอยู่ด้านหน้าเลี้ยวขวากระชั้นชิด จึงตัดสินใจหักหลบเข้าซ้าย แต่ด้วยความเร็ว ทำให้ หักกลับเข้าเลนซ้ายไม่ทัน รถไถลลงไปในชนเข้ากับเสาไฟฟ้า 115kV ข้างทาง (หสน. บ้านหมอการช่าง)

11. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 12 มิถุนายน 2566 เวลา 11:50 น. พนักงาน ได้ขับรถบริการ ขึ้นไปที่อาคารเก็บ Ammonium Nitrate ระหว่างทางมีรถเกรดเดอร์ทำการปาด ถนน จึงจอดรอ แต่จังหวะที่รถเกรดเดอร์ถอยหลัง มองไม่เห็นพนักงานที่ตะโกนเรียก จึงชนเข้ากับรถบริการ ได้รับความเสียหาย

12. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย-ไฟไหม้ (หน่วยงาน MRO-TL งาน Operation & Maintenance Solar) วันที่ 7 กรกฎาคม 2566 เวลา 08:50 น. ปรก.ที่ประจำ Solar Floating STL4 (บจก. เอส ดี เอสฯ) แจ้งเหตุว่า ตัวแปลงกระแสไฟฟ้า เกิดไฟฟ้าลัดวงจร (Inverter DC/AC) และผู้รับผิดชอบ (พนักงานช่างไฟฟ้าและพนักงาน ผลิตไฟฟ้า) เข้าทำการควบคุมเพลิง โดยใช้ถังดับเพลิงแบบ Halotron และ CO2 เข้าช่วยกันระงับเหตุ และลงไปที่ แผล เพื่อตัดกระแสไฟฟ้าจากแผ่น Solar ออก จึงสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้

พนักงาน

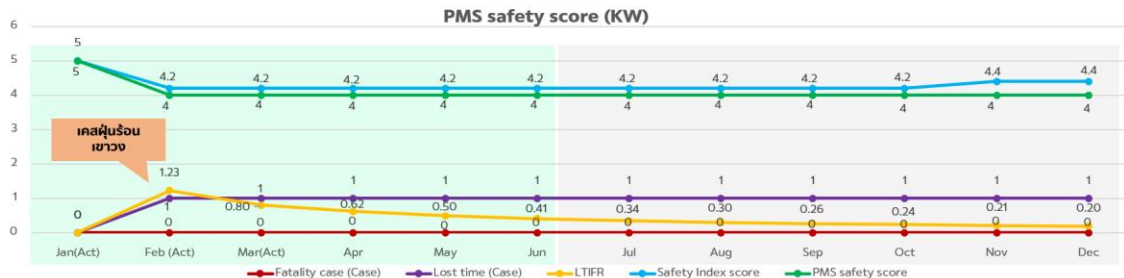
อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต	→ ไม่พบ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	→ ไม่พบ
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน	→ 1 ราย (พนักงานช่างไฟฟ้า MRO-TL)
อุบัติเหตุโดนงาน	→ 1 ราย (พนักงานผลิต LWA-Operation White)

คู่ธุรกิจ/ลูกค้า

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต	→ ไม่พบ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	→ 1 ราย (คู่ธุรกิจผู้ช่วยหม้อเผา SWCC2-Operation White)
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน	→ 2 ราย (คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า WHG-KW, คู่ธุรกิจงาน AM-KW)
อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย	→ 6 ราย (คู่ธุรกิจ APR Logistic, หสน.บ้านหมอการช่าง, หจก.ช่างพินิจฯ, หจก.ถั่ววัฒณ์ฯ)
อุบัติเหตุโดนงาน	→ ไม่พบ

KPI PMS ปลูกท่าหลวง
จากที่เกิดอุบัติเหตุของคู่ธุรกิจ จากการเคลียร์ฝุ่นร้อนที่หม้อเผา SWCC-2 (หยุดงาน 17 วัน, LTIFR=1.23) ทำให้คะแนนที่คำนวณเป็น PMS Safety Score โรงงานเขาวง อยู่ที่ 4.2
ผลการ Line walk (Safety Caring) เดือนกรกฎาคม ทำได้ 6,300 เรื่อง สะสมทั้งปี 42,220 เรื่อง

Plant Situation (Lagging & Leading KPI) TL/KW



ประเภทอุบัติเหตุ	KK	TL	KW	รวม
1. ขึ้นเสียชีวิต	0	0	0	0
2. ขึ้นหยุดงาน	2	0	1	3

Safety index score	1	2	3	4	5
PMS safety score	1.0 - 1.9	2.0 - 2.9	3.0 - 3.7	3.8 - 4.7	4.8 - 5.0



Lagging & Leading KPI ปลูกท่าหลวง (KW & TL)

Plant Situation (Lagging & Leading KPI) TL/KW



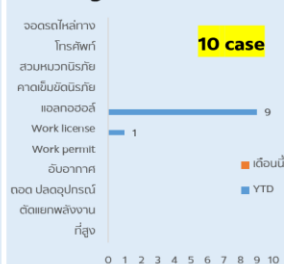
Lagging KPI

อุบัติเหตุ 2020-2023 (YTD)



ประเภท	Fatality	Lost Time	Minor
บาดเจ็บ	0	0	0
ยานพาหนะ (Crash)	0	0	4
วัตถุตกจาก	0	0	2
ไฟไหม้หรือระเบิด	0	0	3
เครื่องจักรหรือรถเคลื่อน	0	1	2
ถูกหนีบ ดึง	0	0	0
สืบ สะดุด หกล้ม	0	0	1
สัมผัสสารเคมี	0	0	0

Leading KPI (LSRs)



Road safety

ไม่มีรถย้อนหลัง	0
ไม่จอดในที่คับขัน	0
ไม่จอดถี่	0
ไม่ฝ่าฝืนสัญญาณไฟ	0
โทรศัพท์	0
ส่วนหน้าบริษัท	0
คาดเข็มขัดนิรภัย	0
แอลกอฮอล์	0

Carrier audit

(ผ่านเกณฑ์แล้ว 4 บริษัท)

Carrier	สถานะ
1. บานหม้อการอ้าง	pass
2. บินรถกำลังบริการ	pass
3. ช. บินรถ	pass
4. พ่วงไถไทย	pass
5. รถเจาะไทย	21 Aug 23
6. จักรเย็บผ้าก่อสร้าง	Aug 23
7. สุชาติ คัดหอย	Aug 23
8. กรรไกรหนอนทอง	28 Aug 23
9. กรรไกรพิชัย	28 Aug 23



Line walk

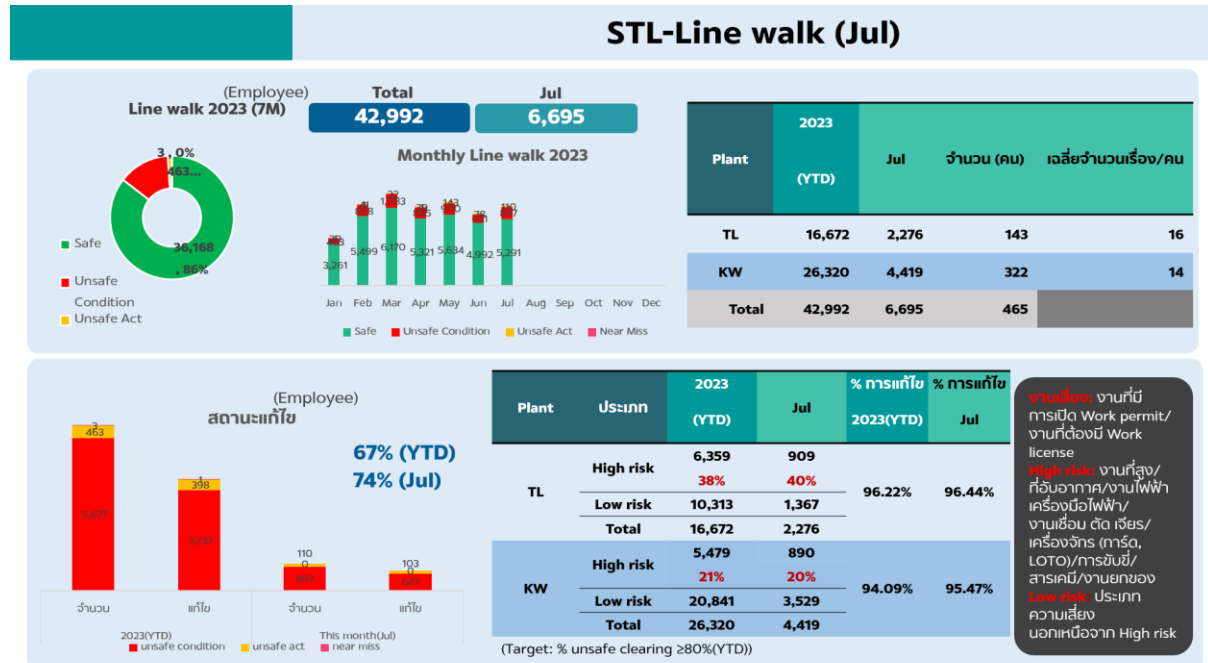


การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต จากการตรวจพบแอลกอฮอล์ >0 สะสมจำนวน 9 ราย และการทำงานเสี่ยงโดยไม่มีใบอนุญาตทำงาน สะสมจำนวน 1 ราย

Carrier audit งานขนส่ง ผ่านการตรวจแล้ว 4 ราย

การฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย Road safety ยังไม่มีใบสั่งเพิ่มเติม

- จำนวน Safety caring/Line walk (6M) 36,033 รายการ
 - Safe 36,168 รายการ (86%)
 - Unsafe condition 5,677 รายการ (13%)
 - Unsafe act 463 รายการ (1%)
 - Near miss 3 รายการ (0%)
- สถานะแก้ไข 67% (YTD)



โรงงานท่าหลวง 143 คน
โรงงานเขาวง 322 คน

- Action Plan ปี 2566 ของ STL

การ Line walk งานเสี่ยง ตั้งเป้าหมาย การแก้ไข Unsafe/ Near-miss Clearing ของพนักงาน ต้องมากกว่า 80% โดยในเดือนกรกฎาคม 2566 ทำการแก้ไขได้ 74% สะสม (YTD) 67%

สำหรับรายการที่เป็น **High Risk** หรืองานที่มี ความเสี่ยงสูง (งานที่สูง/ งานอับอากาศ/ งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/ งานเชื่อม ตัด เจียร/ เครื่องจักร การ์ด LOTO/ การขยับ/ สารเคมี/ การยกของ) จะพบว่า เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ มีการแก้ไข %Unsafe Clearing (High Risk) Unsafe/Near-miss ยังไม่ได้ตามเป้าหมาย (Target: % unsafe clearing ≥80%(YTD))

จากผลการดำเนินงาน 7 เดือนที่ผ่านมา สรุปได้ว่า

- โรงงานท่าหลวง %Clearing High Risk Job เดือนกรกฎาคม 96.44%, สะสม (YTD) 96.22%
- โรงงานเขาวง %Clearing High Risk Job เดือนกรกฎาคม 95.47%, สะสม (YTD) 94.09%

ประธาน [REDACTED] ต้องการดูข้อมูลความสอดคล้องของข้อมูล (Consistency) ขอแยกข้อมูลที่เป็น

1. จำนวนการ Line walk ของคนที่ทำได้ตามเป้าหมาย (≥17 เรื่อง/เดือน)
2. จำนวนการ Line walk ของคนที่ยังลงข้อมูลไม่ถึง 17 เรื่อง/เดือน

เพื่อดูว่า จำนวนการ Line walk ของคนที่ทำได้ตามเป้าหมาย และ จำนวนการ Line walk ของคนที่ยังลงข้อมูลไม่ถึง 17 เรื่อง/เดือน มีสัดส่วนเท่าไรของจำนวนพนักงานทั้งหมด เพื่อจะได้ไปรณรงค์ให้บุคคลที่ยังลงข้อมูลไม่ถึง 17 เรื่อง ได้เข้ามาดำเนินการ กรอกรายข้อมูลลงใน SD App

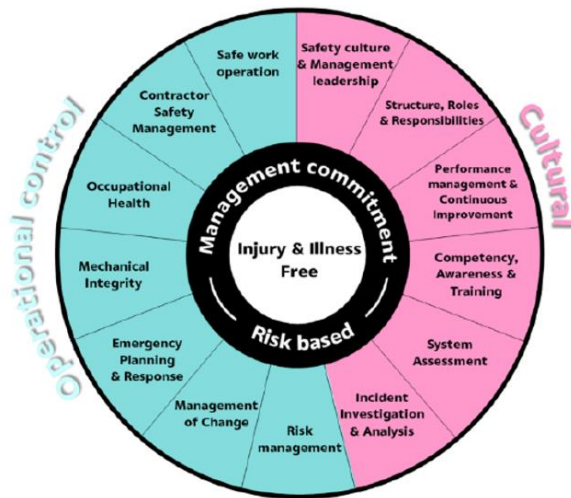
ทั้งนี้ ได้มอบหมายให้หน่วยงาน ESG ไปคัดแยกข้อมูล บุคคลที่ลงข้อมูลได้ต่ำกว่า 17 เรื่อง/คน/เดือน มานำเสนอ ในการประชุมครั้งต่อไป

ที่ประชุมรับทราบ

5.2 ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)

ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)

SCG Safety Framework 2021



Gap	
Culture (5)	Element 2: โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Structure, Roles & Responsibilities)
	Element 3: การบริหารผลการปฏิบัติงาน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (Performance management & Continuous improvement)
	Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)
	Element 5: การตรวจสอบประเมินระบบ (System Assessment)
	Element 6: การสอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์ (Incident Investigation & Analysis)
Operational Control (7)	Element 7: การบริหารความเสี่ยง (Risk Management)
	Element 8: การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)
	Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)
	Element 10: ความมั่นคงของกลไกการทำงาน (Mechanical Integrity)
	Element 11: อาชีวอนามัย (Occupational Health)
	Element 12: การบริหารความปลอดภัยผู้รับจ้าง (Contractor Safety Management)
	Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)

ประกอบด้วย 2 ด้านที่ต้องดำเนินการ

-งาน Close Gap ด้าน **Culture** (วัฒนธรรม) Element 2-7

-งาน Close Gap ด้าน **Operational Control** (การควบคุมการปฏิบัติงาน)

สิ่งที่ดำเนินการเดือนกรกฎาคม 2566 ดำเนินการ Close Gap ในเรื่องต่างๆ ดังนี้

Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Cultural Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	จัดกิจกรรมส่งเสริมจิตสำนึกด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่เหมาะสมกับบริษัทอย่างต่อเนื่อง <ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมที่ทำเป็นประจำ หรือ ทุกสัปดาห์ ในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk, KYT, Safety DOJO, Safety Contact เป็นต้น กิจกรรมที่ทำเป็นประจำทุกสัปดาห์ หรือ ทุกเดือนในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk สัตว์จอส, The Life Saver, Safety Calendar, Safety Hero, Safety Award, Safety Buddy เป็นต้น กิจกรรมระดับบริษัทที่ทำทุกครึ่งปี หรือ ปีละครั้ง ได้แก่ การจัดสัปดาห์หรือเดือนแห่งความปลอดภัยและมีกิจกรรมการรณรงค์ต่างๆ ตามความเหมาะสม การเสนอผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของแต่ละหน่วยงาน เป็นต้น 	BSE-ESG		On progress	<ul style="list-style-type: none"> Safety Talk สื่อสารผ่านอีเมล 1SRB Line walk Safety Calendar Safety Short Film กิจกรรม Hero ขับขี่ปลอดภัย Road Safety Promotion

มีการดำเนินการติดตามการทำกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เพิ่มความรู้ความสามารถในการจัดการความเสี่ยง รวมทั้งการประชาสัมพันธ์ Line walk, Safety Calendar และเพิ่มเติมการส่งเสริมด้วยกิจกรรม Safety Short Film ที่กำหนดจัดประกวด Clip VDO ช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงสิงหาคม ทั้ง 3 โรงงาน และเน้นกิจกรรมที่มีงานเสี่ยง

(High Risk Job) ที่ต้องมีการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) โดยตัวพนักงานผู้ปฏิบัติงาน ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work License) ที่ผ่านการรับรอง

การทำ JSA ที่เข้าใจได้ชัดเจน และผู้ปฏิบัติ นาวีสีปฏิบัติงานตาม JSA ที่ได้วิเคราะห์ร่วมกัน ไปปฏิบัติได้ถูกต้อง โดย Clip VDO สามารถส่งได้ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ เพื่อจะได้นำไปต่อยอดให้ทีมงาน ที่ทำงานได้เข้าใจและปฏิบัติตาม JSA ก่อนทำงานทุกครั้ง สร้างเป็นวัฒนธรรมความปลอดภัย โดยหน่วยงาน BSE จัดรางวัลให้ ดังนี้

รางวัลที่ 1 จำนวน 1 รางวัล รางวัลละ 5,000 บาท

รางวัลที่ 2 จำนวน 2 รางวัล รางวัลละ 2,000 บาท

รางวัลที่ 3 จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 1,500 บาท

รางวัลที่ 4 จำนวน 4 รางวัล รางวัลละ 500 บาท

รางวัล Popular vote จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 500 บาท

ทั้งนี้ เพื่อเพิ่มการมีส่วนร่วมของทุกหน่วยงาน จึงได้มีการขยายเวลากิจกรรม Safety Short Film รับคลิปรีโอเรื่องสั้น แต่ครั้นยาว ออกไปเป็นวันที่ 15 กันยายน 2566

Cultural Element 4: ความรู้ความสามารถ จัดสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Gap:

- Safety Talk
- สื่อสารผ่านอีเมล CGS One Saraburi
- Line walk
- Safety Calendar
- Safety Short Film
- กิจกรรม Hero ขับขี่ปลอดภัย
- Road Safety Promotion



Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)

Operational Control Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	อัปเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ด้วย	ฤทธิรงค์ น.	31 Dec 2023	On progress	อยู่ระหว่างดำเนินการ Revise WI เพิ่มเติม
2	จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของคนที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับ ผู้ปฏิบัติงาน กังพนักงานและคู่ธุรกิจ	ฤทธิรงค์ น./ วิวัฒน์ ส.	31 Dec 2023	On progress	1. จัดฝึกอบรมดับเพลิงขั้นสูง (โรงงานละ 30 คน) 2. จัดฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (40% ของหน่วยงาน) 3. จัดฝึกอบรมผู้บัญชาการเหตุการณ์ โรงงานขาว และโรงงานท่าหลวง (โรงงานละ 5 คน)
3	ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุการณ์ (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผน และติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง	ฤทธิรงค์ น./ วิวัฒน์ ส./ บานพ ป./ นิสิต จ.	31 Dec 2023	On progress	จัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุการณ์ เดือนละ 1 ครั้ง

การฝึกซ้อม Fire Fighting ตาม Pre-fire plan สำหรับพนักงานดับเพลิง (Jul'2023)

Operation TL:

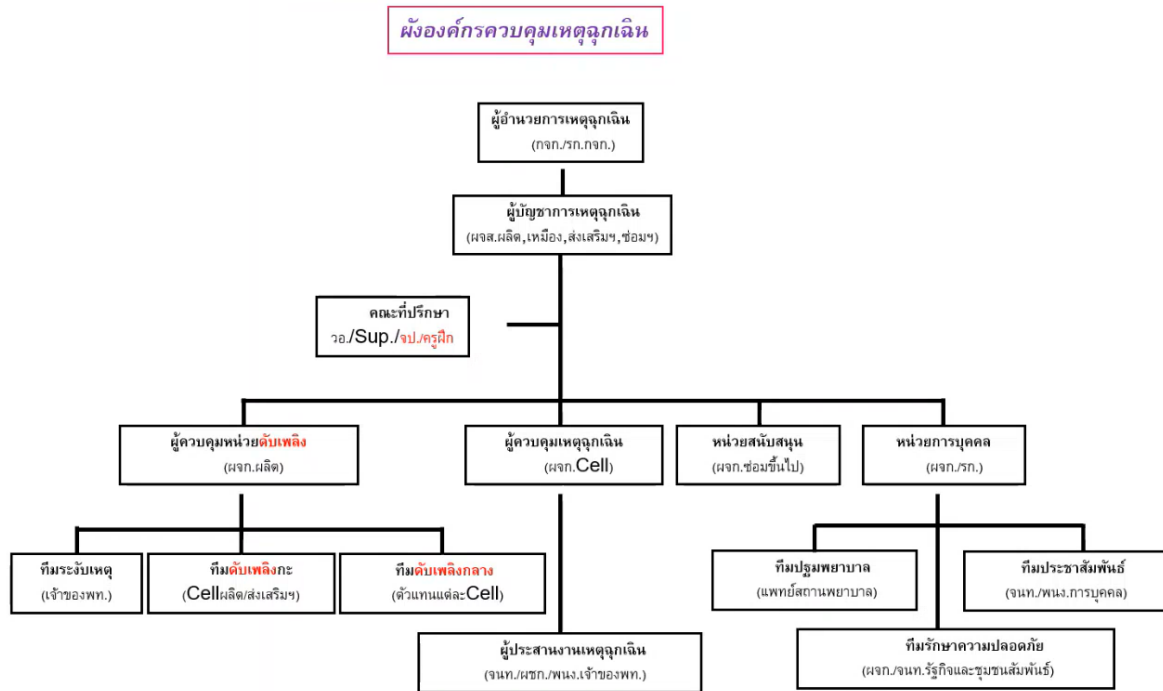
Operation KW:

จาก PM047 ที่จะต้องจัดทำแผนการระงับเหตุฉุกเฉิน ให้ครอบคลุม LWA Plant ของ Operation White Cement ด้วยนั้น อยู่ระหว่างการดำเนินการเขียน Pre-Fire Plan และเมื่อแผนการฝึกซ้อมแล้วเสร็จ จะได้นัดหมาย เจ้าของพื้นที่ เพื่อจะได้จัดการฝึกซ้อมตามแผน BCM ต่อไป

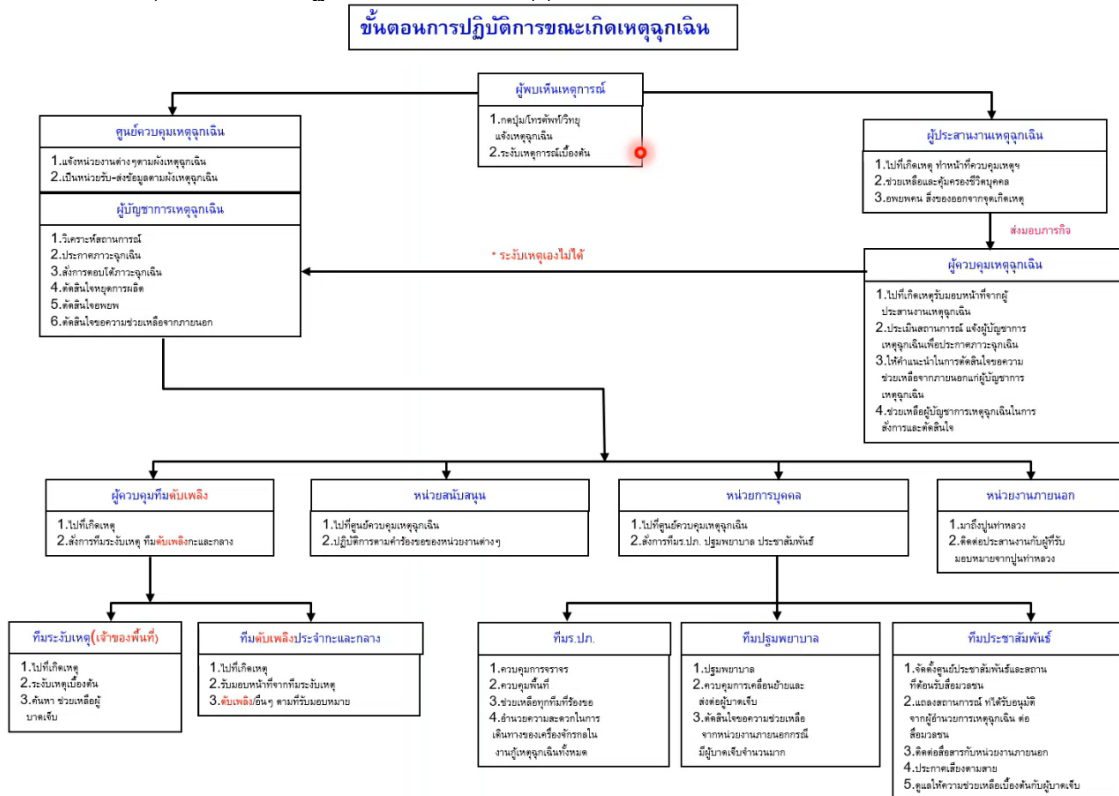
ในส่วนของการปรับปรุง PM047 อยู่ระหว่างการจัดทำผังองค์กร ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้มีความเหมาะสมกับสภาพการทำงานในปัจจุบัน เมื่อได้ผังองค์กรที่ครบถ้วน หน่วยงาน ESG จะได้จัดทำแผนการฝึกอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของบุคลากรที่เกี่ยวข้องในโอกาสต่อไป

องค์กรในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

เรียกว่า “คณะควบคุมเหตุฉุกเฉิน” โดยมีผังการบังคับบัญชาดังนี้....



ปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน



แผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ปี 2566 โรงงานเขาวง

แผนซ้อมฉุกเฉินโรงงานเขาวง 2023

Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
<ul style="list-style-type: none"> ● โรงผลิตถุง 	<ul style="list-style-type: none"> ● Substation (Main sub) ● อุโมงค์ไฟฟ้า ● Solar 	<ul style="list-style-type: none"> ● หม้อบดถ่านไฟไหม้/ระเบิด ● พื้นที่กองเก็บใบอ้อยแห้งอัดก้อน เขาวงเลค ไฟไหม้ ● Substation CCR ● Substation CR3 Quarry 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่อาคาร Pet Coke SWCC ไฟไหม้ ● Substation 22 KV WC 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่อาคารบรรจุและจ่ายปูนซีเมนต์ขาว ไฟไหม้ ● พื้นที่พัสดุทั่วไป ไฟไหม้ ● Substation Kiln ● Substation CR1-2 Quarry 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่ WHG ไฟไหม้ ● Substation RM ● Substation 115 KV WC ● Substation Cooler
Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่อาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรดเหมือง ไฟไหม้ ● พื้นที่บริเวณบับจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเหมือง ไฟไหม้/รั่วไหล ● Substation CM ● Substation CR-Agg Quarry 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่เก็บ Liquid Waste S/F Plant สารเคมีรั่วไหล/ ไฟไหม้ ● Substation Packer 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่คลังเก็บวัตถุดิบระเบิด เหมือง ไฟไหม้/ ระเบิด ● พื้นที่อาคารกระจายสินค้า ไฟไหม้ ● Substation Paper bag 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่โรงผลิตถุงปูนซีเมนต์ สารเคมี หกกลั่น/ รั่วไหล ● Substation Mortar 	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่ WHG สารเคมีหกกลั่น/ รั่วไหล ● พื้นที่ออร์ตาร์ สารเคมีหกกลั่น/ รั่วไหล ● Substation KW 	<ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องจักรกลหนักบนเหมือง ไฟไหม้ ● ถังจัดเก็บน้ำมัน SWCC / ไฟไหม้ ● Substation KW

แผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ปี 2566 โรงงานท่าหลวง

แผนซ้อมเหตุฉุกเฉินโรงงานท่าหลวง 2023

Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
<ul style="list-style-type: none"> ● อาคารเรือนรับรอง ● อาคารสถานพยาบาล ● เส้นทางรถดับเพลิงวิ่งบ้านพักมอ้งน้อย,มหาโกล 	<ul style="list-style-type: none"> ● Biomass Transport To TL5-6 ● อาคาร Cyclone Preheater TL5 และ Biomass Feeder TL5 ● อาคารจ่ายไฟฟ้า 16.1 	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคารจ่ายไฟฟ้า LM5-6-7 ● อาคาร Day tank TL6 	<ul style="list-style-type: none"> ● Sola Farm phase 1 ● Sola Farm phase 2 ● Sola phase 3 ● Sola phase 4 	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคาร หม้อบด ลิกไนต์ K1&K6 ● อาคาร หม้อบด ลิกไนต์ LM5-7 ● อาคารจ่ายไฟฟ้า K1 & K6 	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคาร MFO & CKB Pump TL6 ● อาคารจ่ายไฟฟ้า VRM6 (ชั้น 1 & ชั้น 3) ● อาคาร Cyclone Preheater TL6 ● อาคาร Biomass Feeder TL6
Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<ul style="list-style-type: none"> ● อาคารรับเชื้อเพลิงแข็ง L4 ● อุโมงค์สายพานลำเลียง L4 J05 ● อาคารเก็บเชื้อเพลิง L4 	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคารจ่ายไฟฟ้า VCM Z10 ● อาคารจ่ายไฟฟ้า CMZ5-9 (ชั้น 1) ● อาคารจ่ายไฟฟ้า CMZ5-9 (ชั้น 2) 	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคารจ่ายปูนซีเมนต์ Station 1 ● อาคารจ่ายปูนซีเมนต์ Station 2 	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคารเก็บเชื้อเพลิง โครงการวัดบันได 	<ul style="list-style-type: none"> ● อุโมงค์สายไฟ CCR ● อาคารจ่ายไฟฟ้า CCR ชั้น 1 (MCC) & ชั้น 2 (DB) 	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคารเก็บ Biomass #1 ● สถานที่กองเก็บ Biomass #2

ความคืบหน้าการขึ้นทะเบียนหน่วยฝึกดับเพลิง ที่ขอขึ้นทะเบียนกับ สวสดีการและคุ้มครองแรงงานฯ

Operational Control Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)



ประธาน [REDACTED] ขอให้ทีม ESG ไปรวบรวมผลการฝึกซ้อมระดับเหตุฉุกเฉิน แยกเป็นการฝึกซ้อมประจำเดือน และการฝึกซ้อมประจำปี (รายงานราชการ) เข้าใน Web ISO ปุ่มท่าหลวง เพื่อสะดวกในการนำข้อมูลผลการฝึกซ้อมไปใช้งานได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว

สรุปผลการดำเนินการ การปิด Gap SPAP:

1. ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB
 - 1.1 ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB (อยู่ระหว่างดำเนินการเพิ่มเติมในส่วนของสิ่งแวดล้อม)
 - 1.2 ส่งอบรมผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ทดแทนคนเดิม
 - 1.3 รอสอบบุคลากรเฉพาะวัตถุอันตราย (ปี 2566)
 - 1.4 เตรียมจัดหลักสูตร หน่วยงานควบคุมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มเติม (จากการตรวจประเมิน GRC)
- 2 จัดเตรียมเอกสารขึ้นทะเบียนผ่าน Website กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- 3 จัดทำแผนการอบรมตาม Work License
หลักสูตรตามกฎหมาย (ทบทวนเครน และ ทบทวนอับอากาศ)/หลักสูตรภายใน
- 4 ทบทวนความเพียงพอของวิทยากร
พัฒนาวิทยากรของคู่ธุรกิจให้สามารถจัดอบรมได้ ตามเนื้อหาและแนวทางของปูนท่าหลวง
- 5 ดำเนินการจัดอบรมตามแผน
- 6 *ปรับหัวข้อ Internal audit ให้ครอบคลุมหัวข้อ New Safety Framework
- 7 จัดอบรมเรื่อง New Safety framework เพิ่มเติมให้กับ Auditor ที่ทำการตรวจ Internal audit
- 8 ดำเนินการตรวจประเมิน Internal audit ตามหัวข้อ New Safety Framework
- 9 *ปรับปรุงคู่มือการ สอนสอนและการวิเคราะห์อุบัติเหตุการณ์ (PM 040) ให้รวมถึงเกณฑ์การรายงาน สอนสอน การตรวจติดตามโรคจากการทำงานร่วมด้วย
- 10 *จัดอบรมทบทวนการสอบสวนอุบัติเหตุให้กับพนักงาน Key man (อบรมล่าสุด ปี 2562 และ 2563)
กำหนดการจัดอบรมใหม่ในวันที่ 23/12/2565 และอบรมทบทวนในวันที่ 22/12/2565
- 11 *ทวนสอบการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่ได้กำหนดไว้รายงานการเกิดอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นว่าจะเป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการ และมีการขยายผลครอบคลุมความเสี่ยงในพื้นที่ที่มีลักษณะการทำงานที่คล้ายกัน
- 12 ทบทวนรายละเอียดใน Web ประเมินความเสี่ยง ได้แก่ ให้ระบุมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ระดับ 3/ เพิ่มให้เลือกเหตุการณ์ปกติ และ เหตุการณ์ไม่ปกติ
- 13 ให้ทบทวนงานทั้งหมด เพื่อนำทุกกิจกรรมเข้าระบบประเมินความเสี่ยง / ระบุแผนควบคุม ในความเสี่ยงระดับ 3 / ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (โรคประจำตัว, โรคตามข้อกำหนดในงานเสี่ยง, การพักผ่อน, กัญชา ฯลฯ) / ประเมินความเสี่ยงด้านบุคลากร (ความรู้ความสามารถ, การเปลี่ยนแปลงโยกย้ายงาน, อายุงาน, ประสบการณ์ทำงาน ฯลฯ) โดยประเมินใน SD App ภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2565
- 14 *ทบทวนรายชื่อ Expert และชื่อผู้อนุมัติ เนื่องจากรายชื่อผู้ที่โยกย้ายไปแล้วยังไม่ถูกเปลี่ยนเป็นรายชื่อคนที่ย้ายมาแทนใหม่ เช่น Expert ด้านความปลอดภัย, Expert ด้าน EE, ผู้อนุมัติระดับ วอ./ผจส. เป็นต้น ซึ่งดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
- 15 ติดตามโครงการที่เข้าข่าย แต่ยังไม่เข้าระบบขออนุมัติการเปลี่ยนแปลง (MOC) และติดตามรายการที่เปิดขอมาแล้ว ให้เป็นไปตามกระบวนการอนุมัติ และติดตามการทำ PSSR เมื่อเสร็จโครงการ) เนื่องจากมีลงทะเบียน MOC เข้ามาในระบบจำนวน 155 รายการ และ Complete จำนวน 1 รายการ ให้แต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องช่วยกันติดตาม
- 16 อัปเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ซึ่งอยู่ระหว่าง Revise WI เพิ่มเติม
- 17 *จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของทีมงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับผู้ปฏิบัติงานทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ
 - 17.1 จัดอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง จำนวน 65 คน (แล้วเสร็จ)
 - 17.2 แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น (รวมอยู่ในแผนซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำเดือน)
- 18 *ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผนและติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง
มีการจัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง
- 19 ทบทวน PM-044 เพิ่มเติม เรื่อง การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้สอดคล้องกับมาตรฐาน SD-01-17-R01 การเฝ้าระวังสุขภาพ
 - 19.1 ปี 2564 อยู่ระหว่างสอบสวนโรคโดยแพทย์สถานพยาบาล ภายในปี 2565
 - 19.2 ปี 2565 รวบรวมผลตรวจสุขภาพภายใน 25/12/65 และสอบสวนโรคสำหรับคนที่ผิดปกติ มกราคม 2566 เป็นต้นไป
 - 19.3 ทบทวน PM-044 ให้สอดคล้องกับมาตรฐานส่วนกลางของ SCG: แล้วเสร็จ
- 20 ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้ครอบคลุมทุกกิจกรรม
- 21 *ทบทวนขอบข่ายงานในสัญญา ให้ครอบคลุมความเสี่ยงและมาตรการที่ทางโรงงานกำหนด/ความรู้ความสามารถของบุคลากร ฯลฯ ดำเนินการแล้ว

Reactive KPI 2023			Proactive KPI 2023			นำเสนอไม่เกิน 1 นาที				
	July	YTD	Item	Proactive KPI	Measure	2023	July	July	YTD (1)	YTD (2)
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน			1	Line walk	จำนวน	Target	Target	Actual	Target	Actual
1.1 เสียชีวิต	0	0				5,712	476	559	3,332	3,142
1.2 หายงาน	0	1	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)							
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0	2	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	0	100	0
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	95	100	95
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	0	100	0
1.6 กรณียุติเสียชีวิต (พิสูจน์ไม่หรือรอด)	0	0	3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	144	12	12	84	84
1.7 กรณียุติเสียชีวิต	0	0	4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% complete	100	100	100	100	100
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0	5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0	Green Machine Verification							
4. การบาดเจ็บจากการทำางานที่ส่งผลกระทบต่อแรง	0	0	6	ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0				100	100	100	100	100
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0	7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต้นเพลิง	% complete	100	100	100	100	100
6.1 กฎที่ห้ามใช้รถ (LSRs Violation)	0	0				100	100	100	100	100

การปิด Gap ความเสี่ยง

Safety Talk JSA/KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง






งานซ่อมทุกจุด มีการทำ JSA รวมถึงมีการตรวจสอบเครื่องมือก่อนทำงาน




Customer Fulfillment ร่วมทำ JSA ที่หน้างานทั้งหมด ผวก. OP จป.ห้าง

Safety Line Walk CEMENT & PACKER








Safety Line Walk CEMENT & PACKER BY คณะ คจ. วันที่ 27/07/65 ทางคณะจัดการมีการตรวจสอบสิ่งผิดปกติหลายรายการอยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข

การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน
ถังดับเพลิงมือถือ	101 ถัง	0 ถัง
ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน	36 ชุด	0 ชุด
ระบบป่นน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดับเพลิง	10 ชุด	0 ชุด









ทีมงานมีการตรวจสอบ


- ถังดับเพลิง
- สายน้ำดับเพลิง
- อุปกรณ์การดับ
- การไหลของน้ำ

เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

กิจกรรมตาม Safety Calendar

Safety Calendar 2023

Jul  Lifting การทำงานยกเครื่องอย่างปลอดภัย	Aug  Hot Work การทำงานก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ	Sep  Chemical & Radiation การทำงานกับสารเคมี & รังสี
Oct  Emergency Preparedness & Response การเตรียมพร้อมและการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	Nov  Life Saving Rule & General Safety Rule กฎที่ช่วยชีวิต & กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน	Dec  Management of Change (MOC) การจัดการการเปลี่ยนแปลง




มีการทำงาน JSA การตรวจสอบและทึนขอบเขตการทำงาน เพื่อความปลอดภัยในการยกย้ายสิ่งของ

Highlight TPM AM ที่ Operation White

SCG CEMENT-BUILDING MATERIALS *Cleaning/TPM หม้อบดเชื้อเพลิงและหม้อบดซีเมนต์*













Cleaning & แก้ไข SOC หม้อบดเชื้อเพลิง

จัดทำ Visual ใน เครื่องจักร CFW

6.2 Mine & Green Circularity ()
ผลการดำเนินงานตาม KPI











Reactive KPI 2023			Proactive KPI 2023									
	Jul	YTD	Item	Proactive KPI	Measure	2023	Jul	Jul	YTD (1)	YTD (2)		
						Target	Target	Actual	Target	Actual		
1. อุบัติเหตุจากสถานการณ์ทำงาน												
1.1 เสียชีวิต	0	0	1	Line walk	จำนวน	13056	1088	1100	6528	5745		
1.2 หายงาน	0	0		Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)								
1.3 ไม่ตั้งขึ้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0		- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100		
1.4 ไม่ตั้งขึ้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	72.5	100	93.6		
1.5 บังคับพยาบาล	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	-	100	-		
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0										
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	3										
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในการของบริษัท)			0	1	3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	53 ครั้ง/หน่วยงาน/ปี 53	4	4	28	28
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง			0	0	4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100	
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง			0	0	5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	-	-	1	-
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน			0	0		Green Machine Verification						
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย			0	0	6	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	2304	192	192	1344	1344
6.1 กฎฝ่าฝืนชีวิต (LSRs Violation)			0	0		6.2 ปละอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
6.2 บัญชีรายชื่อผู้ปลอดภัย			0	0	7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	%complete	100	100	100	100	100
กรณีเกิด ไม่ระบุชื่อและวันที่เกิดเหตุ: <ul style="list-style-type: none">เกิดจากงานซ่อมเบรคตัวรถ Backhoe ของบริษัทช่างไฟฟ้า วันที่ 13 มีนาคม 2566เกิด Stacker ไปจอดงัดหลังคันรถอาร์ 20 เมษายน 2566เกิดรถบรรทุกคันก๊วบ บำบัดกองทราย ขนปลาไฟฟ้าตกเกิดรถตกลดรถขออนแท่นรถดัด 4WD 12 มิถุนายน 2566												
การบาดเจ็บจากการทำงานส่งผลกระทบต่อ: <ul style="list-style-type: none">เสียชีวิตพิการ ทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถกลับมามีสุขภาพดีได้สามารถปฏิบัติงานได้ตามปกติแต่ต้องได้รับการดูแลรักษาทางการแพทย์ 6 เดือนบาดเจ็บที่รุนแรงกว่า 6 เดือนบาดเจ็บที่รุนแรงกว่า 6 เดือนบาดเจ็บที่รุนแรงกว่า 6 เดือน												
หมายเหตุ: <ul style="list-style-type: none">Safety talk เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์Review WI เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการงานใหม่Line walk เน้นงานเสี่ยง												
งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit/งานที่ต้องมี Work license High risk: งานที่สูง/ทำงานจาก/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ดัด เรียง/เครื่องจักร (การดัด, LOTO)/การขึ้นลิฟท์/สารเคมี/งานยกของ Low risk: ประสิทธิภาพการทำงาน/ความปลอดภัย/High risk												

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

การปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	การขยับเขยื้อนขึ้นห้อง Control CR3 มีผู้คนมาก เวลาฝนตกมีโอกาสลื่น	ต้องเคลียร์ผู้คนและล้างทำความสะอาดพื้น	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 
2	พื้นทางเดินบนอาคาร CR3 มีผู้คนมาก เวลาฝนตกมีโอกาสลื่น	ต้องเคลียร์ผู้คนและล้างทำความสะอาดพื้น	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 
3	มีหินตกลงบนเส้นทางขนส่งบนเหมือง มีโอกาสถล่มรถบรรทุกในยางล้อได้	แจ้งรถดังกล่าวอย่างทำการเก็บหินในเส้นทางขนส่งบนเหมืองทันที	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 
4	พบถังน้ำมัน 200 ลิตร วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บเข้าพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	 
5	ห้องหม้อแปลงไฟฟ้า Sub CR3 ประตูชำรุด	แจ้งช่างไฟฟ้า ดำเนินการ	อยู่ระหว่างดำเนินการ	 

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

งานกิจกรรมเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในการทำงานและการจราจร รวมถึงงานตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023



Safety Calendar

Safety Calendar 2023



- งานยกบ่วงที่รถตักตักถล่ม CAT 992K มีการบันทึกพื้นที่ มีผู้ปฏิบัติงานขณะยก
- งานยกถล่มถล่มตักถล่ม KOMATSU WA900 มีการบันทึกพื้นที่ทำงาน

Green Machine และกิจกรรม Line walk

Proactive KPI 2023

Green Machine Verification

Machine ที่ถูกตรวจ 192 เครื่องจริง ตรวจ 100%



Highlight Activity

Line Walk พื้นที่ปฏิบัติงานเหมือง



Proactive KPI 2023

Highlight Activity



งานปรับปรุงด้านความปลอดภัย (ออกแบบการทำเหมือง และ Line walk เพื่อลดความเสี่ยงก่อนทำงาน)

Proactive KPI 2023

Highlight Activity

Line walk งานออกแบบเหมือง และพื้นที่ปฏิบัติงาน

- มีการวางแผน กำหนดจุดทำงานของเครื่องจักรใน Platform
- Line walk ติดตามการทำงานของเครื่องจักรตามตัววางแผน



Line walk กิจกรรมตามความเสี่ยง

Proactive KPI 2023

Highlight Activity

JSA / KYT งานที่มีความเสี่ยง



Log out/Tag out ก่อนเข้าปฏิบัติงาน



ติดตั้งป้ายแจ้งเตือนสำหรับการขับ รถอย่างปลอดภัย



ตรวจวัดแอลกอฮอล์ก่อนปฏิบัติงาน



ตรวจสอบหน้างานและความพร้อม รถบรรทุกก่อนปฏิบัติงาน



Safety Improvement (อบรมการขับขี่ และติดตั้งหลัง ให้รถตักและรถเกรดเดอร์ ในงานบริการ)

Highlight Activity

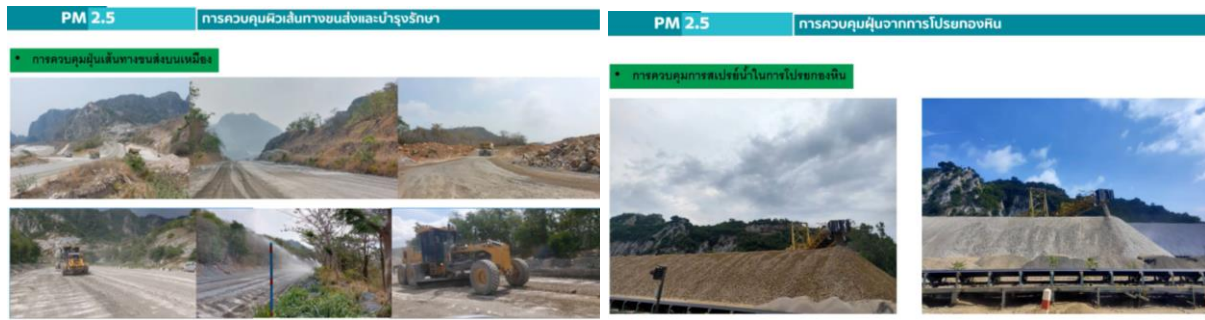
Safety Improvement

งานปรับปรุงกำจัดจุดเสี่ยงที่สำคัญ (Unsafe Killer)



- ปรับปรุงติดตั้งการดัดครอบชุดสปริง Screen 3 AGG2

กิจกรรมควบคุมฝุ่น (PM2.5)



6.3 MRO-KW () สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance			KAIs							
KPI	June	YTD	Item	Proactive KPI	Measure	2023 Target	June Target	June Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน			1	Line walk	จำนวน	15,300	1,275	267	15,300	980
1.1 เสียชีวิต	0	0	2	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
1.2 หยุดงาน	0	0		- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	74.5	100	97.5
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
1.5 ประสิทธิภาพ	0	0	3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	48 ครั้ง หน่วยงาน ปี	4 ครั้ง หน่วยงาน เดือน	4	48	16
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0	4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100	100
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0	5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)			6	Green Machine Verification						
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0		6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	157	157	157	157	157
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อรุนแรง	0	0		6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0	7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	%complete	100	100	100	100	100
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0								
6.1 กฎที่หักขีว (LSRs Violation)	0	0								
6.2 นโยบายขั้นความปลอดภัย	0	0								

Highlight Line walk

Proactive KPI 2023

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

High risk: งานที่สูง/ที่อันตราย/งานไฟฟ้า/เครื่องมือไฟฟ้า
งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การรุด, LOTO)/
การขุด/สารเคมี/งานยกของ

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
1	งานที่สูง (นั่งร้าน , ที่สูง)	นั่งร้านที่ตั้งค้ำงไว้นานๆ เมื่อใช้งานเสร็จแล้วไม่ยอมแฉ่งรื้อ นั่งร้าน ส่งผลทำให้อุปกรณ์ยึดเกาะอาจจะหมดสภาพและไม่ ปลอดภัย เมื่อนำไปใช้งานนั่งร้านต่อ	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ควรแฉ่งรื้อทุกครั้งที่ใช้งานเสร็จ
2	งานไฟฟ้า และเครื่องมือ ไฟฟ้า	ตู้ control ชุด Aeration Hopper แกลม(ชั้น 6) ไม่มีฝาปิด ปิดฝาตู้ control ของชุด Aeration hopper แกลม ให้เรียบร้อย	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ปิดฝาตู้ control
3	เครื่องจักร (การรุด, Log out/Tag out)	เหล็ก Support ค้ำยัน Gang way หัวกะพล้อ W2U67 ถูกตัดไม้ เชื่อมกลับสู่สภาพเดิม เชื่อมต่อเหล็กค้ำยัน Gang way	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
4	เครื่องจักร (การรุด, Log out/Tag out)	ผนัง Cyclone B55แตกร้าวเสี่ยงฝุ่นร่อนพ่นออก แก้ไขเชื่อม ซ่อมบิตรรอยแตกผนัง	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
5	เครื่องจักร (การรุด, Log out/Tag out)	ประตูเข้าห้อง Purge ลมลง Main bag filter หลุด ติดตั้งบานประตูกลับคืนให้ใช้งานได้	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process



กิจกรรมการปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023

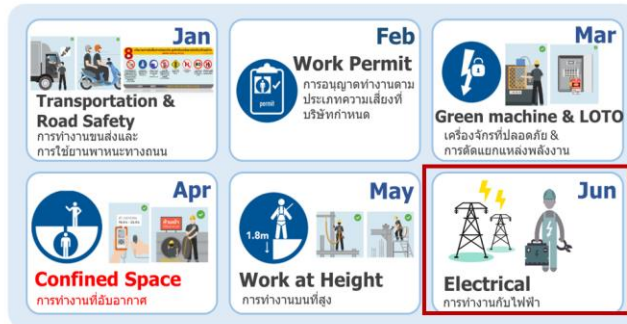
การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน



Proactive KPI 2023

Highlight Activity



Highlight Safety Improvement

ปรับปรุงระบบการเดิน-หยุดเชื้อเพลิงโดยใช้ DCS แทนคน (ลดโอกาส Human Error)

Proactive KPI 2023

Safety Improvement Activity

Kiln/Biomass : Improve > งาน Project Start Vibrating อ่าง Blow Through C1,C2 จาก DCS CCR

❖ ออกแบบตัว Control ทำ Program DCS และ assign Graphic สั่ง start-stop จาก DCS เพื่อให้การเดิน feed ได้ต่อเนื่อง โดยไม่ต้องใช้คนคอย start-stop ที่ หน่วยงาน



Function Vibrating Hopper Blow Through

Objective : ต้องการให้ Biomass ใช้งานได้ต่อเนื่อง

Functional :

Manual Mode at Local :

1. กด Selector SW ที่ LCP ไปที่ตำแหน่ง MAN
- 1.1 กด SW Start = Vibrating จะทำงาน
- 1.2 กด SW Stop = Vibrating จะหยุดทำงาน

Central Mode at CCR :

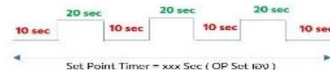
กด Selector SW ที่ LCP ไปที่ตำแหน่ง AUT

MAN Mode : OP สามารถสั่ง On ให้ทำงานจากจอ DCS

- OP Select ปุ่มคำสั่ง On MAN = Vibrating จะทำงาน One Shut Auto Stop

Auto Mode : การทำงานจะทำงานตามเงื่อนไขดังนี้

1. Interlocking เกลียวหมุน + Pressure Blower < PL = Vibrating จะทำงาน 20 Sec หยุด 10 sec ทำงานต่อเนื่องตาม Loop Timer จนครบเวลาที่ OP Set Timer หรือ Parameter = Normal Timer นับเวลาจะ Reset เวลาที่ 0

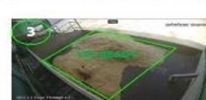


2. กรณีที่เครื่องหยุดทำงานจนครบเวลาที่ OP Set ปุ่มคำสั่ง Select Auto จะหลุดออกจาก On มาที่ Off (ป้องกัน Hopper หรือตะกรงแตกชำรุดจากการเดินเครื่องหยุดอย่างต่อเนื่อง)

3. Interlocking เกลียวหมุน + Pressure Blower < PL + Cira Core Detect ว่ามีของบนตะกรง = Vibrating จะทำงานตาม Loop ข้อที่ 1

(Function นี้กำลังจัดตั้งระบบ Cira Core)

1. Screw Conv. = Run
2. Pressure Blower = PV<PL
3. Cira core = YES READY




สำรวจความต้องการใช้อุปกรณ์เพื่อ LOTO: Lock Out Tag Out

Proactive KPI 2023

สำรวจอุปกรณ์ Lock out tag out

Highlight Activity



Safety Padlock

วัสดุ: 304 Stainless Steel

ขนาด: 38 mm (KA) Red = 70 PCS. (Lock MCC)
 Safety Padlock 38 mm. (KA) Blue = 100 PCS. (LOTO)

2. Safety Padlock 76 mm. (KA) Red = 30 PCS. (Lock SWG)

3. Safety HASP (LT701)
 Safety HASP (LT702)
 = 20 PCS. (Lock MCC , SWG , LCB)
 = 20 PCS. (Lock MCC , SWG , LCB)

4. CB. Lock Out (LT601)
 = 20 PCS. (Lock Miniature ลูกย่อยขนาดเล็ก)
 5. CB. Lock Out (LT602)
 = 20 PCS. (Lock CB. ย่อยขนาดกลาง)
 6. CB. Lock Out (LT606)
 = 30 PCS. (Lock CB. ขนาดใหญ่)
 7. CB. Lock Out (LT603)
 = 30 PCS. (Lock CB. Main ขนาดกลาง)
 CB. Lock Out (LT604)
 = 30 PCS. (Lock CB. Main ขนาดใหญ่)

8. Lock Out Station (LT502) = 3 PCS.

9. Valve Lock Out LOTO-LT 805 = 3 PCS.
 Valve Lock Out LOTO-LT 806 = 2 PCS.
 Valve Lock Out LOTO-LT 807 = 5 PCS.
 Valve Lock Out LOTO-LT 808 = 7 PCS.
 Valve Lock Out LOTO-LT 805+ = 4 PCS.

1

Material: Stainless 304 & Nylon PA
 Shackle height: 38mm
 Shackle diameter: 10mm
 Color: Red, Yellow, Blue, Green, Black and Purple

2

Material: Stainless 304 & Nylon PA
 Shackle height: 76mm
 Shackle diameter: 16mm
 Color: Red, Yellow, Blue, Green, Black and Purple

4

Material: Nylon PA
 Shackle Height: 38mm
 Shackle Dia: 5mm

5

Material: Nylon PA
 Shackle Height: 76mm
 Shackle Dia: 7mm

SAFETY HASP

รูป : LOTO-LT701 / LOTO-LT702
 วัสดุ : Steel + Nylon PA
 ขนาด : LOTO-LT701 Lock shackle 25mm (1")
 LOTO-LT702 Lock shackle 38mm (1.5")
 น้ำหนัก : 99.4 g , 112 g

7

รูป : LOTO-LT801 / LOTO-LT802
 วัสดุ : Steel Plate
 ขนาด : LT-801 135x60x52 mm
 LT-802 230x122x80 mm
 การใช้งาน : LT-801 0.25 in - 1 in
 LT-802 1.50 in - 3 in

CB. Lockout

รูป : LOTO-LT601
 วัสดุ : Engineering Plastic Strengthened Nylon PA มาตรฐาน : POS (Pin Out Standard)
 hole spacing 5.12mm
 ใช้กับระบบล็อคด้วย ขนดเล็ก

CB. Lockout

รูป : LOTO-LT602
 วัสดุ : Engineering Plastic Strengthened Nylon PA มาตรฐาน : POW (Pin Out Wide)
 hole spacing 5.20mm
 ใช้กับระบบล็อคด้วย ขนดกลาง

Valve Lockout

รูป : LOTO-LT804 - LOTO-LT808
 วัสดุ : Sulfone engineering plastic
 การใช้งาน : LT-804 Dia 1" - 2.5" in
 LT-805 Dia 2.5" - 5" in
 LT-806 Dia 5" - 6.5" in
 LT-807 Dia 6.5" - 10" in
 LT-808 Dia 10" - 12" in
 LT-808+ Dia 12" - 18" in

สำหรับกฎแอสล็อก ตามระบบการ LOTO: Lock Out Tag Out จป.ไก่-กฤษณา สรุปรวมได้ 16 รายการ เพื่อให้มีใช้งานได้ครบถ้วนทุกจุดที่ต้องการล็อคสวิตช์ แขนงป้าย อยู่ระหว่างการจัดหาเข้าพัสดุเครื่องมือ ของแต่ละโรงงาน

สำรวจ Safety Electrical lock out

No.	Picture	Type	Total	อันดับที่ 1 (เงิน)		Ultimate Plus Supply (เงิน)	
				ราคา/อัน	รวมราคา	ราคา/อัน	รวมราคา
1		Safety Padlock Shackle height 38 mm. ระบุทุกตัว มีฉลากระบุอุปกรณ์เป็นใบออก สี่	345	215	74,175	209	72,105
2		Safety Padlock Shackle height 76 mm. ระบุทุกตัว มีฉลากระบุอุปกรณ์เป็นใบออก สี่	140	250	35,000	319	44,660
3		HASP อุปกรณ์ล็อควงจร สำหรับระบุทุกตัว 6 รู หัวขนาด 1.5" (LOTO-LT702)	125	220	27,500	209	26,125
4		อุปกรณ์ล็อค Miniature Circuit Breaker POS-Pin Out Standard (LOTO-LT601)	80	100	8,000	105	8,400
5		อุปกรณ์ล็อค Miniature Circuit Breaker Lockout - POW (LOTO-LT602)	80	100	8,000	105	8,400
6		อุปกรณ์ล็อค Circuit Breaker รุ่น D16 (LOTO-LT606)	90	230	20,700	204	18,360
7		อุปกรณ์ล็อค Clamp-On Breaker Lockout 480V/600V (LOTO-LT603)	60	430	25,800	204	12,240
8		อุปกรณ์ล็อค Oversize Clamp-On Breaker Lockout 480V/600V (LOTO-LT604)	60	300	18,000	424	25,440

9		อุปกรณ์ล็อควงจร สำหรับวงจร ขนาด 0.5-2.5"	50	330	16,500	330	16,500
10		อุปกรณ์ล็อควงจร สำหรับวงจร ขนาด 2-8"	20	880	17,600	880	17,600
11		Universal Valve Lockout with Arm สำหรับล็อควงจร	20	880	17,600	880	17,600
12		อุปกรณ์ล็อควงจร สำหรับวงจร ขนาด 1-6.5"	50	440	22,000	440	22,000
13		อุปกรณ์ล็อควงจร สำหรับวงจร ขนาด 4-18"	20	660	13,200	660	13,200
14		อุปกรณ์ล็อควงจร สำหรับวงจร ขนาด 0.5-33"	25	1,044	26,100	1,044	26,100
15		อุปกรณ์ล็อควงจร สำหรับวงจร ขนาด 0.25-1"	20	825	16,500	825	16,500
16		อุปกรณ์ล็อควงจร สำหรับวงจร ขนาด 1.5-3"	20	1,000	20,000	1,000	20,000

กิจกรรม MRO Line walk

Proactive KPI 2023

JSA / KYT ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง----- MRO - SKW



Proactive KPI 2023

Highlight Activity



6.4 Quality Assurance-KW ()

สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance			KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100%							
KPI	Jul. 23	YTD	Item	KAI	Measure	2023 Target	Jul.23 Target	Jul.23 Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
เสียชีวิต	0	0	1	Line walk	จำนวน 35 คน	7,140	595	610	4,165	3,627
หยุดงาน	0	0	Clearing Safety Inspection (ปรับปรุงแก้ไขการตรวจสอบความปลอดภัย)							
ไม่หยุดงาน (เปลี่ยนงานชั่วคราว)	0	0	2	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
ไม่หยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0		- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
ป่วยพยาบาล	0	0		- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0	3	ทบทวน JSA & KYT	%complete	100	100	100	100	100
ทรัพย์สินเสียหาย	0	0	4	Safety talk	ครั้ง/ 5 cell/สัปดาห์	240	20	20	140	140
โรคจากการทำงาน	0	0	5	Micro Dialogue						
อุบัติเหตุนอกงาน	0	0		- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/5 cell/สัปดาห์	240	20	20	140	140
ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0		- การแก้ไขประเด็นจากการ Micro Dialogue	%complete	100	100	100	100	100
QA ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,335 วัน เกิดอุบัติเหตุครั้งล่าสุด 10 เม.ย 2563 ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว			6	Clearing Near Miss (ปรับปรุงแก้ไข)	%complete	100	100	100	100	100
			7	Green Machine Verification						
				7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	15	105	105
				7.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
			8	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	%complete	100	100	100	100	100

Highlight กิจกรรม Line walk

KAI

Highlight Activity now

1.Line walk

ห้องเตรียมตัวอย่าง Biomass / อาคารปุ๋ยขาว

Line walk ห้องเตรียมตัวอย่าง Biomass JSA แต่ขั้นตอนต้องมีความปลอดภัยทั้ง Unsafe Condition & Unsafe Action เรื่องสภาพแวดล้อม

Line walk อาคารปุ๋ยขาว ตรวจสอบขั้นตอนการทำงานมาตรฐานการตรวจสอบระบบการทำงาน

2.Safety talk & Micro Dialogue

3. Safety Inspection

Measure	2023 Target	JUL Target	JUL Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1. ครั้ง/สัปดาห์/cell	40	40	40	40	40
ครั้ง/เดือน/คน	5	5	5	5	5
ครั้ง/เดือน/คน	8	8	8	8	8
ครั้ง/เดือน/คน	27	27	27	27	27
ครั้ง/เดือน/คน	0	0	0	0	0

สื่อสารเรื่อง Safety ทั้งในโรงงาน และนอกโรงงาน

ก่อนเริ่มงานต้อง JSA & KYT ประเมินความเสี่ยงก่อนเสมอ

ขั้นตอนทำงานปลอดภัย

สังเกตการทำงาน "การยกเคลื่อนย้ายวัสดุ" JSA ประเมินความเสี่ยง คาดการณ์อันตรายที่อาจเกิดขึ้น สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานให้เข้าใจ เช่นเรื่องพื้นที่ทำงาน สภาพแวดล้อมของพื้นที่

สรุปผลการปิด Gap ความเสี่ยง จากการ Line walk

KAI Highlight Activity now

4. งานปรับปรุงกำจัดจุดเสี่ยงที่สำคัญ



ตรวจพบสายไฟเชื่อมมอเตอร์ pump น้ำ 1603-2 หลุดจาก socket มีโอกาสไฟฟ้าช็อตจากน้ำเข้า ทำการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว



แก้ไข เปลี่ยน Butterfly valve ถังกรองทราย Softener 1 ของเดิมก้าน Valve เสียต้องใช้ประแจขันช่วย อาจเกิดอันตรายระหว่างทำงาน ลดการสัมผัส

5. Green Machine Verification



X-Ray S8 Lion SKW
- Cleaning Filter Vacuum pump
- Chang Filter Oil Vacuum
- Cleaning Castle
- Rotation Sample

PM เครื่องวิเคราะห์ X-Ray ตรวจสอบ และทำความสะอาดงานรักษาสภาพ



แก้ไขการตรวจจุดหมุนของเครื่องย่อยให้พร้อมใช้งานและปลอดภัย **"พร้อมใช้งาน 100%"**

6. 5 ส./กำจัดแหล่ง SOC พร้อมทำความสะอาด



5ส.พื้นที่ทางผ่านจุดทิ้งตัวอย่าง โดยเคลียร์ร่องระบายน้ำ เวลาฝนตกน้ำไม่ท่วมขัง จะได้ไม่เกิดให้เกิดอุบัติเหตุ



5ส.บริเวณพื้นที่ห้องเตรียมตัวอย่างเชื้อเพลิง/ทดสอบเคมี หลังจากเตรียมตัวอย่างประจำวันแล้วเสร็จเป็นประจำ



แก้ไขแผ่นยางป้องกันฝุ่นหมดสภาพเกิดการแตกร้าว มีผลทำให้เกิดฝุ่น SOC สะสมภายในเครื่องการปฏิบัติงานอาจเกิดอุบัติเหตุ

กิจกรรมตาม Safety Calendar

SD Calendar 2023

SD Calendar July 2023
Lifting > การทำงานการขนย้ายเคลื่อนย้ายวัสดุ

Safety Calendar 2023

Jan Transportation & Road Safety การทำงานบนท้องถนนและการใช้ยานพาหนะ	Feb Work Permit การอนุญาตทำงานตามระดับความเสี่ยงกับระดับอันตราย	Mar Green machine & LOTO เครื่องจักรปลอดภัย & การตัดแยกแหล่งพลังงาน
Apr Confined Space การทำงานในอวกาศจำกัด	May Work at Height การทำงานบนที่สูง	Jun Electrical การทำงานกับไฟฟ้า

Safety Calendar 2023

Jul Lifting การทำงานยกเคลื่อนย้ายวัสดุ	Aug Hot Work การทำงานก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ	Sep Chemical & Radiation การทำงานกับสารเคมี & รังสี
Oct Emergency Preparedness & Response การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุการณ์	Nov Life Saving Rule & General Safety Rule กฎที่ช่วยชีวิต & กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน	Dec Management of Change (MOC) การจัดการการเปลี่ยนแปลง



งานยกเคลื่อนย้ายถังแก๊ส / เคลื่อนย้าย Big Bag ตัวอย่าง Cement ก่อนเริ่มงานต้อง JSA ประเมินความเสี่ยง คาดการณ์อันตรายที่อาจเกิดขึ้น สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานให้เข้าใจ **"การทำงานการยกเคลื่อนย้ายวัสดุ"**



งานยกโครงพัดลม Cooling tower 1608-3M1 ลงมาเปลี่ยนแฉกพัดลมแตก เน้นย้ำการให้สัญญาณมือ ตรวจสอบสลิงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมี Watch man ช่วยดู



"การทำงานการยกเคลื่อนย้ายพาเลท อิฐก้อนตัวท่อน"

Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ

- การเปลี่ยนสารเคมี (คลอรีน) ที่อาคารประปา แล้วมีความเสี่ยงและผลกระทบกับพนักงานที่ทำงาน ปัจจุบันได้เปลี่ยนสารเคมีแล้ว คุณภาพดีกว่าเดิม ไม่มีปัญหาความเสี่ยงเรื่องกลิ่น

6.5 Operations-KW () สรุปภาพรวม KPI ของ Operation KW



Reactive & Proactive KPI 2023

KPI	JUL	YTD (2)	KAI	Measure	2023	JUL	JUL	YTD (1)	YTD (2)
	Actual	Actual			Target	Target	Actual	Target	Actual
1 อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต Fatality Accident	0	0	Line Walk						
2 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Loss Time Accident				จำนวนคน (105)	21000	1,750	1143	12,250	6,221
- พนักงาน	0	0	แก้ไข Safe	% Complete	100	100	100	100	98.99
- คู่ธุรกิจ	0	0	แก้ไข Unsafe Action	% Complete	100	100	85.71	100	83.71
3 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (เบียดเบียนทางจราจร) No Loss Time Accident (Restrict Work)			แก้ไข Unsafe Condition	% Complete	100	100	88.6	100	84.86
- พนักงาน	0	0	แก้ไข Near Miss	% Complete	100	100	100	100	100
- คู่ธุรกิจ	0	0							
4 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (การศัลยกรรม) No Loss Time Accident (Medical Treatment)			Micro Dialogue หรือ Safety talk						
- พนักงาน	0	0	กิจกรรม Dialogue ของแต่ละ Cell	1 ครั้ง/สัปดาห์/Cell	1153	231	245	1153	1182
- คู่ธุรกิจ	0	0	ระดับผลส./ วอ. /วส.	ครึ่ง/เดือน/คน	50	10	11	50	53
5 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น) No Loss Time Accident (First Aid)			ระดับบังคับบัญชา	ครึ่ง/เดือน/คน	129	24	28	129	135
- พนักงาน	0	0	ระดับปฏิบัติการ	ครึ่ง/เดือน/คน	727	111	115	727	735
- คู่ธุรกิจ	0	0	จป.คู่ธุรกิจ/หัวหน้างานคู่ธุรกิจ	ครึ่ง/เดือน/คน	247	51	56	247	259
6 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น) No Loss Time Accident (First Aid)			Green Machine						
- พนักงาน	0	0	ความปลอดภัย	% Complete	100	100	100	100	100
- คู่ธุรกิจ	0	0	ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง						
7 ทรัพย์สินเสียหาย Property Damage	0	0	ถังดับเพลิงมีสื่อ	% Complete	100	100	100	100	100
8 เพลิงไหม้ Fire	0	0	ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน	% Complete	100	100	100	100	100
9 อุบัติเหตุตอกงาน	0	0							
10 โรคจากการทำงาน	0	0							
11 ผ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0							

Highlight กิจกรรม Line walk



Proactive KAI 2023



การสนทนาความปลอดภัย (Safety talk)

JSA/KYT

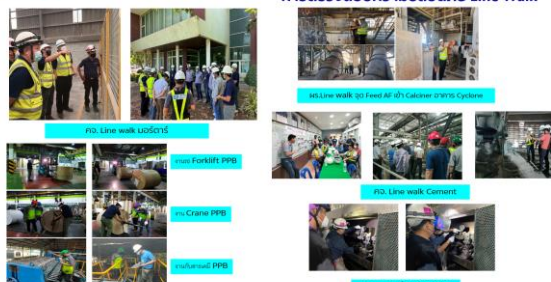


Green Machine verification

อุปกรณ์ดับเพลิง/ดับเพลิง



การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk



WOLine walk 30 Fixed Air 01/1 Calender 01/10/23 Options

PLO Line walk 10/05/23

Line Forklift PPE

Line Crane PPE

Line Forklift PPE

PLO Line walk Camara

Line walk 10/05/23 WHG

ผลการแก้ไข Line walk ใน Operation KW



ปิด Gap ความเสี่ยง Line Walk

Item	รายการ	แนวทางการแก้ไข	สถานะการแก้ไข	รูปภาพ
1	เศษขยะกองพัสดุนอกมานอกห้อง	เคลียร์ทำความสะอาด	แล้วเสร็จ	 
2	บันไดทางลง	ระบุแสดงสัญลักษณ์ให้เห็นชัดเจน	แล้วเสร็จ	 
3	มีสิ่งขวางกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	เคลียร์ออกและตีเส้น	แล้วเสร็จ	 
4	Sticker สิ้นสุดการตรวจสภาพรับรอง ชุดปลั๊กไฟเต้าเสียบ (Dryer Plant3)	ติดต่อ MRO ดำเนินการ	กำลังดำเนินการ	 
5	มีเศษวัสดุไม้ใช้แล้ว เศษแผ่นเหล็กพาเลท ไม่เครื่องมือนอกบริเวณวางของในwarehouse KW1	5ส.	แล้วเสร็จ	

กิจกรรมตาม Safety Calendar



Safety Calendar 2023



ยกลูกกลิ้งข้อ707-2 และ ใช้รถขนย้ายฝุ่นในถุง Big bag



การใช้รถยก/รถเครน เคลื่อนย้ายสิ่งของ Clinkering



การใช้รถยก/รถเครน เคลื่อนย้ายสิ่งของ Dispatching

Highlight การปรับปรุง



High Light Activity



กิจกรรมทบทวน 11 กฎพิทักษ์ชีวิต

เน้นย้ำความปลอดภัยจากเครื่องจักรอันตราย



ทบทวนการทำงานกับถังแรงดัน

Inspection เครื่องจักร Boiler PH



High Light Activity

บันทึกประจำวัน และสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย เดือน กรกฎาคม 2566		
No	Before	After
1		
	ปฏิกิริยา Eject ของเครื่องจักร Bottomer ที่ ล้มลงบนคนงาน	ช่างงานใช้เครื่องมือป้องกันคนงาน
2		
	ปฏิกิริยาของเครื่องจักร Bottomer ที่ ล้มลงบนคนงาน	ช่างงานใช้เครื่องมือป้องกันคนงาน
3		
	ปฏิกิริยาของเครื่องจักร Bottomer ที่ ล้มลงบนคนงาน	ช่างงานใช้เครื่องมือป้องกันคนงาน

Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ



Need Support

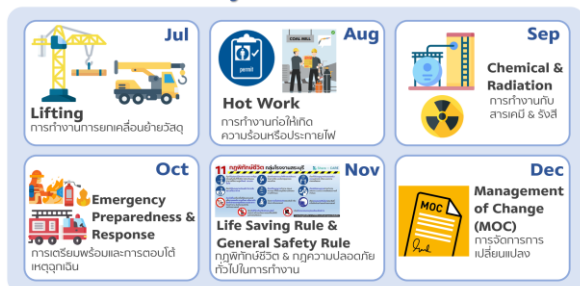


พี่เจริญมัน จ. แนะนำแนวทาง ให้ผู้เกี่ยวข้องไปดำเนินการ ในเรื่อง Safety Calendar โดยทีม ESG ไปวางแผนการทำ Safety Calendar ออกมาจากกิจกรรมงานเสี่ยงที่เกิดขึ้น และยังมีความเสี่ยงเกิดขึ้นอยู่ หรือตามรอบความเสี่ยงงานซ่อมหม้อเผา ของทั้งสองโรงงาน ให้มีกิจกรรมครบทุกมิติ ที่เกิดอุบัติเหตุมาเป็นแนวทางการดำเนินการกำหนดแผนกิจกรรมในแต่ละเดือน (มี What ต้องตามด้วย How To)

Safety Calendar 2023



Safety Calendar 2023



6.6 Contractor-KW ()



ก่อตั้งเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2531



นายนิพนธ์ โรจน์ชาญชัยกุล
หุ้นส่วนผู้จัดการ


สำนักงานใหญ่ เลขที่ 99/17 ถ.พหลโยธิน ต.ปากเพรียว อ.เมือง จ.สระบุรี

จำนวนพนักงาน (หน่วยงานช่าง) 37 คน (ชาย 16 คน หญิง 21 คน)

งานสัญญาจ้างกับ บ.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง - เขาวง) จำกัด

- งานลำเลียงวัตถุดิบขนส่งสำเร็จรูป (ส.ญ 12-14/62)
- Operation kw04/2564 บรรจุปูนสำเร็จรูปและ Return
- Operation 2/2564 บรรจุ Dry concrete

งานหลักเป็นงานบริการที่ Mortar
รับงานลำเลียงถุงปูนซิเมนต์ และงานบริการที่มอร์ตาร์ โดยหุ้นส่วนผู้จัดการ นายนิพนธ์ โรจน์ชาญชัยกุล
และนายศรีจันทร์ ชูดิธนาคมเลิศ เป็น จป.วิชาชีพ



โครงสร้างการบริหารงานด้านความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย



สถิติด้านความปลอดภัย (หน่วยงานช่าง)

ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของทุกคน
SAFETY IS EVERYBODY'S ACCOUNTABILITY

วันที่ 10 8 2566

เราทำมาแล้ว 221 วัน

เป้าหมาย 90

สถิติปลอดอุบัติเหตุ 2046 วัน

เกิดอุบัติเหตุครั้งล่าสุด - - -



กิจกรรมด้านความปลอดภัย

กิจกรรมความปลอดภัยของ หจก.

กิจกรรมความปลอดภัยร่วมกับผู้จ้าง

ความปลอดภัยของ พนักงาน

ความปลอดภัยของ ลูกค้า

ความปลอดภัยของ คู่ค้า

ความปลอดภัยของ ชุมชน

ความปลอดภัยของ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน Covid 19

มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัยงานขนส่ง

ภาพ	หัวข้อ	มาตรการ
	1. กำหนดคุณสมบัติ และการคัดเลือกผู้ขับขี่	- ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ ตามที่กำหนด ท.3 ขึ้นไป - ต้องไม่มีประวัติอาชญากรรม ถ้าพบมีประวัติจะไม่รับเข้าทำงาน - ตรวจสอบสุขภาพร่างกาย สายตา ของผู้สมัครเบื้องต้น/รับวัคซีนป้องกัน COVID-19 อย่างน้อย 3 เข็มขึ้นไป
	2. ส่งพ.ขับรถเข้าอบรมหลักสูตรการขับขี่ปลอดภัย	- จัดพนักงานขับรถเข้าอบรมทบทวนทุกปี
	3. จัดอบรมให้ความรู้เบื้องต้น (อบรมพนักงานใหม่)	- พวงใหม่ ต้องผ่านการอบรม กฎ/ระเบียบ/บทลงโทษของโรงงานและทก. ก่อนเริ่มงาน
	4. มีการตรวจเช็คสภาพรถให้พร้อมก่อนใช้งานให้	- รถที่มีสภาพที่ไม่ปลอดภัย ให้รายงานหน.งานและหยุดใช้ทันที ต้องแก้ไขให้ปลอดภัย
	5. มีการตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ พ.ขับรถ	- พ.ขับรถ ต้องผ่านการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (ต้องเป็น 0)
	6. จัดตรวจสุขภาพ พ.ขับรถ ประจำปี	- พนักงานขับรถต้องได้รับการตรวจสุขภาพประจำปีทุกคน
	7. ติดกล้องในรถ ตรวจสอบพฤติกรรมกรรมการขับขี่ของ พ.ขับรถ	- รถบรรทุกที่ใช้ในงานต้องติดกล้องทุกคัน
	8. มาตรการป้องกัน COVID-19 ให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- เว้นระยะห่างและหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผู้อื่น/สวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา - จัดเตรียมสบู่หรือแอลกอฮอล์เจลล้างมือไว้ประจำรถ อย่างทั่วถึงเพียงพอ - มีการสุ่มตรวจหาเชื้อ ในกรณีที่มีการสัมผัสกับกลุ่มเสี่ยง - ประเมินตนเอง โดยการทำแบบประเมิน Self Declare - 5ส. ทำความสะอาดพื้นผิวสัมผัสภายในรถ ก่อนใช้งาน

วาระที่ 7 ขอร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ESG XXXXXXXXXX หรือการแต่งตั้งและออกประกาศพนักงานแต่ละหน่วยงาน เป็นทีมดับเพลิงประจำกะ ที่ทำการเฝ้าระวังและระงับเหตุเบื้องต้น ประจำกะ โดยมีพนักงานทีมดับชีเมนต์ ที่ต้องเข้ารับการฝึกอบรมตามตำแหน่ง ที่เป็น Driver

ตัวอย่างร่างประกาศแต่งตั้ง ทีมดับเพลิงประจำกะ ตามตำแหน่งงาน โรงงานเขาวง

เพื่อให้การป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รวดเร็ว และสอดคล้องกับการบริหารงานในทางเดียวกัน จึงขอแต่งตั้งตำแหน่งงานที่ทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิงกะ โรงงานเขาวง ดังต่อไปนี้

1. Clinkering Staff – Clinking And AFR	หัวหน้าทีมดับเพลิง
2. Customer Fulfillment Staff - Cement Grinding	พนักงานขับรถดับเพลิง
3. Renewable Energy Staff	พนักงานดับเพลิง 1
4. Customer Fulfillment Staff – Product Dispatching	พนักงานดับเพลิง 2
5. Clinkering Staff Raw Material – Fuel Grinding	พนักงานดับเพลิง 3
6. Customer Fulfillment Staff (White Cement)	พนักงานดับเพลิง 4
7. Quality Control Staff	พนักงานดับเพลิง 5
8. Clinkering Staff – Clinker And AFR (White Cement)	พนักงานดับเพลิง 1 (สำรอง)
9. Customer Fulfillment Staff - Mortar	พนักงานดับเพลิง 2 (สำรอง)
10. Customer Fulfillment Staff – Paper Bag	พนักงานดับเพลิง 3 (สำรอง)
11. Clinkering Staff – LWA	พนักงานดับเพลิง 4 (สำรอง)
12. Quality Control Staff – Lab Automation	พนักงานดับเพลิง 5 (สำรอง)

ความเห็นหัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงาน XXXXXXXXXX เห็นว่าควรจัดการฝึกอบรม ฝึกซ้อมตามตำแหน่งงาน เพื่อให้เกิดความคล่องตัวและสามารถที่จะปฏิบัติการได้อย่างปลอดภัย

ความเห็น ผจก.ประจำ Operation เขาวง เห็นว่า ควรพิจารณาเพิ่มเติม เนื่องจากที่ผ่านมา ในการออกไปดับเพลิงทุกครั้ง จะมีพนักงานผู้ช่วยฯ ที่เป็นคู่ธุรกิจ และเป็นกำลังสำคัญในการดับเพลิง ควรนำเข้ามาพิจารณา เพื่อจัดให้มีการฝึกซ้อม เช่นเดียวกันกับของพนักงาน

สำหรับทีมดับเพลิงกลาง เสนอประกาศแต่งตั้งตามหน่วยงานมาเป็นชื่อหน่วยงาน เพื่อให้เป็นทีมสนับสนุนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน สามารถส่งแรงงาน เครื่องจักร เข้ามาสนับสนุนได้

1. Mine Planning And Rehabilitation Operator	ทีมดับเพลิงกลาง
2. Mine Operation Operator	ทีมดับเพลิงกลาง
3. Mine Maintenance Technician	ทีมดับเพลิงกลาง
4. Mine Processing Operator	ทีมดับเพลิงกลาง
5. Raw Material And Alternative Material Operator	ทีมดับเพลิงกลาง
6. Electrical Repairing Technician – Plan Maintenance KW	ทีมดับเพลิงกลาง
7. Mechanical Repairing Technician – Plan Maintenance KW	ทีมดับเพลิงกลาง
8. Autonomous Maintenance Staff	ทีมดับเพลิงกลาง
9. เจ้าหน้าที่ดับเพลิงขั้นต้น	ทีมดับเพลิงกลาง

ในที่ประชุมมีความเห็นที่หลากหลาย เนื่องจากการออกประกาศเป็นตำแหน่ง จะจัดทำแผนพัฒนาได้ยาก เพราะที่ผ่านมา การออกประกาศเป็นรายชื่อ จะทำให้มี Competency และจัดทำแผนพัฒนาที่เหมาะสมกับบทบาทหน้าที่ ในแต่ละตำแหน่งในทีมดับเพลิง

ที่ประชุม () ขอให้ทีม ESG ไปหารือกับผู้เกี่ยวข้องก่อน ทั้ง 3 โรงงาน ก่อนนำมาหารือ ในที่ประชุม คปอ. อีกครั้ง โดยรูปแบบ ควรให้เหมือนกันทั้ง One Saraburi

สรุปประชุม ครั้งที่ 8 เดือนสิงหาคม 2566
(วันที่ 18 สิงหาคม 2566)

Topics	สิ่งที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 1 รายงานเคสอุบัติเหตุและติดตามเคสอุบัติเหตุ	1.1 ตรวจสอบกับหน่วยงานจ้างเหมา เกี่ยวกับอายุงานของคูรกรักขั้วซี สืบเนื่องจากเคส พชร.อายุ 63 ปี 8 เดือน (จ้างเหมากำหนดอายุคูรกรักขั้วไม่เกิน 63 ปี และเทียบกับเกณฑ์ Goods Transportaion กำหนดไม่เกิน 63 ปีเช่นกัน ให้ทางจ้างเหมาและทางหน่วยงานผู้ว่าจ้าง ตรวจสอบการดำเนินการตาม Flow การขึ้นทะเบียนคูรกรักขั้วเนื่องจากกลุ่มงานขึ้นยังไม่ต้องทำบัตร RFID ทำให้หลุดจากระบบการขึ้นทะเบียนคูรกรักขั้วตามที่โรงงานกำหนด)	
	2.1 ตรวจสอบสถานะการการใช้งาน การตรวจสอบทดสอบ Tower Crane (ใช้งานช่วง Shutdown ตรวจสอบไปเมื่อ 08/08/66 พร้อมใช้งาน)	
	2.2 ตรวจสอบการทำ Lifting Plan เมื่อยกของเกิน 25 ตัน (มีเกิน 25 ตัน เฉพาะช่วง Shutdown และมีการทำงาน นอกงาน Shutdown ไม่เกิน 25 ตัน)	
	2.3 นำชุดหมวกและชุดยีนส์ของงานหม้อเผา มาให้ทีมงาน LM ทดลองใช้งาน และประเมินความพึงพอใจ/ความเหมาะสมในการใส่ทำงาน LM	
	2.4 ติดตามการดำเนินการเคสนิ่งร้านต่อ ในเรื่องของการแต่งตั้งผู้ตรวจสอบนึ่งร้าน, Check List การตรวจสอบนึ่งร้าน และ Flow การขออนุญาตติดตั้งนึ่งร้าน/ตรวจสอบนึ่งร้าน/ต่ออายุนึ่งร้าน	
วาระที่ 2 อัปเดตกฎหมาย	-	
วาระที่ 3 Safety Performance	3.1 นำเสนอกราฟ Line Walk สรุปเป็นจำนวนคนที่ผ่าน 17 เรื่อง/เดือน/คน	
วาระที่ 4 แจ้งเพื่อทราบ	4.1 ติดตามและ Update สถานะการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำเดือนของแต่ละหน่วยงาน และการฝึกซ้อมประจำปี 2566	
	4.2 ทบทวนประกาศทีมดับเพลิงกลางเพิ่มเติม ส่วนทีมดับเพลิงกะ สามารถออกประกาศได้เลย	
	4.3 จัดทำนำเสนอในการดับเพลิง/วิธีการเดินน้ำรถน้ำ,รถดับเพลิง กรณีต้องดับเพลิงต่อเนื่อง	
วาระที่ 5 ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัยแต่ละส่วน	5.1 ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งรถไฟฟาสวนเหมือง (ของรถเจาะไทย) และความปลอดภัยของระบบดับเพลิงในพื้นที่	
	5.2 ชี้แจงการกรอก Line Walk ในระบบ SD APP ที่งาน Safety Talk ส่วนซ่อม วันพุธ	
	5.3 ปรับวิธีนำเสนอของ แต่ละส่วน โดยให้นำเสนอผลการดำเนินการเดือนที่แล้ว และให้นำเสนอการดำเนินการในเดือนนี้เพิ่มเติม	
	5.4 กำหนด Activity หลักที่ต้องทำ ตาม Safety Calendar ของแต่ละเดือน (สำหรับปี 2566-2567)	

ทบทวนสรุปการติดตาม ส่วนที่เป็นตัวหนังสือสีแดง ให้แต่ละท่านที่รับผิดชอบ ไปดำเนินการ และนำผลมานำเสนอในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ครั้งต่อไป



ออกรายงานการประชุม
31 สิงหาคม 2566

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 ปุนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ชว.) ครั้งที่ 7/2566
 วัน อังคาร ที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 เวลา 13:30 – 16.30 น. ห้องประชุม 1 โรงงานเขาวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.		ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.			
3.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
12.		ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและ
13.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
16.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
17.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
20.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
21.		ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและ
22.		ผู้แทน Quality Assurance-KW	
23.		ผู้แทน Operation-WC	
24.		ผู้แทน Operation Mine	
25.		ผู้แทน Operation-KW	
26.		ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 เดือน กรกฎาคม 2566 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

วาระที่ 1 Safety Contact (

นำเสนอ Safety contact "inattention blindness-ตามอดโดยไม่ตั้งใจ" การที่ไม่สังเกตเห็นสิ่งจ้องอยู่กับงาน
 หากเป็นงานที่ยากและอันตราย จะยิ่งทำให้ได้รับอุบัติเหตุโดยไม่ตั้งใจ

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 2 แชรส์เคสสำคัญของ SCG ()

2.1 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "ถึงขั้นหยุดงาน-Allrent": วันที่ 04.07.2566 เวลา 15:30 น. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน กรณี Allrent-CPAC Construction Solution นำคู่มือการรถเครน (สหเครน) ขนาด 500 ตัน เข้ามาประกอบ โดยผ่าน การอบรมด้านความปลอดภัย จากจป.โรงงานท่าหลวงในช่วงเช้า ช่วงบ่ายจึงเข้าปฏิบัติงาน ที่ลานกลบขังหม้อบด VRM5

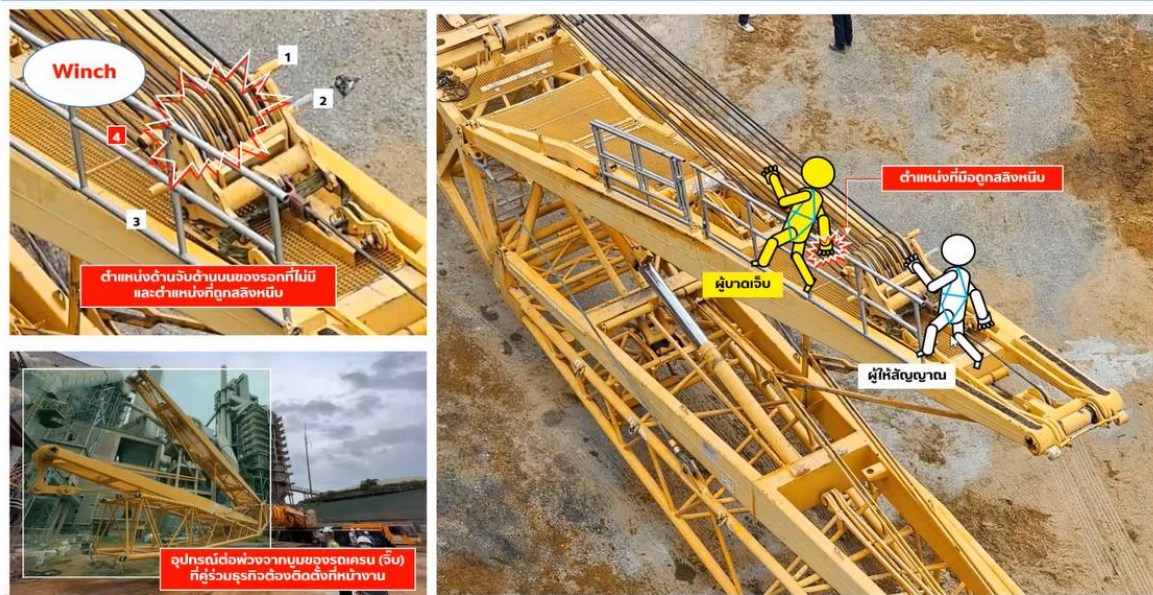
ผู้ว่าจ้าง (Allrent-CPAC Construction Solution) จัดพนักงานเข้ามาควบคุมการประกอบ และคู่มือกิจ ใช้ คู่มือวิธีการทำงาน (Procedure) ของสหเครน โดยระหว่างการประกอบจิบ (Jib) รถเครน คนที่ทำงาน ต้อง ประสานงานกัน 3 คน ระหว่างผู้บังคับเครน และพนักงานประกอบ 2 คน

รายงานอุบัติเหตุ:

Accident Report : เดือนกรกฎาคม 2566					
บริษัท	บริษัทซีพีคอนสตรัคชั่นโซลูชั่น จำกัด	ประเภท	<input type="checkbox"/> พนักงาน <input checked="" type="checkbox"/> คู่ธุรกิจ บริษัท สหเครน <input type="checkbox"/> บุคคลที่สาม		
วัน/เวลา	วันอังคารที่ 4 กรกฎาคม 2566 เวลา 15:30 น.	สถานที่เกิดเหตุ	ลานกองเกลบ ท่าหลวง	ความรุนแรง	<input type="checkbox"/> ไม่หยุดงาน <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input checked="" type="checkbox"/> หยุดงาน <input type="checkbox"/> เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายอิทธิพักร มีคาโม	อายุตัว	39 ปี	อายุงาน	11 เดือน
รายละเอียดเหตุการณ์			ภาพประกอบรายละเอียด		
<p>รายละเอียด</p> <p>1.งานประกอบเครนขนาด 500 ตัน เพื่อพัฒนา IDF C line J2J01 กำหนดทำงาน 5 วัน ตั้งแต่ 5-09/07/66 โดยในวันที่ 4/07/66 ผู้ปฏิบัติงานทุกคนรับทราบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานจาก จป.ท่าหลวง แล้วเริ่มงานติดตั้งรถเครน+จิบจนเข้าขั้นที่ 2.การประกอบจิบเครนมาถึงขั้นตอนการประกอบ Winch จิบ โดยมีคนให้สัญญาณและผู้บังคับจิบในบอยจิบ เพื่อเตรียมใส่สลัก Winch (ตามภาพประกอบ) ปรากฏว่า Winch เสีย ไม่อยู่ในตำแหน่งที่สามารถใส่สลักได้ ผู้ให้สัญญาณจึงส่งสัญญาณให้คนขับเครนย่นสลักโดยไม่ทันได้ตรวจสอบความพร้อมของผู้บังคับจิบที่ยังใช้มือจับสลักอยู่ (ผู้บังคับจิบ จะประกอบ Winch เติด้านจิบที่ติดกับ Winch อีกฝั่งไม่สมบูรณ์ จึงจับสลักใส่ตำแหน่งดังกล่าว) ทำให้มือของผู้บังคับจิบถูกดึงเข้าไปในร่องของ Winch ทันที แล้วสลักหนีขึ้นมือขวาได้รับบาดเจ็บบริเวณ นิ้วกลางและนิ้วนาง</p> <p>ข้อมูลเบื้องต้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้บังคับจิบมีหน้าที่เป็นผู้จัดการวัสดุ (Stagger) เตรียมของอยู่ด้านล่างเครนและตำแหน่งให้สัญญาณ อายุงานยังไม่ครบปี ไม่เคยทำงานประกอบเครนใหญ่จริง ผู้รับผิดชอบหน้าที่นี้บ่อยครั้งกัน เห็นหน้าที่จึงเลือกผู้บังคับจิบมาทำงานแทน เพราะเข้าใจงานกว่าคนอื่น ๆ (คนอื่น ๆ ในทีม มีหน้าที่ต้องรับผิดชอบ และบางคนอายุงานน้อยกว่าผู้บังคับจิบ) คนให้สัญญาณที่ทำงานคู่กับผู้บังคับจิบ มีประสบการณ์ทำงานมาแล้ว 8 ปี 					
สาเหตุ			การแก้ไข/ป้องกัน		
<p>Unsafe Condition</p> <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์มือจับสำหรับตำแหน่ง Winch (หมายเลข 1,2,3,4) ในวันเกิดเหตุมือจับหมายเลข 4 ชำรุด เป็นเหตุให้ผู้บังคับจิบพยายามประกอบ Winch โดยกรงใช้มือจับสลัก <p>Unsafe Act.</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้บังคับจิบโยกประกอบ Winch ในตำแหน่งจิบ (หมายเลข 1,2,3,4) แต่ไปยกในตำแหน่งสลัก ซึ่งเป็นจุดอันตราย เป็นเหตุให้ได้รับบาดเจ็บ ผู้ให้สัญญาณไม่ได้ตรวจสอบความพร้อมของผู้รับงานว่ากำลังปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง ก่อนให้สัญญาณเพื่อให้เครื่องจักรทำงาน เป็นเหตุให้ผู้รับงานถูกหนีได้รับบาดเจ็บ 			<p>Unsafe Condition</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ Allrent ตรวจสอบตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ส่วนควบต่างๆของเครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย พร้อมใช้งาน 100% ยกระดับพื้นดินจากกฎหมายให้ครอบคลุมไปถึงส่วนประกอบของเครน จิบ ,weight,อุปกรณ์อื่นๆ <p>Unsafe Act.</p> <ul style="list-style-type: none"> คู่ร่วมธุรกิจต้องส่งแผนการทำงานอย่างละเอียด พร้อมทั้งระบุผู้ปฏิบัติงานโดยลงรายละเอียดรายคน ว่าสามารถปฏิบัติงานได้หรือไม่ หรือไม่สามารถปฏิบัติงานได้ (Identify) และต้องขอ work permit ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง Allrent และคู่ร่วมธุรกิจ ต้องร่วมกันทำ JSA ก่อนปฏิบัติงาน เพื่อประเมินความเสี่ยงในแต่ละขั้นตอน และ confirm ผู้ปฏิบัติงานทุกคน ว่ามีความเข้าใจและสามารถปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายได้อย่างปลอดภัย และสามารถระงับภัยให้ผู้รับงานได้ตาม WH ของการทำงานกับเครื่องจักรต่างๆ 		

ภาพจำลองลักษณะการเกิดเหตุ

รูปภาพแสดงลักษณะการเกิดเหตุ




สาเหตุและแนวทางการป้องกัน:

สาเหตุ	การแก้ไข/ป้องกัน
Unsafe Condition <ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์มือจับสำหรับปรับตำแหน่ง Winch (หมายเลข 1,2,3,4) ในวันเกิดเหตุมือจับหมายเลข 4 ชำรุด เป็นเหตุให้ผู้บาดเจ็บพยายามประคอง Winch โดยการใช้อุปกรณ์สลิง Unsafe Act. <ul style="list-style-type: none"> - ผู้บาดเจ็บไม่ยกประคอง Winch ในตำแหน่งมือจับ (หมายเลข 1,2,3,4) แต่ไปยกในตำแหน่งสลิง ซึ่งเป็นจุดอันตราย เป็นเหตุให้ได้รับบาดเจ็บ - ผู้ที่สังเกตการณ์ไม่ได้ตรวจสอบความพร้อมของผู้ร่วมงานว่ากำลังปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง ก่อนให้สัญญาณเพื่อให้เครื่องจักรทำงาน เป็นเหตุให้ผู้ร่วมงานถูกหนีบได้รับบาดเจ็บ 	Unsafe Condition <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ Allrent ร่วมตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ส่วนควบต่างๆของเครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย พร้อมใช้งาน 100% ยกระดับพื้นดินจากกฎหมายให้ครบคลุมไปถึงส่วนประกอบของคน จีบ .weight อุปกรณ์อื่นๆ Unsafe Act. <ul style="list-style-type: none"> - ผู้ร่วมธุรกิจต้องส่งแผนการทำงานอย่างละเอียด พร้อมทั้งระบุผู้ปฏิบัติงานโดยลงรายละเอียดรายคน ว่าสามารถปฏิบัติงานได้หรือไม่ หรือไม่สามารถปฏิบัติงานได้ (Identify) และต้องขอ work permit ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง - Allrent และผู้ร่วมธุรกิจ ต้องร่วมกันทำ JSA ก่อนปฏิบัติงาน เพื่อประเมินความเสี่ยงในแต่ละขั้นตอน และ confirm ผู้ปฏิบัติงานทุกคน ว่ามีความเข้าใจและสามารถปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายได้อย่างปลอดภัย และสามารถระงับภัยให้ผู้ร่วมงานได้ตาม WHI ของการทำงานกับเครื่องจักรต่างๆ

จุดเรียนรู้

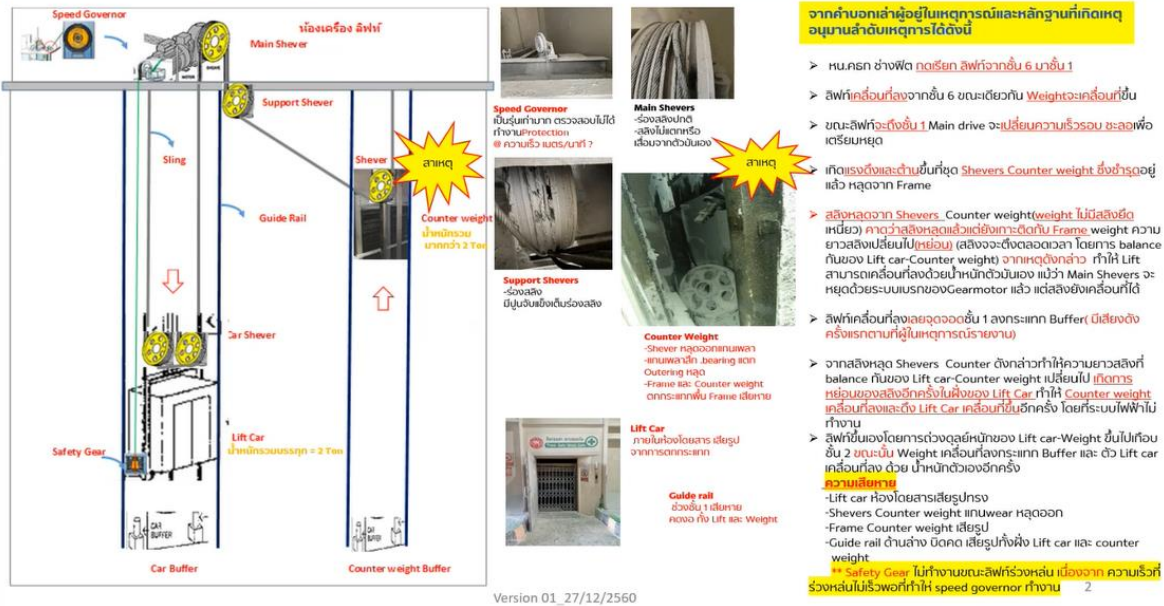
ประธาน () ขอให้ ทีมที่เกี่ยวข้อง ไปหาแนวทางการป้องกัน เรื่องความพร้อมของคน และการสื่อสาร ที่เป็นสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

2.2 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ “ทรัพย์สินเสียหาย”: วันที่ 11.07.2566 เวลา 10:00 น. อุบัติเหตุลิฟท์ ของมอर्टาร์โรงงานแกงค้อย 1 ขณะกดเรียกลิฟท์ลงมา และมีเสียงกระแทก จากนั้นตัวลิฟท์โดยสารได้เคลื่อนตัวขึ้นข้างบน และตกลงมากระแทกกับอุปกรณ์รับแรง (Buffer Support) ทำให้ห้องลิฟท์ภายในเสียหายผิดรูป และสลิงหลุดห้อยออกจากห้อง Shaver

Accident Report : เดือน กรกฎาคม ปี 2566					
บริษัท	ปูนซิเมนต์ไทย(แกงค้อย)จำกัด	ประเภท	<input type="checkbox"/> พนักงาน <input type="checkbox"/> คู่ธุรกิจ บริษัท/ หจก. <input type="checkbox"/> บุคคลที่สาม บริษัท		
วัน/เวลา	วันที่ 11 กรกฎาคม 2565 เวลา 10.00 น	สถานที่เกิดเหตุ	ลิฟต์ SMC KK1	ความรุนแรง	<input type="checkbox"/> ไม่หยุดงาน <input checked="" type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> หยุดงาน จำนวน...XX...วัน <input type="checkbox"/> เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล		อายุตัว		อายุงาน	
รายละเอียดเหตุการณ์			ภาพประกอบ		
เหตุเกิด ณ วันที่ 11 กรกฎาคม 2565 เวลาโดยประมาณ 10.00 น -รถยกข้างฟัด จำนวน 2 คน ได้ขึ้น ลิฟท์ที่ SMC KK 1 เพื่อไป อัดจารบีและเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน ที่ชั้น 6 ซึ่งเป็นงาน Weekly -เวลาถัดมา ได้ มี คน.ครก.ข้างฟัด ได้กดเรียก ลิฟท์ลงมาชั้น 1 เพื่อจะตามขึ้นไปช่วยงาน อัดจารบีและเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน -ขณะที่ ลิฟท์ ได้ใช้โทรศัพท์ ส่งข้อความ Line ตามเพื่อนว่า ทำงานอยู่ชั้นไหน ซึ่งขณะเดียวกันนั้น ได้ยินเสียงผิดปกติ คล้ายๆ ลิฟท์ กระแทกอะไรบางอย่าง -จึงหันไปดู พบ ลิฟท์ กำลังเคลื่อนตัวลงมาชั้น 1 ยังไม่ทันจอดสนิท ก็เคลื่อนตัวขึ้นด้านบนทันที เกือบถึงชั้น 2 -หลังจากนั้นลิฟท์ ได้ส่วพหล่นลงอย่างรวดเร็ว พร้อมมีเสียงดังสนั่น -คน.ครก. จึงได้โทร แจ้ง พนง.ข้างฟัด , ตรวจดูเบื้องต้น พบ -ห้องโดยสารลิฟท์ ตกลงสู่บ่อแทน Buffer Support ห้องลิฟท์ภายในเสียหาย ผิดรูปทรง -สลิง ลิฟท์หลุดห้อย ออกจาก shaver					
สาเหตุ		การแก้ไข/ป้องกัน			
เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (๕ มี ๐ ไม่มี) <input type="checkbox"/> ไม่มีการรายงานการทำงาน (ระบุ) <input checked="" type="checkbox"/> มาตรฐานไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ (ระบุ) <input type="checkbox"/> ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน (ระบุ) <input type="checkbox"/> ขาดการกำหนดเวลาปฏิบัติงานตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน (ระบุ) <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) ลิฟท์ขาดการตรวจสอบในจุดที่สำคัญ		เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (๐ มี ๐ ไม่มี) <input type="checkbox"/> ผลกระทบบุคคลที่ 3 <input type="checkbox"/> กัญพันติ <input type="checkbox"/> สภาพถนน(สาธารณะ) <input type="checkbox"/> อื่นๆ เช่น.....		การแก้ไข (Corrective action) 1.ระงับการใช้งานลิฟท์ Off แบตไฟ,ปิดป้ายแจ้งเตือน 2.สำรวจประเมินและ ความเสียหาย 3.ประเมินงานซ่อมและคืนสภาพใช้งาน การป้องกัน (Preventive action) 1.Recheck List PM ,ประจำเดือน-ประจำปี เพิ่มเก็บรายการที่สำคัญใน Slide 2 เริ่มในปี 2566 2.Recheck Function การทำงานแต่ละ Part 3.สัญญา PM ควบคุมFunction การทำงานแต่ละ Part ต้องทำหน้าที่สำคัญ	

ภาพประกอบเหตุการณ์

ลำดับเหตุการณ์/ จุดเกิดเหตุ



Version 01_27/12/2560

จุดเรียนรู้

ประธาน [REDACTED] ให้ผู้รับผิดชอบสัญญาการตรวจประจำปี ไปตรวจสอบรายงาน และจัดพนักงานไปควบคุมดูแลการตรวจสอบ เพื่อให้เกิดความมั่นใจกับผู้ใช้งาน ทั้งโรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง

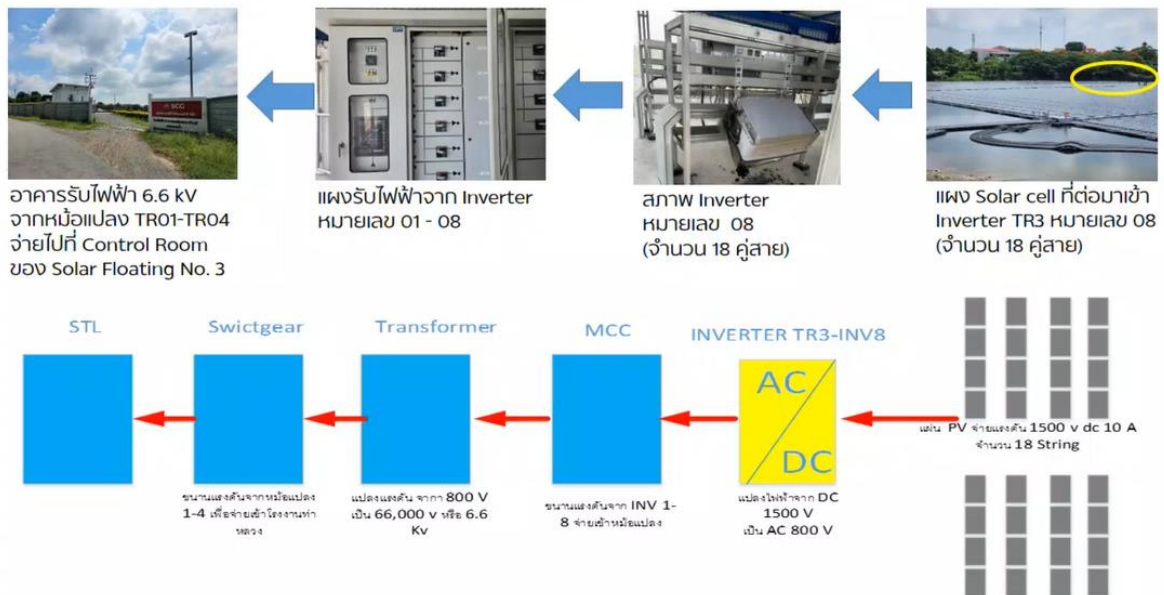
2.3 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ “ทรัพย์สินเสียหาย”: วันที่ 08.07.2566 เวลา 08:50 น. รปภ.ที่ประจำ Solar Floating STL4 แจ้งเหตุมาที่หัวหน้า และช่วงไฟฟ้า ว่ามีไฟไหม้ที่ตัวแปลงกระแสไฟฟ้า (Inverter DC/AC) ทางผู้รับผิดชอบจึงนำถังดับเพลิงแบบ CO2 ออกไปช่วยกันระงับเหตุ และช่วงไฟฟ้า ลงไปที่แผงเพื่อทำการตัดไฟจากแผ่น Solar

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2566 (Solar Inverter TR3 No. 8 ไฟฟ้าลัดวงจร)

บริษัท	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด	ประเภท	<input type="checkbox"/> พนักงาน <input type="checkbox"/> คู่ธุรกิจ บริษัท/ หจก. <input type="checkbox"/> บุคคลที่สาม
วัน/เวลา	08 กรกฎาคม 2566 เวลา 08:50 น.	สถานที่เกิดเหตุ	อาคาร INVERTER ของหม้อแปลง TR3-4
ชื่อ - นามสกุล	-	อายุตัว	-
รายละเอียดเหตุการณ์		ภาพประกอบ	
<p>เวลา 08:50 น. ช่วงไฟฟ้า (นายธีระศักดิ์ ก.) ได้รับโทรศัพท์จากนายคนก (น.ร.ภก. ท่าหลวง) ว่า รปภ. ประจำจุด STL 4 (Solar Floating 4) ว่า ได้ยินเสียงคล้ายๆ ฟิวส์ขาด ที่อาคาร TR3-4 สบ. (นายธีระศักดิ์ ก.) จึงขึ้นไปดู พบว่า INV TR3 NO.8 เกิดประกายไฟ จึงนำถังดับเพลิง Halotron, แบตเตอรี่ และถังดับเพลิงไปดับเพลิง</p> <p>เวลา 08:55 น. นายธีระศักดิ์ ก. แจ้งให้ นายสมเกียรติ และ นายธีระศักดิ์ (ช่างไฟฟ้า) เข้ามาดับไฟฟ้าและตรวจสอบ ที่อาคาร Solar Floating 4</p> <p>เวลา 09:15 น. นายสมเกียรติ และนายธีระศักดิ์ เดินทางมาถึง พบว่า ไฟได้ดับแล้ว ที่ตู้ Inverter no. 8 อีกครั้ง และกำลังจะเข้าไปในรางสายไฟแล้วด้วยซ้ำ จึงใช้ถังดับเพลิง Halotron ดับไฟดับ ที่ตู้ Inverter แต่ไฟยังไม่ดับ จึง OFF MCC (ACB ชุด TR3 และ TR 4 พร้อมกับ OFF SWG TR3 และ TR 4 และตัดควบคุมเพลิงเป็นระยะๆ พร้อมแจ้งให้นายอภิรักษ์ ม.อ.พ.พ.ง.นำถัง CO2 และถังดับเพลิงพร้อมรถดับเพลิงมาสนับสนุน</p> <p>เวลา 09:30 น. นายธีระศักดิ์ นายอภิรักษ์ และนายธีระศักดิ์ เดินทางมาดับไฟดับ ในรางสายไฟเป็นระยะๆ นายธีระศักดิ์ เข้ามาตรวจสอบ พบว่ามีกระแสไฟไหลจาก แผ่น PV จ่ายมาที่ตู้ INV ทำให้ดับเพลิงไม่ได้ จึงลงไปในไฟ กับ นายธีระศักดิ์ และ นายธีระศักดิ์ (คู่ธุรกิจ หจก.ปูนซีเมนต์ไทย) ทำการปลดปลั๊กสาย String inverter ชุด Z3 INV ST 1-18 ด้านซ้ายและขวา ออก เพื่อตัดกระแสไฟฟ้า 1500 Volt DC 15 A ทำให้ดับไฟจ่ายมายัง INV8</p> <p>เวลา 11:00 น. นาย สมเกียรติ (ช่างไฟฟ้า) และนายอภิรักษ์ (พนักงานผลิตไฟฟ้า) จึง ควบคุมเพลิงได้ โดยใช้ถังดับเพลิง แบบ Halotron ที่ประจำ Plant 9 ถึง และ CO2 จากโรงงานท่าหลวง 13 ถึง (รวม 207,600 บาท) (INVราคา 220,000 บาท)</p>			
สาเหตุ		การแก้ไข/ป้องกัน	
<p>เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (□ มี ■ ไม่มี)</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> ไม่มีการตรวจการทำงาน (ระบุ) <input type="checkbox"/> มาตรฐานไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ (ระบุ) <input type="checkbox"/> ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน (ระบุ) <input type="checkbox"/> ขาดการกำกับดูแลปฏิบัติงานมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน (ระบุ) <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) _____ 		<p>เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (■ มี □ ไม่มี)</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> ภาระเกินขีดจำกัด <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ <input checked="" type="checkbox"/> สภาพแวดล้อม (สาเหตุ) <input type="checkbox"/> อื่นๆ เช่น จากข้อจำกัดจากสภาพแวดล้อมของอุปกรณ์ Inverter ซึ่งจากการตรวจสอบจากผู้เชี่ยวชาญของ Supplier (Huawei) เข้ามาตรวจสอบร่วมกันอีกครั้ง 	
		<p>Corrective actions</p> <ol style="list-style-type: none"> ถอดปลั๊กต่อสายไฟด้วย String เพื่อหยุดการจ่ายไฟมาที่ Inverter ให้ทาง Huawei ตรวจสอบอุปกรณ์เพิ่มเติม เพื่อหาสาเหตุ ??? สื่อสารและขยายผลไปยัง Solar Phase อื่นๆ และโรงงานอื่นๆ <p>Preventive actions</p> <ol style="list-style-type: none"> ติดตั้งตู้ระบบ Breaker Switch DC Combination Box ก่อนเข้า Inverter เดินสัญญาณกล้อง CCTV มา Monitor ที่ WHG 	

ภาพผังวงจรการจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแผง Solar ไปที่ Inverter

เอกสารประกอบ (ภาพอธิบายหรือจำลองการเกิดอุบัติเหตุเพิ่มเติม)



ทางผู้ขาย (Supplier-Huawei) นำอุปกรณ์ไปตรวจสอบ และทีมงาน จัดทำมาตรการป้องกันแก้ไขเบื้องต้น

มาตรการป้องกันแก้ไข

ลำดับ	สาเหตุ	มาตรการป้องกันแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	สถานะการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1	เกิดการลัดวงจรและไฟไหม้ในตัว INVERTER	1.1 รอการตรวจสอบจากผู้เชี่ยวชาญของ Supplier (Huawei) เข้ามาตรวจสอบ ???	19/07/66	0%	
2	ไม่มีระบบ Break Switch DC combination box แยก INV	2.1 ติดตั้งตู้ระบบ Breaker Switch DC Combination Box ก่อนเข้า Inverter	ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติม	0%	
		2.2 ตัดต่อสายด้าน DC ใหม่ และเปลี่ยนหัว MC 4 ใหม่ทุกตัว และติดตั้ง INV Huawei ใหม่	19/07/66	100%	
3	มีกล้องติดหน้างาน ไม่มีการ Monitor	3.1 ตรวจสอบระบบ Link สัญญาณมา Monitor มาที่ WHG	31/12/66	0%	
4	ศึกษาหาแนวทางป้องกันและการขยายผลต่อ	4.1 สื่อสารและขยายผลไปยัง Solar Phase อื่นๆ และโรงงานอื่นๆ	25/07/66	20%	

ขยายผลโดยการสำรวจที่ Solar Floating โรงงานเขาวง

ติดตามการแก้ไข

2.2 ตัดต่อสายด้าน DC ใหม่ และเปลี่ยนหัว MC 4 ใหม่ทุกตัวและติดตั้ง INV Huawei ใหม่



4.1 สื่อสารและขยายผลไปยัง Solar Phase อื่นๆ และโรงงานอื่นๆ



สถานะ Solar KW.....

ประธาน [REDACTED] จะขอทีม Safety ไปพร้อมกับผู้รับผิดชอบ ตรวจสอบ 2 ประเด็น

1. สาเหตุเกิดจากอะไร เพื่อหาแนวทางการป้องกัน
2. เมื่อเกิดเหตุ จะมีมาตรการอย่างไร ตัดแยกพลังงานอย่างไร และวิธีการดับเพลิงที่ถูกต้อง จะทำอย่างไร

2.4 แชรเคสเบื้องต้น อุบัติเหตุ "ถึงขั้นเสียชีวิต": วันที่ 06.07.2566 เวลา 05:00 น. คู่ธุรกิจ งานสร้าง Cement Silo 4 โรงงาน Song Gianh เวียดนาม

Fatality Accident


Contractor's employees to clean silo 4

CBMV

At Song Gianh Factory, Cement Plant Vietnam

Date : 6th July 2023

Accident Report : July_2023

Company	Sông Gianh	Type	<input type="checkbox"/> Employee <input checked="" type="checkbox"/> Contractor Company/United Partnership <input type="checkbox"/> 3 rd Party		
Date/Time	5h AM 6 th July.2023	Location	Silo 4- Cement ws	Severity	<input checked="" type="checkbox"/> Fatality <input type="checkbox"/> Loss Time Day
Name - Surname		Age (Year)	43	Experience (of cement job)	10 years
Detail of accident			Picture/Sketches/Diagram		
<p>Vào lúc 5h ngày 6.7.2023- Trong lúc đang đứng bên trong và sát cửa thăm silo 4- Anh Long bị rơi và ngã xuống đáy côn silo 4 . Mở van đáy côn → Đưa anh Long ra ngoài → Chở tới bệnh xá cấp cứu → A Long không qua khỏi và từ vong lúc 6h</p> <p>At 5:00 am on July 6, 2023- While standing inside and close to the door to visit silo 4- Mr. Long fell and fell to the bottom of silo 4 Open taper bottom valve → Take Mr. Long out → Transport to the emergency clinic → A Long did not survive and died at 6 o'clock</p>					
Cause			Corrective Action/Preventive Action		
Controllable (<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No) <input type="checkbox"/> Not have standard in place ("Take off the Liner Plate of Crusher") <input checked="" type="checkbox"/> Have standard but not complete or inadequate <input type="checkbox"/> Have a good standard but lack of training and/or communication <input type="checkbox"/> Lack of control or monitor to comply the standard			Uncontrollable (<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No) <input type="checkbox"/> 3 rd Party Effect (human, Animal, etc.) <input type="checkbox"/> Disaster <input type="checkbox"/> Public Road Condition <input type="checkbox"/> Other (Please Identify) _____		

Sence

